数码多功能一体机 GXM300DNAP/GXM400DNAP

用户手册

注意：使用本产品时，请您先仔细阅读用户手册，再正确操作。

请妥善保管好本手册，以便日后查阅。

版本 01.00

为了创造更加美好的环境

首先对您使用 Lenovo 产品表示衷心的感谢！

Lenovo 公司致力于关爱地球环境，制定了“从产品开发到废弃，关爱地球环境”的基本方针。当地的公民在环境保护活动中也应该对当地社会、环境两方面尽每个人的微薄之力。因此，希望您能配合这个计划，作为环境保护活动的一环，在平时处理废弃物的时候能多加注意。

1.不用的包装材料，为了能再次回收利用，请交付当地相关回收公司进行处理。

2.废弃耗材的处理，应遵守相关的法律和规定。请根据相关法律和规定妥当处理。

3.产品保养或修理需要更换零部件时，有不需要的电路板和电子零件，以及产品废弃时，请作为电子废弃物处理。

4.关闭本产品的电源开关后，在拔下电源插头的情况下耗电量是零。

5.本产品中的部分零部件可以用于同一工厂生产的同系列机型上。

注：零部件的更换请联络就近的本公司授权维修站。

中国环境标志的提示

1.建议将噪声大于 63dB 的设备放置于相对独立的区域。

2.可以使用再生纸。

3.在换气不畅的房间中长时间使用或打印大量文件时，应适时换气。

4.在产品停产后 5 年内，联想保证提供产品在正常使用范围内可能损坏的部件，并提供产品的消耗材料。

China RoHS 合格评定制度标识，

依照《电器电子产品有害物质限制使用合格评定制度实施安排》，《绿色产品标识使用管理办法》以及市场监管总局关于明确电器电子产品有害物质限制使用合格评定制度 “供方符合性标志”的公告中对于合格评定标识的相关要求，本公司针对纳入《电器电子产品有害物质限制使用达标管理目录》内的产品，使用自我声明的合格评定方式。并使用如下合格评定标识：

声 明

欢迎您使用 Lenovo 产品！

首次安装和使用本产品前，请先仔细阅读随机配送的所有材料，这将有助于您更好地使用本产品。如果您未能按照本用户手册的说明和要求操作本产品，或由于理解错误等原因误操作本产品，北京高德品创科技有限公司将不对由此而导致的任何损失承担任何责任，但由于本公司专业维修人员安装或操作不当而造成的损失除外。

北京高德品创科技有限公司已经对本手册的内容进行了严格、仔细的校勘，但是我们不能保证本手册完全没有错误或是疏漏。

北京高德品创科技有限公司致力于不断改进产品功能、提升服务品质，因此保留随时更改本手册所叙述任何产品或软件程序以及本手册内容的权利，恕不另行通知。

本手册旨在帮助您正确地使用本产品，并不包括对本产品的软硬件配置的任何说明。有关产品配置情况，请参阅相关合同（如有）和装箱清单，或者咨询向您出售产品的经销商。本手册中的图片仅供参考，如果有个别图片与产品实物不符，请以产品实物为准。

© 2021 北京高德品创科技有限公司。本手册受版权法律法规的保护。未经北京高德品创科技有限公司事先书面授权，不得以任何方式复制或抄录本手册，不得以任何形式在任何有线或无线网络中传送本手册，也不得将本手册翻译成任何语言。

该产品由北京高德品创科技有限公司依许可生产。Lenovo，联想以及 Lenovo 图标是联想（北京）有限公司的注册商标，依许可使用。其它商标系其它商标所有人的知识产权。

如果您在操作过程中发现本产品的实际情况与本手册有不一致之处，或您想获取最新的信息，或您有任何问题或建议，请垂询：

产品服务热线：400-6688-900 (周一至周五 9：00—18：00)

目录

1. 认识本产品 16

包装内容 18
外观 19
前视图 19
后视图 20
控制面板 21
主页面 22

2. 安装机器 23

安装前须知 23
移除外箱与包装材料 24
移除机器的保护胶带 26
安装墨粉盒 29
安装显影组件 31
安装硒鼓 34
开启接纸器 36
将纸张装入纸盒 37
将纸张装入手动纸盒 41
安装拓展纸盒 3, 4 45
解除锁定装置 48
连接电源线 49
开启电源 50
关闭电源 50
连接有线网络 51
设置本产品的日期与时间 52
设置本产品的 IP 地址及其它网络参数 53
安装打印机驱动程序（Linux 操作系统) 55
支持 Linux 操作系统 55
支持处理器（CPU) 55
USB 接口使用者 56
网络接口使用者 57
移除打印机驱动程序 59

安装扫描仪/打印机驱动程序（Windows 操作系统） 60
系统需求 60
USB 界面使用者 60
网络端口使用者 62
移除扫描仪和打印机驱动程序 63

3. 操作 66

放置文件 66
使用自动输稿器注意事项 66
使用平台玻璃稿台注意事项 66
把文件放在自动输稿器内 67
把文件放在平台玻璃稿台上 68
一般复印 69
使用[书本复印]功能 75
使用[水印]功能 76
使用[插入封面]功能 78
智能复印 79
身份证双面复印 83
票证复印 86
扫描 87

4. 打印文件 88

一般打印 88
双面打印 89
将多页合并为一页 90
更好的打印品质 92
更多打印的功能 93
使用「版面设置」页签 93
使用「纸张设定」页签 95
使用「文件选项」页签 96
使用「水印」页签 98
使用「双面」页签 103
使用「建立工作」页签 105
使用「更多」页签 106

5. 使用计算机来扫描文件 107

Windows 操作系统 107
扫描一般的文件 107
扫描彩色的文件 109
加深文字的对比度 110
更多功能的说明 111
使用「图像」页签 111
使用「纸张」页签 113
使用「更多」页签 115
使用「滤色」页签 115
使用「信息」页签 115
Linux 操作系统 116

6. 产品设置 130

透过触控式屏幕修改设置 131
[机器状态] 132
机器信息 132
当前故障信息 133
耗材信息 133
使用报告 133
[工作状态] 134
[设置] 134

7. 定期清洁机器 137

清洁长形玻璃区块(移除不正常直线条) 137
清洁玻璃稿台 138
清洁自动输稿器 139
清洁硒鼓的布电器 140
清洁纸盒滚轮 142
清洁手动纸盒滚轮 144
清洁墨粉盒遗漏的墨粉 146
清洁纸张的路径 148

8. 更换耗材 150

更换分纸滚轮 152
更换自动输稿器进纸滚轮组件 154
更换废墨粉罐 156
更换墨粉盒 159
更换纸盒滚轮 161
更换手动纸盒滚轮 164
更换硒鼓组件 166
更换显影组件 168
更换定影器 172

9. 排除错误讯息 177

使用打印机状态监视器来管控你的打印机 177
开启打印机状态监视器程序 (Linux 操作系统) 177
使用打印机状态监视器(Linux 操作系统) 178
设置打印机的错误讯息 179
使用打印机状态监视器(Windows 操作系统) 180
获得打印机的使用状况 181
设置打印机的错误讯息 183
清除警示或错误讯息 184
技术服务 210

10. 规格 211

注意事项

重要须知!

本产品扫描的题材，受政府法律及复制权等其它法规的保护，客户应遵守相关法令。

商标

Microsoft 是微软公司的美国注册商标。

Windows 7, Windows 8, 和 Windows 10 是微软公司的美国注册商标。

本文中其它品牌和产品名称皆为各相关厂商之商标或注册商标。

专利

版权所有，未经本公司授权，不得将本文内容以任何形式复制、改编、或翻译成任何文字。

本产品扫描的题材，受政府法律及复制权等其它法规的保护，客户应遵守相关法令。

保证

本书内容若有更动，本公司将不另行通知。

本公司对本文内容不做任何保证，包括（并不限于）对某项特殊目的之适用性的隐含保证。
对因此造成之错误，或因装修、效能或本品使用上造成的不固定或严重损害，本公司不负任何责任。

安全信息

使用本产品时，请务必遵守以下的安全指示。

本文使用下列重要的说明标识:

⚠ **警告:**
记载可能的危险状况，如果没有按照本说明书的指示，可能会对使用者或本产品造成严重的损害。

⚠ **小心:**
记载可能的危险状况，如果没有按照本说明书的指示，可能会对本产品造成轻微或中度的损害。

重要须知:
记载操作的需求及限制，请阅读这些说明确，以正确地操作本机器，避免对机器造成损害。

注意事项:
记载额外的说明及解释，建议务必详加阅读。

⚠ **警告:**
为避免突发的电击或火灾，请不要移除本手册所没有提到的螺丝及上盖。

⚠ **小心:**

✓ 移除电源线时，请拔开电源线插头，不要拔电源线。

本打印机在延长时段内无任何操作时

⚠	**注意: 如果本打印机在一段时间内（例如整夜）闲置，请用电源开关关闭打印机。如果打印机在更长一段时间内（例如假期）闲置，请将电源线从电源插座中拔出，以防发生危险。**

注意从纸盒中取出纸张并将其存放在包装纸内，以防纸张受潮。

本产品符合激光国际规格(Class 1)标准，即说明本机器不会发射出有害的激光幅射，因本机器内发出的 LSU(Laser Scanning Unit)幅射完全控制在保护罩与外盖之内，所以，任何步骤操作期间，激光都不会漏出来。不要试图作本手册没有指示的动作，例如拿掉外盖等，这会使激光曝光。

使用电池注意事项

本产品内含电池，使用时请注意以下预防措施：

- 只有维修人员可更换电池。如果电池的型号不正确可能有爆炸的危险。
- 请按照使用地区的法规来处理不要用的电池。

CCC_EMI 声明

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

如何处理废弃的设备

产品或产品包装上如果出现这个符号，表示该产品不应当和您的其它家居废弃物一起处理。您应当负责将这类废弃的设备拿到回收废弃电子和电气设备的指定收集点，交给他们处理。 设备报废时应对废弃的设备进行分开收集及回收，这样做将有助于保护自然资源以及确保回收方式有助于保护人类的健康及环境。有关您可以在何地处置废弃设备以便回收的详细信息，请与当地的主管部门、家居废弃物处理服务机构联络，或与出售该产品的商家联络。

产品安全使用须知

使用本产品时，请务必遵守以下的安全指示。

本文使用下列重要的说明标识:

警告：记载可能的危险状况，如果没有按照本说明书的指示，可能会对使用者或本产品造成严重的损害。

小心：记载可能的危险状况，如果没有按照本说明书的指示，可能会对本产品造成轻微或中度的损害。

重要须知:

记载操作的需求及限制，请阅读这些说明确，以正确地操作本机器器，避免对机器造成损害。

注意事项:
记载额外的说明及解释，建议务必详加阅读。

以下符号表示相关部位含有安全警告。具体注意要点在符号内标出。

一般警告

高温警告

电击警告

以下符号表示相关章节含有禁止操作的信息。具体禁止操作内容在符号内标出。

禁止操作警告

禁止拆解

以下符号表示相关章节含有必须操作的信息。具体要求操作内容在符号内标出。

拔下电源插头

本机放置位置及使用环境注意事项

警告

请勿将本产品放置在太阳直接照射,温度过高,有明火,有腐蚀性,潮湿及多尘的环境中,可能会造成短路,触电及火灾的危险，也可能会损害本产品组件或造成无法运行。

请勿将本产品安置在潮湿或灰尘多的地方。如果灰尘或者尘土附着在电源插头上，请清洁插头以避免出现火灾或者触电事故。

请将本机放置在平坦,稳定,牢固且不易受到震动摇晃影响的平面上，切勿将装置放在摇晃或倾斜的桌子或不稳定的平面上，装置可能会掉落，进而导致人员受伤。

机器沾上水或物品掉入机器容易引起火灾或触电，请勿将花瓶茶杯等液体的容器及任何小对象放在机器上及附近。

请保持机器之排气孔与墙面最少有 10 cm 的距离，切勿将机器放置于可能会堵塞或遮盖沟槽或开孔的地方,以免过热引起火灾。

请将装置尽量靠近计算机，让接口缆线能够轻松地连接装置与计算机。

请将装置尽量靠近墙面插座，让电源线插头能够轻松牢固地连接市电。

注意

请将本设备安置在独立且换气良好的区域。

请将本设备安置在最佳条件的环境区域,超出建议的温度和湿度操作本机器可能造成电器火灾。

请勿将重物放置在装置上，重物或装置可能因此掉落，进而导致人员受伤。

请勿将物品放置在任何可能阻碍装置输出的位置，可能会造成卡纸问题。

本机操作注意事项

警告

请将装置尽量靠近墙面插座位置，遇紧急情况，方便立即断开电源线。

除了用户手册上的技术操作外，请勿分解、修理和改造打印机，否则有触电、火灾及激光光束的危险并有引起失明的可能。

严禁开启本手册未指示的、用螺丝固定住的控制板与盖，以免接触到内部的高压部或激光或 LED 光光束，而引起触电或失明。

如果本产品内有金属物品,液体,请立即停止使用并拔出电源插头，再通知授权的维修站。 继续使用可能会导致电击或火灾。

如果本产品发出异常气味、发热或冒烟，请立即停止使用并拔出电源插头，再通知授权的维修站。 继续使用损坏的产品或部件可能会导致人身伤害或火灾。

请注意切勿让婴儿和小孩接触机器附带的聚乙烯材料(袋子等),接触嘴巴或鼻子,可能会导致窒息。

为了防止火灾发生，请勿在机器附近使用易燃性喷雾剂。

使用本装置时 请保持手部干燥。避免造成电击伤害。

发生以下情况时，请立即停止使用装置并在安全的情况下，拔掉装置的电源线插头和讯号缆线，然后联络本公司或授权的经销商寻求维修协助：

- 液体进入装置。
- 异物掉入装置。
- 装置摔落、撞击或外壳毁损。
- 装置运作不正常(冒烟、发出异味、出现刺耳噪音…等)或效能明显发生异常。

建议打印时，多利用再生纸。

注意

当机器内部有夹纸，请务必彻底清除，纸片留在机器内部容易引起火灾。纸张卷附在看不见或难于看见之处时，请勿勉强取出，以免伤手并请向维修站或经销商连络。

机器的内部可能温度很高，在解除卡纸时，任何贴有警示之处，请勿碰触以避免烧伤。建议清除卡纸时,请在机器冷却后操作。

清除卡纸或装纸时,请小心操作,不要被夹住或伤到手指。新纸的边缘比较锋利,可能导致割伤。

长时间使用机器大量复印时，请保持室内空气的流通。否则可能会感到头痛。

在清洁之前，请拔掉装置的电源线插头和讯号缆线。

本机耗材注意事项

警告

请勿将用毕墨粉盒扔入火中，残留在匣内的墨粉接触到火后，可能发生粉屑爆炸而造成人员受伤。

消耗品在使用前请勿开封并避免存放在下列场所:

- 高温、潮湿处
- 烟火处
- 日光直射处
- 多尘埃处

当发生下列情况时请采取相应的应急措施

- 当墨粉进入眼睛时，请用清水洗净直至眼睛不痛。若情形比较严重，要请医生诊治。
- 墨粉沾在皮肤上时，请用肥皂洗过后再冲洗干净。
- 墨粉吸入口中时，请立刻离开粉尘地点，并用大量清水漱口。
- 墨粉饮入腹中时，请吐出并接受医生诊治。

注意

请勿随意丢弃废弃的墨粉盒，请将用完的废弃墨粉盒放入随附的塑料袋内再交还给经销商或维修服务人员（有关本公司各地客户服务地点，请参考本公司网站)。后者会根据相关的法规回收或处理收集的收集盒。

使用过的消耗品，需正确妥善处理，例如按照当地的环保法规来处理，或经由本公司指定的经销商来处理打印机的废弃物。

电源线插头、连接线、及电源线操作事项

警告

将电源线牢固插入插座。切勿用任何金属物接触电源线插头的插脚，这样可能会碰触危险电压点或造成组件短路。这可能会引发火灾、电击或造成伤害。否则可能会导至火灾或电击的危险。

切勿与其它大功率设备共享电源接线板，否则可能会导至火灾或电击。

切勿使用延长线，否则可能会导至火灾或电击。

请务必使用正确的交流电电源及频率。

切勿使用损坏,破损或改装的电源线，切勿使用被重物压过,过度拉伸或严重扭曲的电源线,否则可能会导至火灾或电击。

切勿用湿手插拔电源线，否则可能会导至电击。

请仅使用装置随附的电源线和讯号缆线，并请避免挤压,磨损、打褶和扭结。这可能会引发火灾、电击或造成伤害。

请勿将装置或电源线和讯号缆线放置在下列环境中：

- 室外
- 靠近灰尘、水或热源
- 易受电击、震动、温度极高或极低、湿度高及阳光直射的位置

请将随附的电源线和讯号缆线…等线材，放置儿童无法取得的地方，避免受伤的风险。

请将随附的塑料袋等包装材料，放置儿童无法取得的地方或予以丢弃，避免窒息的风险。

注意

如果长时间不使用装置，请将电源线和讯号缆线从连接装置移除。

本产品具有节电模式、及待机模式，只有在产品无任何外接输入电源相连时，才可以实现零能耗状态。

每年请务必至少从墙壁插座断开电源线做定期检查,检查电源线是否外露,破损,损坏,裂痕,凹痕,发烫,插脚变形或烧焦痕迹等等,如果存在这些情形,请勿再使用电源线，并请向维修站或经销商连络。

请确保电源线插到接地的电源插座，否则可能会导至火灾或电击。

请务必将电源线插头完全插入墙壁电源插座,未完全插入可能会导致连接不稳定,引起热量聚集,形成不安全因素。

从墙壁插座断开电源线时,请务必拔插头,而非拉电源线，否则可能会损坏电源线导至火灾或电击。

维修本机器,请务必从墙壁插座断开电源线。

请确保电源线固定完整,不会将人绊倒。

本手册函盖 2 个型号 GXM300DNAP 与 GXM400DNAP,以下说明及截图以型号 GXM300DNAP 为范例。

1. 认识本产品

简介

恭喜您购买数码多功能一体机。本产品具有独创的智能复印功能，只要将纸张轻松地放入自动输稿器内，使用者不需要指定文件的尺寸、不用费心考虑文件是否放正、文字面要朝上或朝下，机器会执行自动裁切、自动订正歪斜、及自动选择纸张的功能，迅速完成完美的复印，节省您宝贵的时间 ！

更棒的是，本产品创新地整合了复印、打印、及扫描的功能于单一的机器上。所有的功能与流程都是透过 8 英寸清晰、以及彩色的触控式屏幕来操作，大大地简化了繁复的流程，并提升分送文件的效率!

特色

轻松地放文件

本产品具有自动裁切、自动订正歪斜、及自动转正的功能，使用者不用像一般复印机一样小心翼翼地靠紧导纸板或对准原点，只要轻松地放在自动输稿器或玻璃镜面上即可，甚至稍为倾斜地放也没有关系，文件可以完美地被裁切、笔直地复印出来。

轻松地将文件放在自动输稿器或玻璃镜面上

自动侦测文字面

本产品具有本公司自行研发的快速处理器，文件经过自动输稿器扫描之后，正反面会同时扫描，并自动侦测及复印出有文字的那一面。

不用选纸盒

本产品预设的纸盒设定为自动选择，所以使用者不需要选择那一个纸盒，机器会自动选择装有最接近原稿尺寸纸张的纸盒。

双面复印功能

由于同步双面自动送稿器是标配，能自动进行纸张正反两面的复印，除了只需用 1/2 的纸张，有效地降低了办公成本外，比起一般自动双面送稿器节省约一半复印时间，更提升办公效率。

计算机扫描仪功能

本产品通过 USB 端口连接于计算机并在计算机内安装扫描仪驱动程序(附赠光盘内)后，即可当一般的扫描仪使用，可以通过 TWAIN 使用者端口将照片或文件扫描到您的计算机内。

包装内容

请您在验收产品时，按照以下清单核对包装箱内的物品。如有错漏，请立即与你的经销商联系。

装箱清单

部 件 名 称	数量	备注
数码多功能一体机本体	1	
硒鼓	1	
墨粉盒	1	
显影组件	1	
电源线	1	
USB 线	1	
驱动光盘（软件/用户文件)	1	
保修证书	1	
快速安装指南	1	
安全信息页	1	
装箱清单	1	

多功能一体机本体

墨粉盒

硒鼓

显影组件

电源线

USB 线

驱动光盘(软件、用户手册)

外观

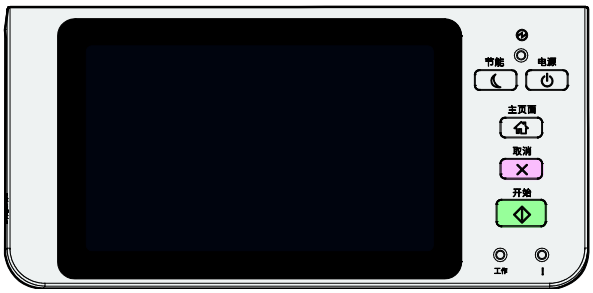
前视图

1. 自动输稿器	7. 控制面板
2. 前盖把手	8. 侧盖把手
3. 前盖	9. 手动纸盒把手
4. 纸盒 1	10. 手动纸盒
5. 纸盒 2	11. 纸盒 2 侧盖把手
6. 自动输稿器稿台盖板	

后视图

1.	USB 端口：用来通过 USB 缆线连接计算机。
2.	网络端口：用来连接网络。
3.	电源插孔：用来连接电源线。

控制面板



按键/指示灯名称	图 示	叙　述
电源指示灯		恒亮绿灯表示开启本产品的电源。
电源	电源	按一下以开启本产品的电源开关，电源指示灯会恒亮绿灯。 要关闭电源或重新启动，在就绪状态时按一下电源键，屏幕会出现电源关闭和重新启动的选项，点选需要的项目即可。
节能	节能	按一下以关闭屏幕并进入节能状态。电源指示灯会闪烁绿灯。 按任何一个按键或触控屏幕即可恢复就绪状态。
主页面	主页面	按一下以回到主要执行页面。
取消	取消	按一下「取消」按键，将取消当前任务，如果多个任务则屏幕会出现「工作状态」，选择要中止或取消的工作。（注：就绪下，按键无效。）
开始	开始	在功能界面时，按一下开始进行复印、或扫描工作。
工作	工作	闪烁绿灯表示工作正在进行。
错误	!	恒亮红灯表示发生错误讯息。

主页面

用于显示信息及操作本产品的功能。

2. 安装机器

安装前须知

- 请勿将本产品放置在太阳直接照射的地方。 直接的日光照射及过度的高温皆可能会损害本产品组件。
- 请勿将本产品安置在潮湿或灰尘多的地方。
- 请将本设备安置在独立且通风良好的区域。
- 建议打印或复印时，多利用再生纸。
- 本产品具有节电模式、及待机模式，只有在本产品无任何外接输入电源连接时，才可以实现零能耗状态。
- 请勿随意丢废墨粉罐，请将用完的废墨粉罐放入随机附的塑料袋内，再交还给经销商或维修服务人员后者会根据相关的法规回收或处理收集的废墨粉罐。
- 务必使用正确的交流电电源。
- 为方便将来运输及搬运，请保留本产品所有的包装材料。

移除外箱与包装材料

本产品未拆卸之前的整体包装外观如下图所示，分为三部份：一为数码多功能一体机本体(置于中间大型纸箱内)、二为栈板(位于整体包装最下层)、三为所有配件(置于本体大型纸箱内)。

1. 首先将本产品整体包装放在一个平稳的地方。

2. 打开数码多功能一体机本体大型纸箱，并取出所有配件包含(1)显影组件、(2)电源线、USB线、(3)硒鼓、(4) 墨粉盒、驱动光盘和缓冲垫，如下列图所示：

3. 移除数码多功能一体机本体大型纸箱侧边的所有扣环。

4. 将数码多功能一体机本体大型纸箱向上抽出，然后移除4个外箱固定架：

移除机器的保护胶带

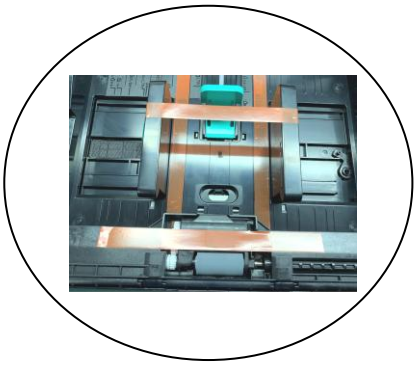
移除机器上的保护胶带、保护膜、及干燥剂等，如下图所示。

移除机器正面的红胶

移除机器背面的红胶

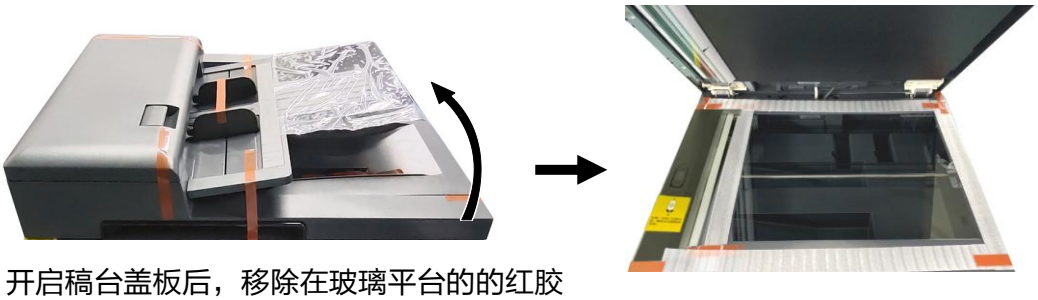
移除机器左侧的红胶及干燥剂

移除机器左侧的红胶

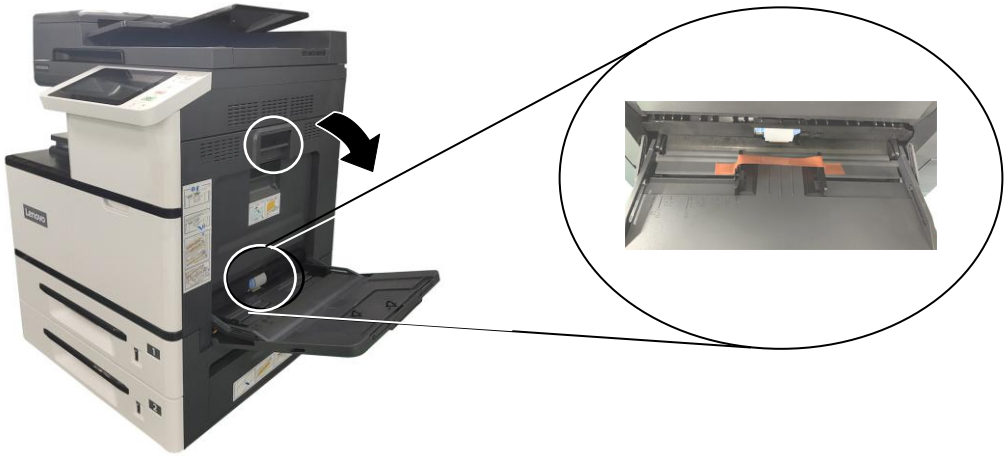


拉出纸盒，移除纸盒内的红胶

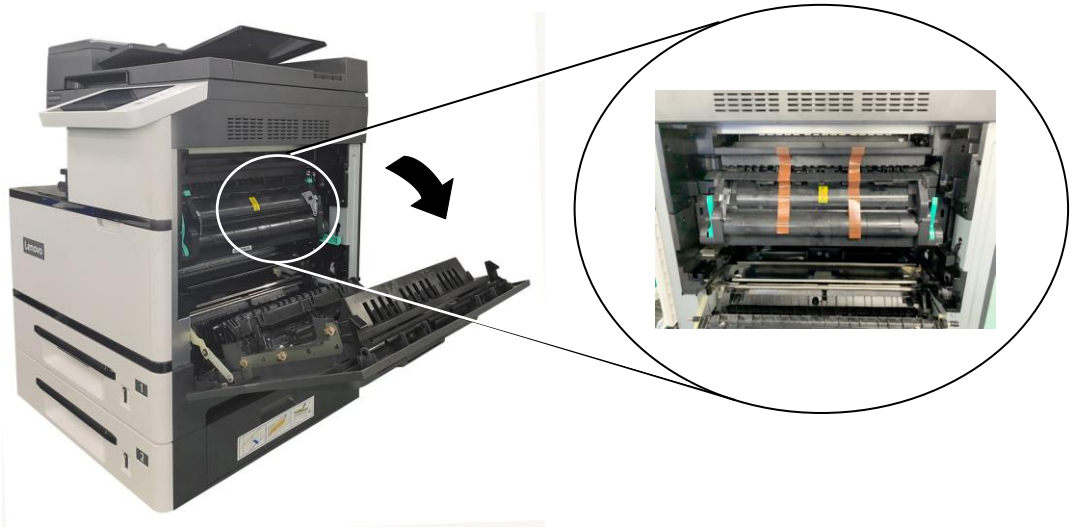
移除机器上端的红胶及保护膜



开启稿台盖板后，移除在玻璃平台的的红胶



扳开手动纸盒把手，移除在手动纸盒的红胶

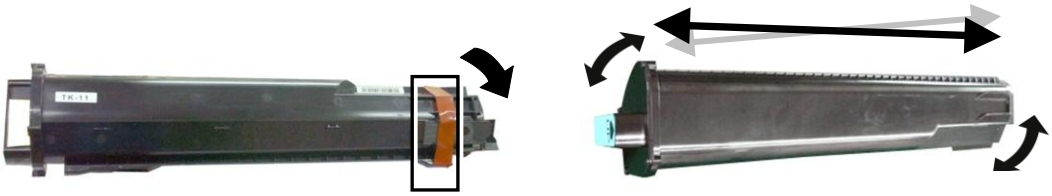


扳开侧盖把手，移除在定影器的红胶

安装墨粉盒

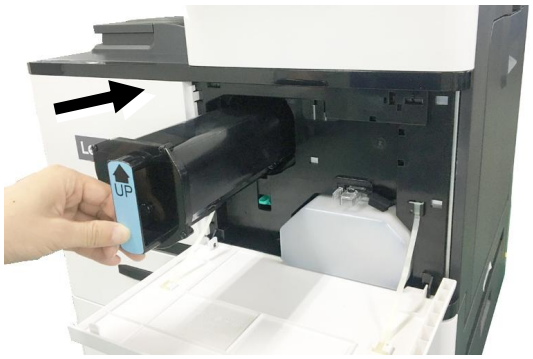
要安装墨粉盒，请按照下列步骤：

1. 移除墨粉盒组件的包装材料及胶带。将墨粉盒横置，轻轻将墨粉盒上下及左右摇晃各 10 次使墨粉均匀分布在墨粉盒内，并保持横置。



2. 为稳妥起见，将机器放置在地面或机柜上。扳开前盖把手，以打开前盖。（注：在未全部安装到位前，请勿连接电源。）

3. 握住墨粉盒的把手，注意 UP 标识向上，将墨粉盒沿着轨道插入，如下图。



4. 关上前盖。

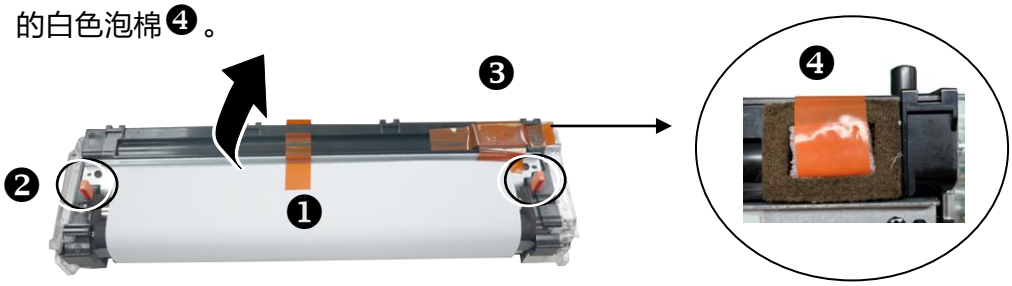
注意事项!

- 请小心勿吸入墨粉。
- 如果墨粉沾到您的衣服或其它布料上，请用干布拍掉墨粉，然后再用冷水冲洗并放在阴凉处风干。热水会使墨粉渗入衣物的纤维。

安装显影组件

要安装显影组件，请按照下列步骤：

1. 移除显影组件的包装材料、及保护装置包含保护膜❶、插销❷、胶带❸及❸孔里的白色泡棉❹。

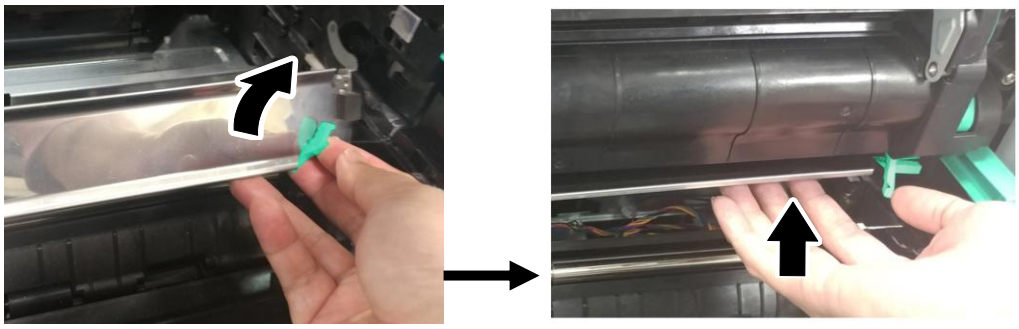


注意事项!

请勿拆除显影组件表面的透明塑料保护盖，如下图所示，以免产生图像异常的问题。

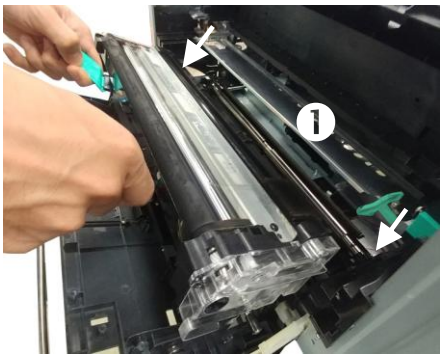
2. 如图所示，握住侧门把手打开侧门。

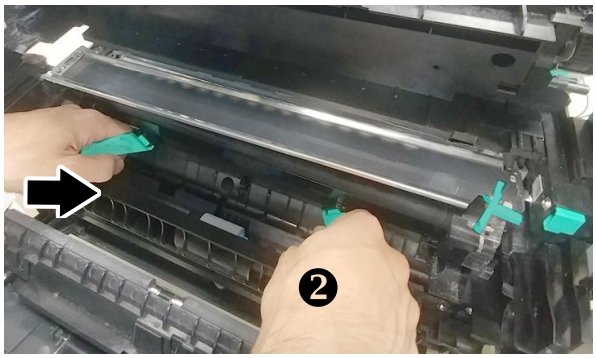
3. 将导纸板金卡榫以顺时钟的方向扳开❶，再往上推❷，固定导纸板金。



4. 将显影组件的把手扳开，双手握住把手，如下图所示。

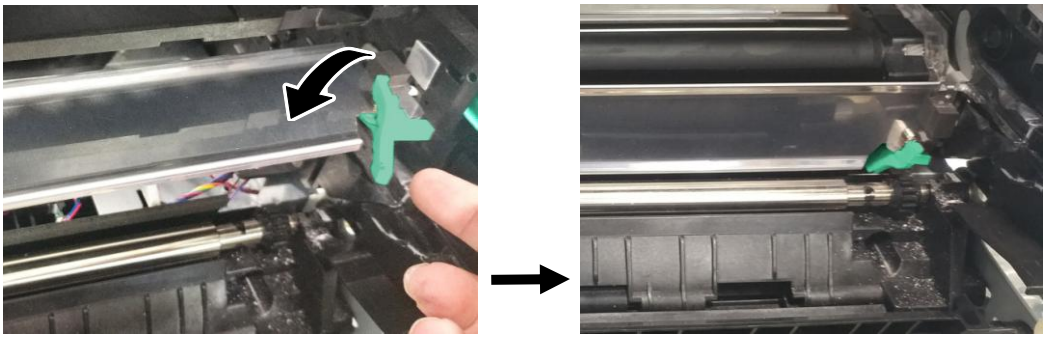
5. 双手握住把手，将显影组件的前端**先朝下**❶碰触到两边轨道的上方，再沿着轨道将显影组件平行推入机台内❷。确定把手平放在显影组件的表面❸。





❸

6. 将导纸板金卡榫以逆时钟方向往下扳，使导纸板金恢复成原来的状态。

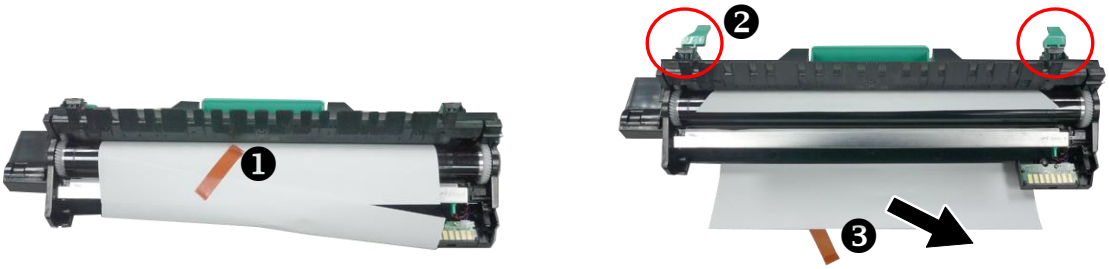


7. 分别关上侧门，及手动进纸盒侧盖，如图所示。

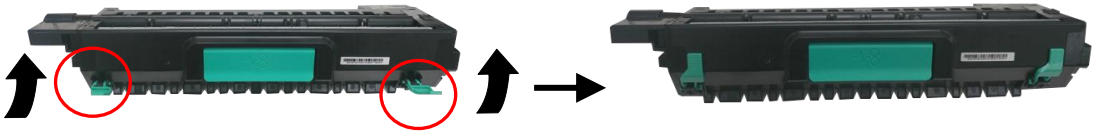
安装硒鼓

要安装硒鼓，请按照下列步骤：

1. 移除硒鼓的包装材料及保护装置。撕开胶带、再将两边的卡榫❷往下扳开，慢慢抽出保护膜。



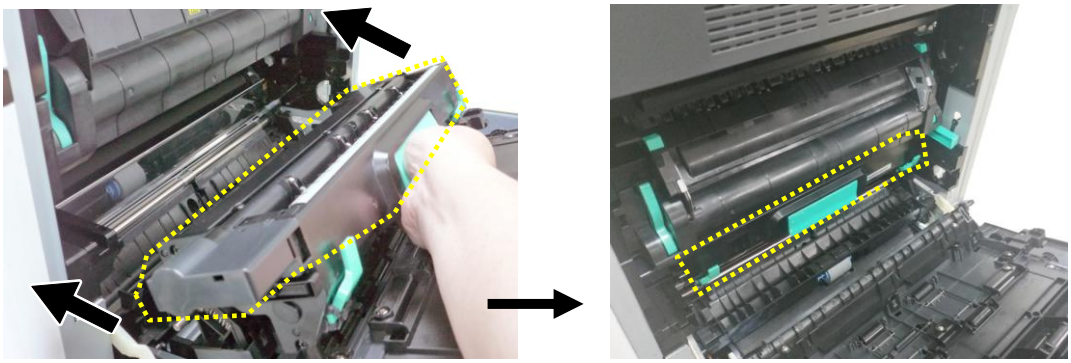
2. 最后将两边的卡榫❷往上推。



⚠	**注意事项!** 为了防止硒鼓受到损害，开箱后，请尽快将硒鼓组件安装于机器内，不要将硒鼓曝露于光线下。

3. 如图所示，握住侧门把手打开侧门。

4. 握住硒鼓组件的把手，将硒鼓组件沿着两边支撑架的上面，平行插入机器的插槽中，如图所示。



5. 分别关上侧门，及手动进纸单元侧盖，如图所示。

6. 开启电源开关，机器会先自动执行硒鼓初始化，确保墨粉都补进硒鼓中。

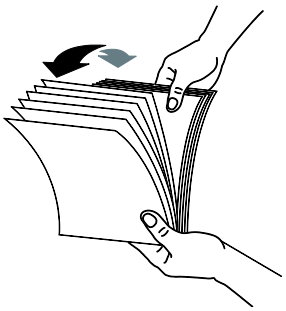
开启接纸器

依照纸张的长度，开启不同纸张长度的接纸器。

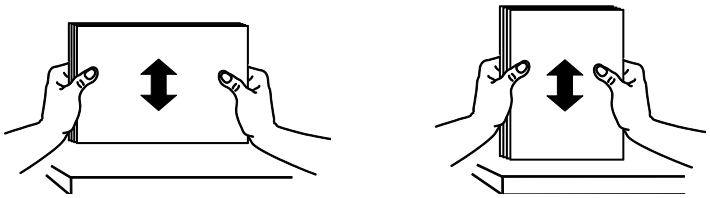
将纸张装入纸盒

将纸张装入纸盒的步骤如下(以纸盒 1 为例):

1. 将纸张整理一下，避免纸张黏在一起。

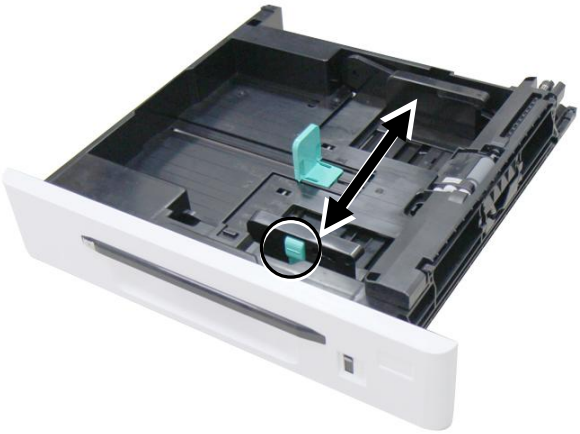


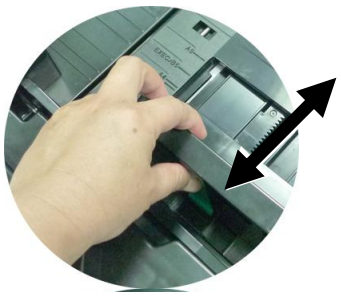
2. 如下图所示，将一叠纸张的底部对齐桌面。将这叠纸张旋转 90 度，再重复作一次。



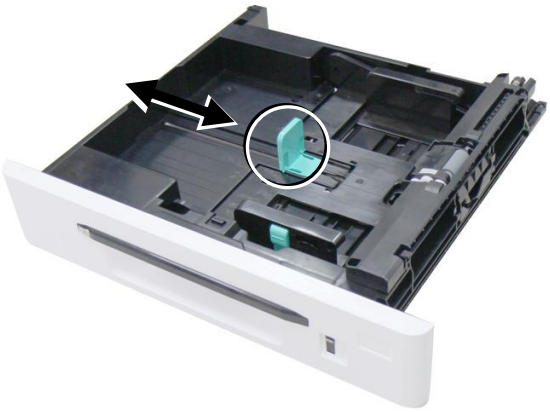
3. 将纸盒 1 拉出，如下图所示。

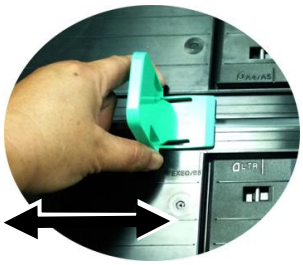
4. 按下绿色宽度杆，滑动调整板至适当的纸张尺寸。





5. 握住长度杆的两边，滑动调整板至适当的纸张尺寸。





6. 放入纸张，将纸张的待打印面朝上，A4 纸请如图长边进纸放置。

7. 将纸盒装入打印机中。

支持以及可侦测的纸张尺寸及纸张重量

(纸盒 1 ~ 2)

纸张容量	500 张（70 g/m^2 普通纸）
纸张尺寸	A3 (ISO) (297 x 420 mm) A4 (ISO) (297 x 210 mm) A5 (ISO) (148 x 210 mm) B4 (JIS) (257 x 364 mm) B5 (JIS) (257 x 182 mm) Letter (215.9 x 279.4) Legal (215.9x355.6 mm) Ledger (Double Letter) (279.4 x 431.8 mm)
纸张类型	薄纸、普通纸、激光打印纸、厚纸
纸张重量	60 ~ 105 g/m^2 (16 ~ 28 lb.)

注意事项!

- 为获得高质量的打印输出，请使用本公司推荐的纸张。
- 添加纸张前，务必将纸张成扇形展开几次，并对齐边缘以便于送入。
- 如果纸张包装上有关于添加面(打印面)的说明，请按照这些说明进行操作。
- 如果出现问题，如打印不佳或卡纸，可以尝试翻转纸叠并将其重新装入。
- 用原包装将剩余的纸张重新包好并确实封闭，存放在干燥且远离阳光直射的地方。过度受潮的纸，有可能引发卡纸的问题。

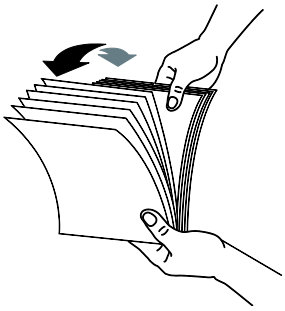
将纸张装入手动纸盒

当您需要打印不同尺寸的纸张时，可以选择手动纸盒。
将纸张装入手动纸盒的步骤如下：

1. 握住手动纸盒的把手再往下拉开，手动纸盒即可开启。

2. 拉出手动纸盒的延伸架以符合您的纸张大小。

3. 将纸张整理一下，避免纸张黏在一起。



4. 如下图所示，将一叠纸张的底部对齐桌面。将这叠纸张旋转 90 度，再重复作一次。

5. 放入纸张，将纸张的打印面朝下。调整导纸板，使纸张的边缘轻轻碰触到导纸板。

手动纸盒所支持的纸张尺寸及纸张重量

纸张容量	100 张（70 g/m^2 普通纸）
纸张尺寸	A3 (ISO) (297x420 mm) A4 (ISO) (297x210 mm) A5 (ISO) (148 x 210 mm) A6 (ISO) (106x148 mm) B4 (JIS) (257x364 mm) B5(JIS) (257x182 mm) B6 (JIS) (128x182 mm) Letter (215.9x279.4) Legal (215.9x355.6 mm) Legal 13 (216x330 mm) Ledger (Double Letter) (279.4x431.8 mm) 8K (267x390 mm) 16K (195x267 mm) PostCard (100x148 mm) 自订最小尺寸: 100 x145 mm 自订最大尺寸: 304.8 x 431.8 mm
纸张类型	薄纸、普通纸、激光打印纸、厚纸、证券纸
纸张重量	60 ~ 158 g/m^2 (16 ~ 42 lb.)

注意事项!

- 为获得高质量的打印输出，请使用本公司推荐的纸张。
- 添加纸张前，务必将纸张成扇形展开几次，并对齐边缘以便于送入。
- 如果纸张包装上有关于添加面(打印面)的说明，请按照这些说明进行操作。
- 如果出现问题，如打印不佳或卡纸，可以尝试翻转纸叠并将其重新装入。
- 用原包装将剩余的纸张重新包好并确实封闭，存放在干燥且远离阳光直射的地方。过度受潮的纸，有可能引发卡纸的问题。

手动纸盒侦测的纸张尺寸

手动纸盒内的纸张尺寸	侦测的纸张尺寸
A3	A3 SEF
A4_SEF	ISO 216：A4 SEF North America：LTR SEF
A4_LEF	ISO 216：A4 LEF North America：LTR LEF
A5_SEF	ISO 216：A5 SEF
B4 (JIS)	B4 SEF
B5_SEF/EXEC (JIS)	B5 SEF
B5_LEF (JIS)	B5 LEF
LTR_SEF	ISO 216：A4 SEF North America：LTR SEF
LTR_LEF	ISO 216：A4 LEF North America：LTR LEF
LGL SEF	ISO 216：B4 SEF North America：LGL SEF
Ledger (DLT)	Ledger SEF
A6 SEF (ISO)	A6 SEF
B6 SEF (JIS)	B6 SEF
LG13 SEF	ISO 216：B4 SEF North America：LGL SEF
8K SEF	Ledger SEF
16K SEF	ISO 216：A4 SEF North America：LTR SEF
PT SEF	A6 SEF

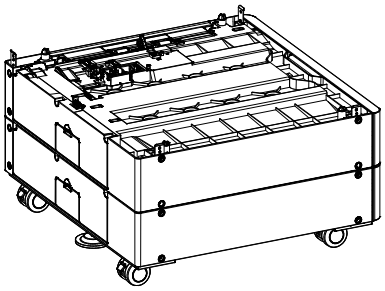
*SEF (Short Edge First): 短边先进

*LEF (Long Edge First): 长边先进

安装拓展纸盒 3, 4

要安装拓展纸盒 3, 4 (选配件)，请按照下列步骤：

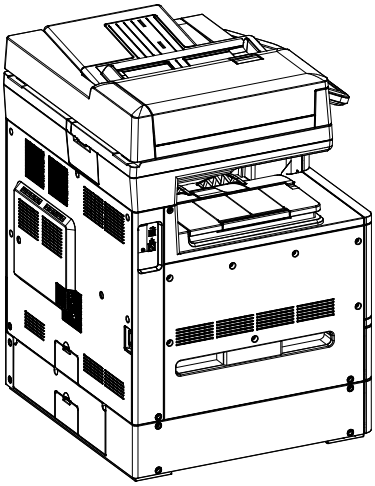
1. 将纸盒从外箱中取出，内容含纸盒 3, 4 及连接线上盖。



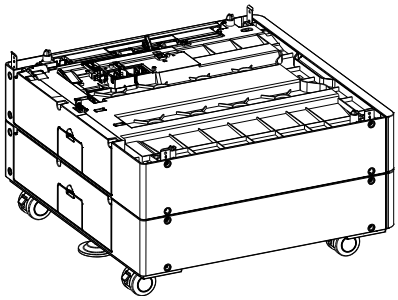
纸盒 3, 4

连接线上盖

2. 将原机器抬起，放在旁边。将纸盒 3, 4 放在原机器的位置。

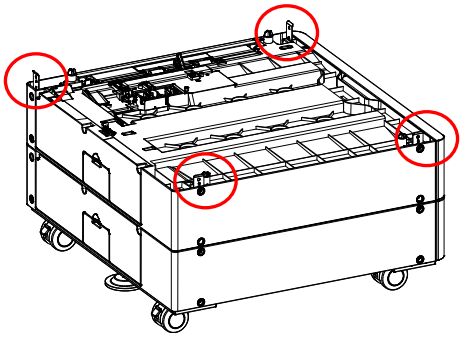


本机器

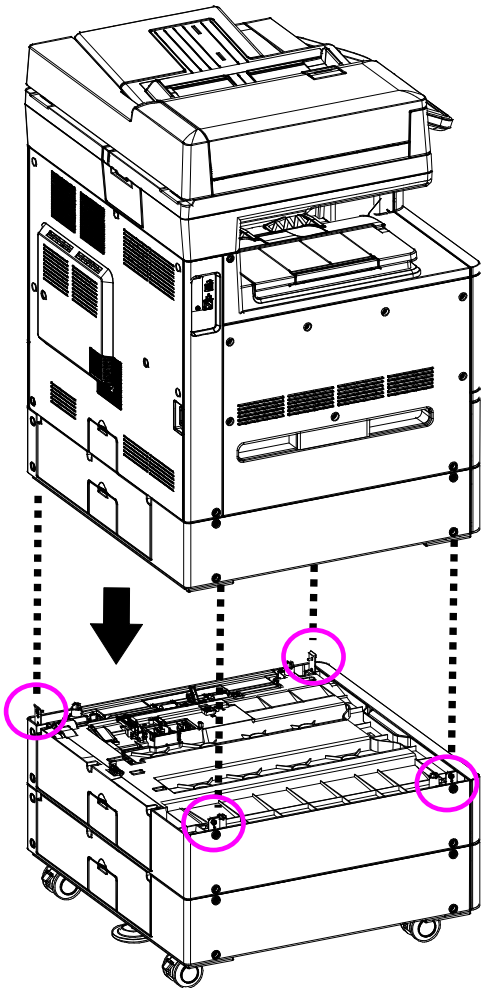


纸盒 3, 4

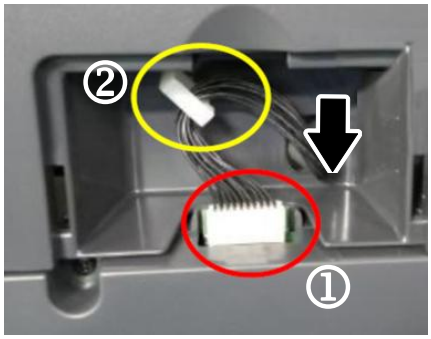
3. 检查纸盒上方 4 个角落的插销。



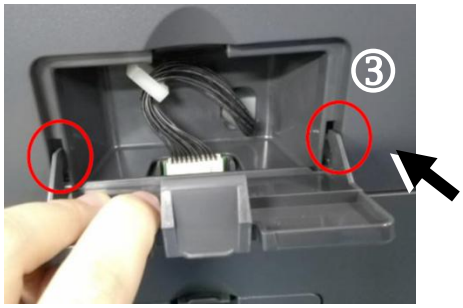
4. 将原机器由 2 位人员抬起，对准机器纸盒 2 与纸盒 3, 4 的方向，并将插销插入纸盒 2 的预留孔。



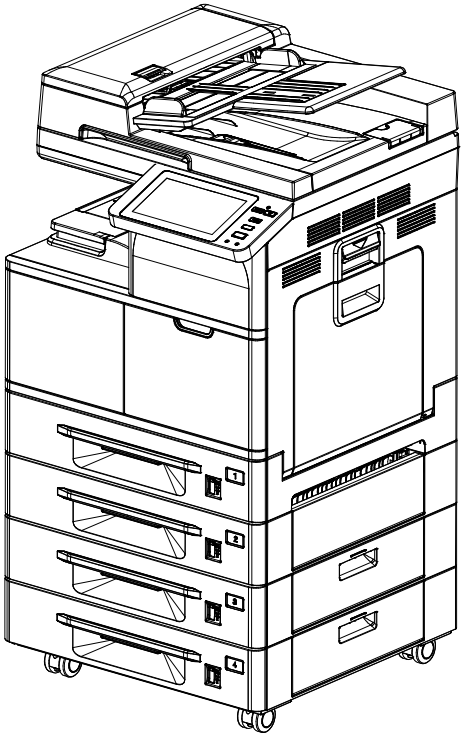
5. 将纸盒 2 的连接线插入纸盒 3 的端口①，并用束线带固定②。



6. 取出连接线上盖。将连接线上盖两边的卡榫③卡入卡勾。



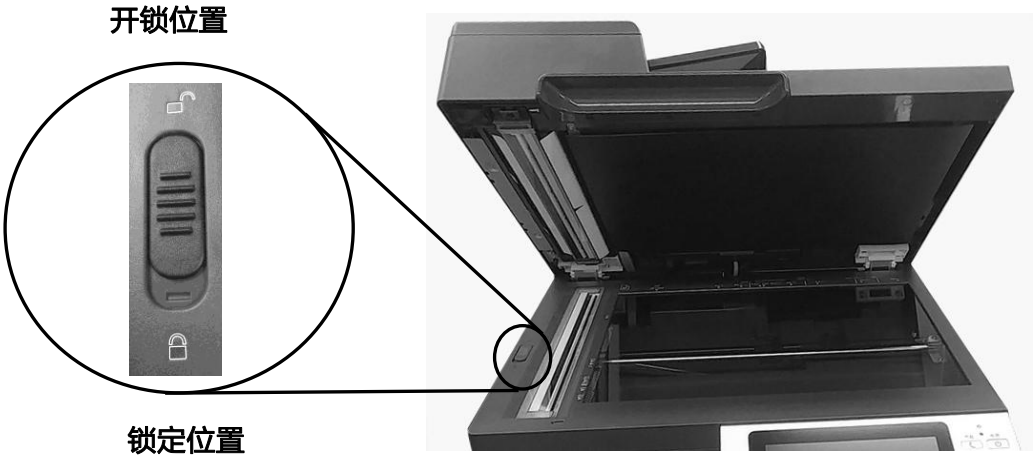
7. 最后将连接线上盖关上，即完成了纸盒 3, 4 的安装。



完成图

解除锁定装置

本产品的扫描组件有锁定装置用来固定扫描组件，以防止搬动时可能造成的损害。所以在使用本产品之前，特别是加电前，请先把锁定装置移到「**开锁位置**」，否则本产品无法正常运作。



注意事项!

搬动本产品前，请先把锁定装置移到「锁定位置」，确定扫描组件在本产品的最前端。如果不是，请先打开电源开关，待扫描组件移动至本产品的最前端时再关掉电源开关，再将本产品的锁定装置推至「锁定位置」。

连接电源线

1. 将电源线接头接到本机器的电源插孔。
2. 将电源插头插上电源。

开启电源

欲开启电源，按一下面板上的电源键。

关闭电源

1. 要关闭电源，按一下电源键，屏幕上会显示一个关机或重新开机的选项。

2. 按一下[**关机**] ，以下的确认对话框会出现，按一下[**确定**]即可关闭本产品的电源。

电源关闭	
机器将关闭电源	
确定	取消

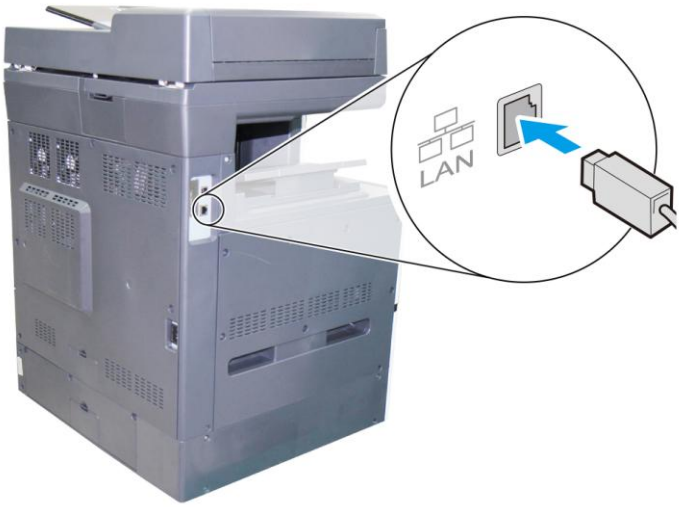
注意事项!

当您不使用本产品时，请记得关闭本产品的电源，这样才能确实实现零耗电状态。

连接有线网络

1. 将网络线的一端插入集线器内空的连接端口。

2. 另一端插入本产品背面的网络连接端口。



设置本产品的日期与时间

预设情况下，打开本产品的电源开关后，以下「**日期/时间**」画面会显示于屏幕上。请先将目前的时间设定在机器上，使机器显示正确的时间。

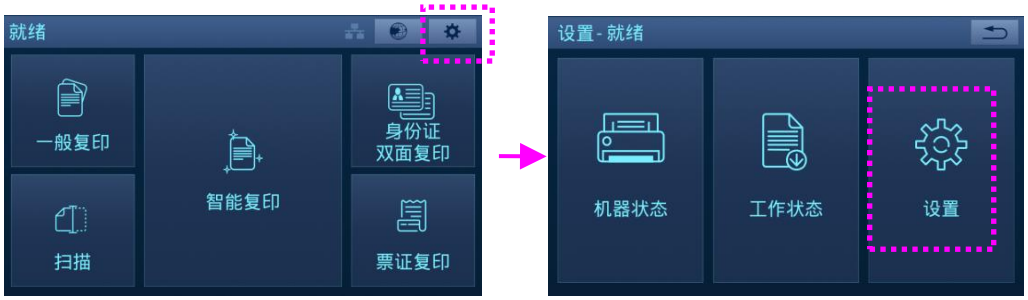
1. 上下滑动「**年**」的按键，调整到正确的公元年数；再分别上下滑动「**月**」、「**日**」的按键，调整到正确的月份与日期。
2. 日期设置完成之后，再按一下「**时间**」的圆形按键，一个「**时间**」的画面会出现。
3. 上下滑动「**小时**」的按键，调整到正确的小时；再上下滑动「**分钟**」的按键，调整到正确的分钟。
4. 日期与时间的设置完成之后，按一下「**返回**」 返回至主画面。

设置本产品的 IP 地址及其它网络参数

如果您是透过网络线将本产品与您的计算机连接起来，您必需为本产品设置一个 IP 地址，IP 地址可透过 DHCP 服务器自动选取(预设模式)、或是指定一个固定的 IP 地址。如果您要指定一个固定的 IP 地址，请依照下列步骤来完成。

1. 打开本产品的电源开关，在热机之后，主画面会出现，如下所示：

2. 在主画面右上角，按一下[齿轮]的小图标，屏幕会出现以下的画面。按一下「**设置**」，屏幕会显示[设置]画面。



3. 选择「**网络设置**」，下列画面显示于屏幕上。

4. 接着按一下「TCP / IP **设置**」，此时屏幕会出现以下的「TCP / IP **设置**」画面。

5. 按一下「DHCP」来关闭 DHCP，则画面上会出现 **IP 地址**、**子网掩码**、和**网关**等字段，如下图所示。请分别在 **IP 地址/子网掩码/网关/DNS 服务器**等字段上按一下以分别设置每一 IP 的信息。

6. 设置完成后，按一下「**返回**」，回到上一页画面。

7. 按一下控制面板上的「**主页面**」按键，回到主页面。

名词解释:

1. *启用 DHCP:	使用 DHCP 服务器自动选取 IP/子网掩码/网关地址。
2. IP 地址:	本机器的 IP (Internet Protocol) 地址。
3. 子网掩码:	子网掩码 (Subnet mask) 地址。
4. 网关:	网关 IP (Gateway IP) 地址。

注意事项:

- DHCP 服务器: 全名为 Dynamic Host Configuration Protocol，它是使用在 TCP/IP 通讯协议当中，用来暂时指定某一台机器 IP 地址的通讯协议，使用 DHCP 时必须在网络上有一台 DHCP 服务器，而其它机器执行 DHCP 客户端。当 DHCP 客户端程序发出一个广播讯息，要求一个动态的 IP 地址时，DHCP 服务器会根据目前已经配置的地址，提供一个可供使用的 IP 地址和子网掩码 (subnet mask) 给客户端。
- IP 地址: 网络上每个可互相连结的计算机都必须具有 IP 地址。 IP 地址的某一部份是用来指定网络的地址，某一部份是用来指定计算机的地址。 此地址通常是网络管理员根据某种规则所给的唯一地址，一般是四个数字(0~255)以小数点相隔的方式来表示，例如，10.1.30.186。

安装打印机驱动程序（Linux操作系统）

注意事项:

扫描仪驱动程序、Grandprinter 扫描工具、Status Monitor 程序、及 Network Setup Tool 程序包含在本打印机的驱动程序中，当你完成打印机驱动程序的安装后，扫描仪驱动程序、Grandprinter 扫描工具、Status Monitor 程序、及 Network Setup Tool 程序也都已经安装完成了。扫描仪驱动程序、及 Grandprinter 扫描工具可以让你通过计算机来扫描文件、Status Monitor 程序可以让你管控打印机的状况、了解耗材使用的情形、并通知你错误的状况。而 Network Setup Tool 程序则可以让你更改网络打印机的 IP 地址，不过使用前，请记得用 USB 线将打印机与你的计算机连接起来。

支持Linux操作系统

中标麒麟操作系统、银河麒麟操作系统、中科方德操作系统、统信 UOS 操作系统

支持处理器（CPU）

飞腾、龙芯、兆芯、Intel (64/32)

重要须知!

安装打印机驱动程序之前，请先不要连接 USB 线，以免计算机找不到 USB 装置。

请按照下列步骤，从随机附赠的驱动光盘中，安装打印机的驱动程序。以下说明及截图以型号 GXM300DNAP、银河麒麟操作系统为范例:

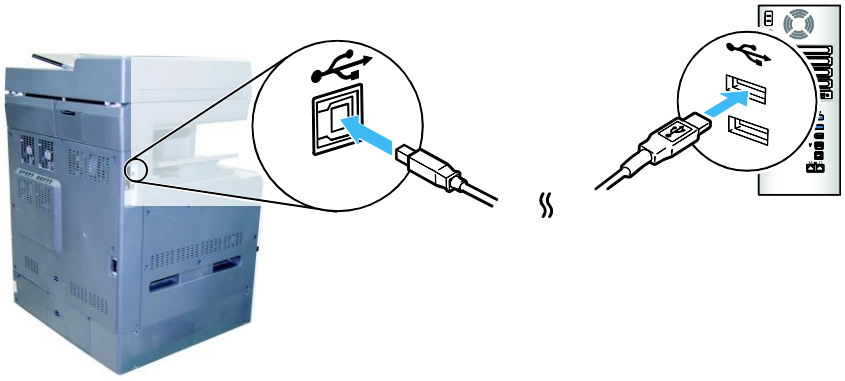
1. 打开你的计算机，然后以管理员权限的账号登录。
2. 将附赠的光盘放入光驱中。依照 CPU 选择对应的文件夹，右键选择“在终端中打开”:

CPU 名称	对应的文件夹名称
中科方德	x86
INTEL	x86, x86_64
兆芯	x86
龙芯	mips64el
龙芯 3A5000	LoongArch
飞腾、华为鲲鹏	AArch64, arm64

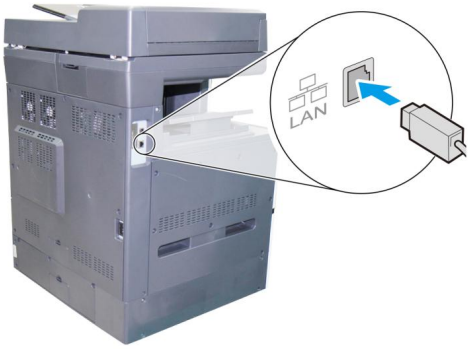
1. deb 包安装方法：sudo dpkg -i [安装包全名]
2. 安装包全名举例：grandprinter-mfp_x.x.x-xxxxx_arm64.deb

USB接口使用者

3. 如果你是 USB 界面使用者，现在请用 USB 线将打印机与计算机连接起来。

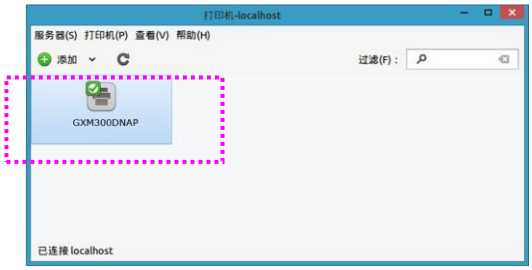


如果你是网络界面使用者，现在请用网络线将打印机与网络连接起来，并参考下一页“网络接口使用者”，来完成新增打印机的程序。



4. 如果屏幕出现以下新打印机的名称及图示画时，表示你已经成功完成打印机驱动程序的安装。

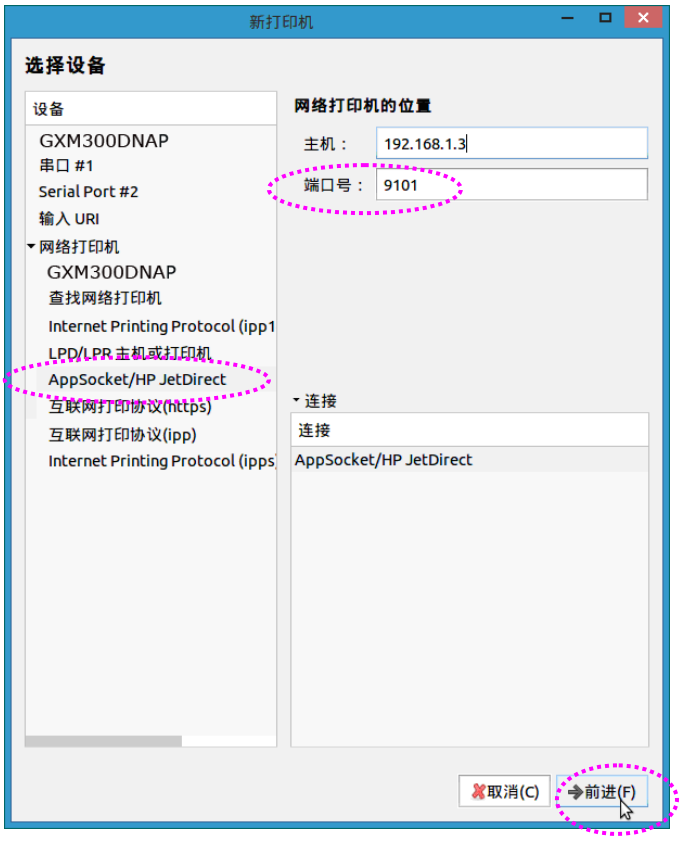
5. 如果要修改打印机名称，你可以在此画面下点选此打印机，按右键然后选择“**重命名**”，此时打印机名称会被标出，在此直接输入新的打印机名称即可。



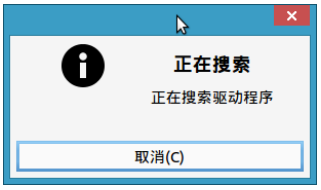
网络接口使用者

1. 进入打印机设置点选“**添加**”。

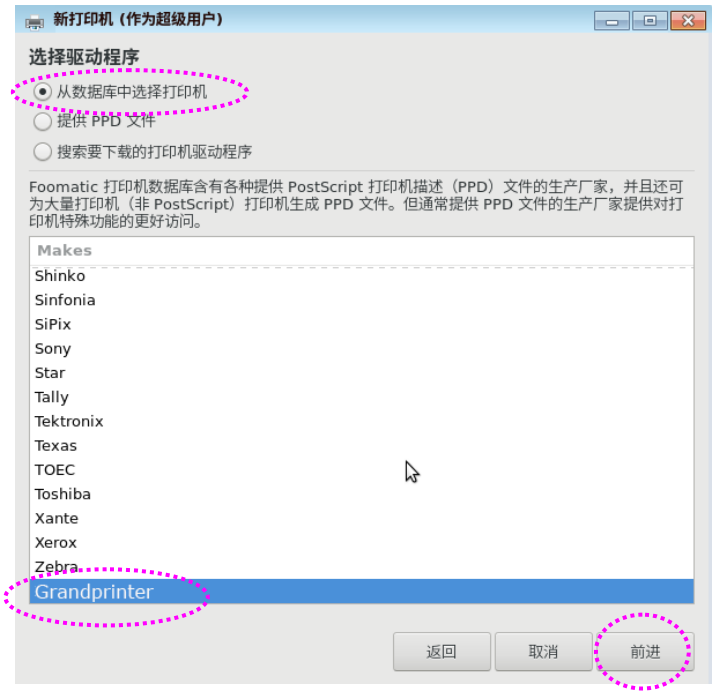
2. 点选“**网络打印机 – “AppSocket/HP JetDirect**”，右上方主机填写打印机的 IP 地址，端口号预设会显示“9100”，**请务必要改为**“9101”，再按“**前进**”。



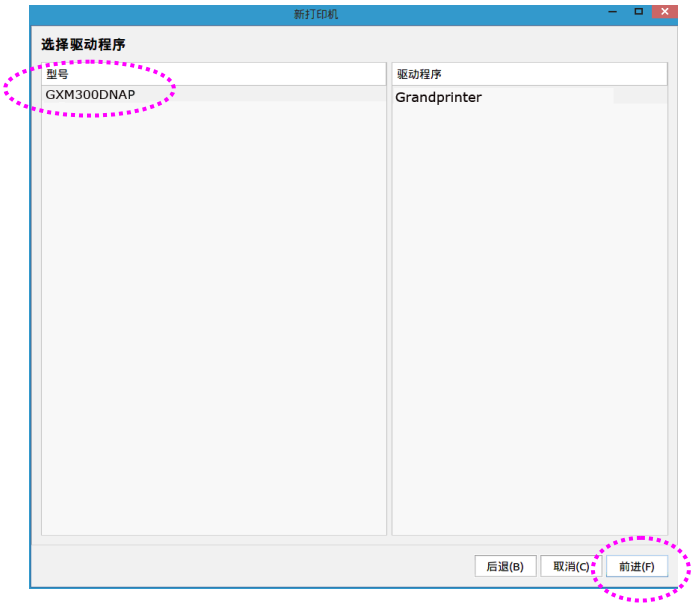
3. 此时计算机开始搜寻相关的驱动程序。



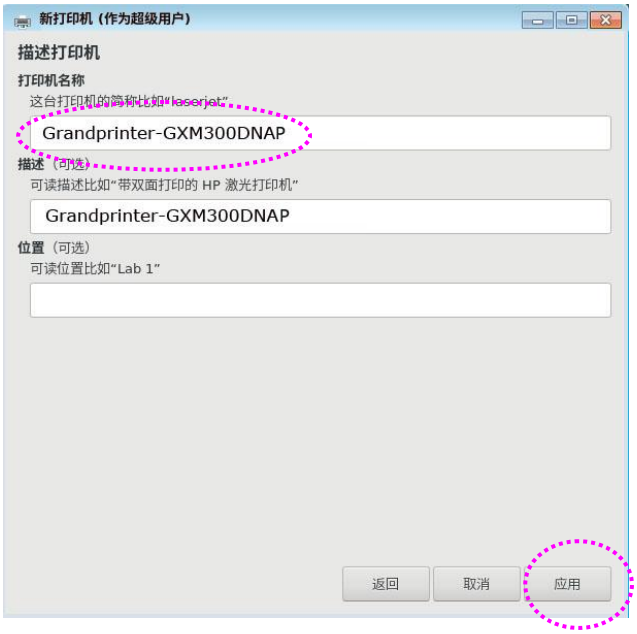
4. 在以下画面中，点选“**从数据库中选择打印机**”，再从清单中选择“Grandprinter”，再按“**前进**”。



5. 点选“GXM300DNAP”，再按“**前进**”。

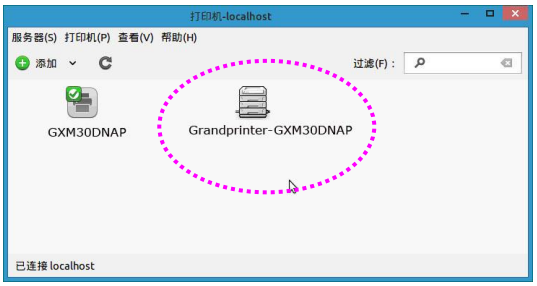


6. 如果搜寻成功，屏幕会跳出以下“新打印机”画面。如果要修改打印机的名称或描述，可在此对话框的字段中修改，再按“**应用**”。



7. 选择是否要打印测试页。

8. 屏幕出现以下新打印机的名称及图示时，表示你已经成功完成打印机驱动程序的安装。



移除打印机驱动程序

dpkg 安装系统，输入命令：sudo dpkg --purge [安装名称]，回车，直至安装完成。
安装名称: grandprinter-mfp

安装扫描仪/打印机驱动程序（Windows 操作系统）

系统需求

Windows 7, Windows 8, Windows 10
(本手册以 Windows 10 为例)

注意事项:

扫描仪驱动程序、Capture Tool (扫描工具)、及 Status Monitor 程序包含在本打印机的驱动程序中，当你完成打印机驱动程序的安装后，扫描仪驱动程序、Capture Tool、及 Status Monitor 程序也都已经安装完成了。扫描仪驱动程序、及 Capture Tool 可以让你通过计算机来扫描文件; Status Monitor 程序可以让你管控打印机的状况、了解耗材使用的情形、并通知你错误的状况。

USB界面使用者

如果您是透过 USB 线将本机器与您的计算机连接在一起，请依照下列步骤将扫描仪、打印机驱动程序安装到您的计算机中。

重要事项!

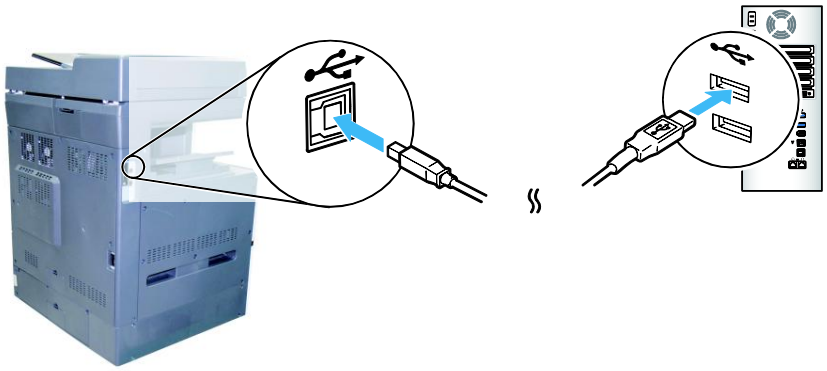
安装扫描仪、打印机驱动程序之前，请先不要连接 USB 线，以免计算机找不到 USB 装置。

1. 将随机附赠的驱动光盘片放入计算机的光驱中，安装画面会出现。
2. **打印机驱动程序安装**：按「安装打印机的驱动程序」，然后依照屏幕指示来安装软件。
3. 当以下的对话框出现时，请选择[USB] ，再按[下一步]。

4. 选择是否要在桌面建立扫描软件 Capture Tool 的快捷键？再按**[下一步]**。

5. 在安装过程中，屏幕会指示您此时可将本产品的电源开关打开，然后用 USB 线将计算机与打印机连接起来。

a. 将 USB 线长方形的一端插入计算机的 USB 端口。
b. 将 USB 线四方形的一端连接于本产品 USB 端口。



6. 此时计算机会侦测到新增硬件，并继续安装驱动程序。

7. 当「**完成**」画面出现时，请按「**完成**」。

如果您已经成功安装了打印机驱动程序，按「**开始**」键再选择「**打印机和传真**」或「**设备和打印机**」后，清单上会增加一个新的打印机「GXM300DNAP Printer」

网络端口使用者

如果您是透过网络线将本机器与您的计算机连接起来，请依照下列步骤来将打印机驱动程序安装在您计算机中。由于安全问题，本产品暂不支持网络扫描。如果需要扫描，请连接 USB 线，通过 USB 线进行扫描。

1. 将随机附赠的驱动光盘片放入计算机的光驱中，安装画面会出现。
2. **扫描仪和打印机驱动程序安装**:按「安装扫描仪和打印机的驱动程序」，然后依照屏幕指示来安装软件。
3. 当以下的对话框出现时，请选择[TCP/IP]。

4. 当下列对话框出现时，请选择下列其中一种选项，然后再按**[新增]**以及「**确定**」。(请参考上一个章节 – 检查本产品预设的 IP 地址)

主机名	让您于本选项下面的空格字段中，输入欲联机的本产品主机名称。
IP 地址	让您于本选项下面的空格字段中，输入欲联机的本产品 IP 地址。
自动查找	让您自动搜寻本产品打印机，在网络上所搜寻到的本产品主机名称都会显示于本选项下面的方框内。请用鼠标于方框内选择您要联机的本产品主机名称。

5. 选择是否要在桌面建立扫描软件 Capture Tool 的快捷键？再按**[下一步]**。

6. 当「**完成**」画面出现时，请按「**完成**」，来结束此安装。

   如果您已经成功安装了打印机驱动程序，按「**开始**」键再选择「**打印机和传真**」或「**设备和打印机**」后，清单上会增加一个新的打印机「GXM300DNAP NetWork」。

移除扫描仪和打印机驱动程序

1. 按一下「**开始**」键，点选「**所有程序**」、「**Grandprinter** GXM300DNAP **MFP**」、以及「**卸载** GXM300DNAP」。

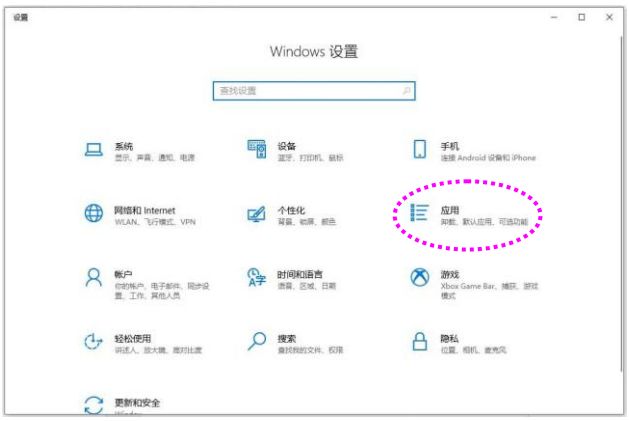
   或按一下「**开始**」键，点选「**控制面板**」、「**程序或功能**」、「**卸载或更改程序**」、「GXM300DNAP」以及「**移除**」。

2. 按照屏幕指示来移除扫描仪和打印机驱动程序。

Windows 10 操作系统

1. 按一下「**开始**」键，点选「**设置**」。

2. 在「Windows **设置**」选单中，选择「**应用**」。



3. 在「**应用和功能**」选单中，选择「GXM300DNAP」，再选择「**卸载**」。

4. 在确认画面中，单击「**是**」，系统开始进行卸载程序。

5. 「**卸载完成**」画面显示时，单击「**完成**」并重新启动计算机后，即完成程序的卸载。

3. 操作

放置文件

使用自动输稿器注意事项

把文件放在自动输稿器之前，请检查您的纸张是否符合以下规格：

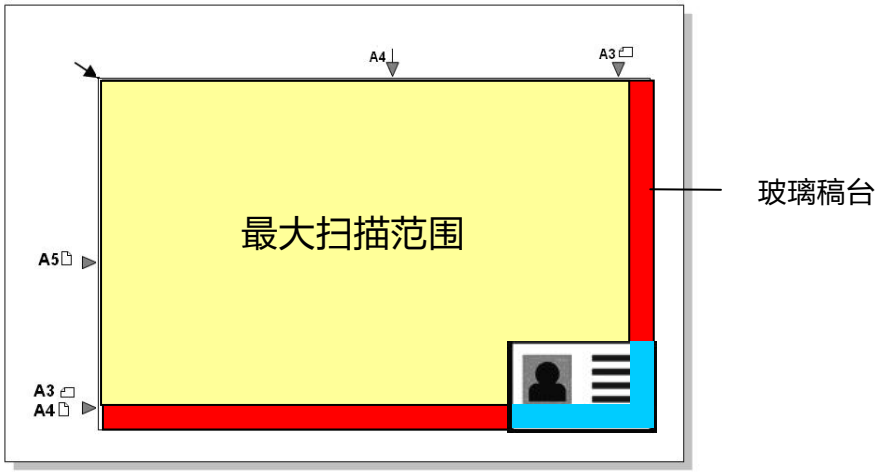
- 纸张尺寸最小需大于 100 x 148 毫米 (3.94 x 5.83 英寸);
  最大不可超过 297 x 432 毫米 (11.7 x 17 英寸)。
- 纸张需为正方形或长方形，不可有破损的现象。
- 纸张必须没有订书针、文件夹、或黏贴的便条纸在上面。
- 接纸盒如有文件，请先移开， 否则可能会引起卡纸。

注意事项:

要传送不同厚度或尺寸不规则的文件，请把文件放在玻璃稿台上或是先复印起来再用复印品放入玻璃稿台来扫描及传送，这样文件比较不会被破坏。

使用平台玻璃稿台注意事项

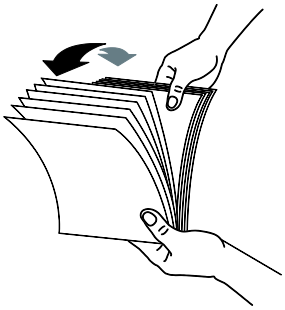
本产品平台最大的扫描或复印范围为 A3 尺寸，如果文件被放在靠近玻璃稿台外侧的边缘，如下图红色区块，那么超过范围的文件内容就无法被扫描或复印出来，如下图的蓝色区块。



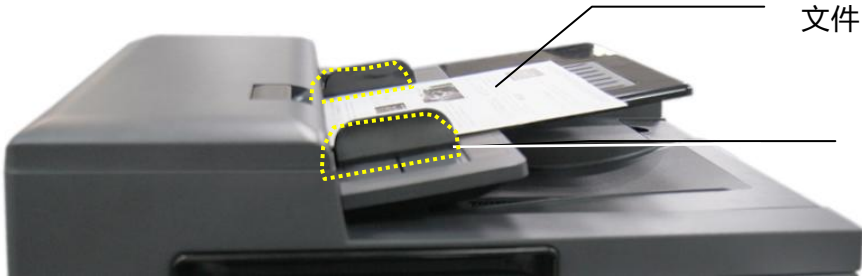
把文件放在自动输稿器内

1. 请先确认纸张没有订书针、文件夹、或黏贴的便条纸，而且没有破损。

2. 如果您的文件有好几页，请把文件先整理一番(如下图)以防止卡纸，本产品的自动输稿器最多一次可以容纳 100 张 70 g/m² 的纸。



3. 将纸张的边缘轻触两侧的侧纸导板，并确定文件的第一页先插入 (这样，扫描文件的页码顺序才会正确)。



注意事项:

本产品具有自动裁切、自动订正歪斜的功能，使用者将纸张稍为倾斜地放在自动输稿器内也没有关系，文件一样可以完美地复印出来。

把文件放在平台玻璃稿台上

1. 打开稿台盖板。

2. 将原稿**正面朝下**，放在玻璃稿台上，不用费心考虑文件是否放正，机器会自动执行裁切及歪斜订正的功能。如下图所示：

3. 轻轻盖上稿台盖板。

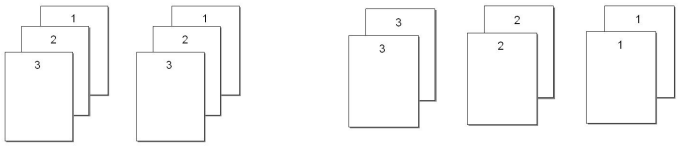
一般复印

如果需要更改复印的设置，例如加深文档的浓度，可以使用「**一般复印**」的功能，先选择你需要的设置，再把文档复印出来。

1. 点选主画面上的「**一般复印**」按键，屏幕显示「**一般复印**」画面。

2. 将多页文档放入自动输稿器内或将单张文档放在玻璃稿台上。

3. 选择你要复印的份数，以及选择需要逐份复印或堆叠复印。

逐份复印:	启动**逐份**功能，诸如像 1/2/3, 1/2/3, 1/2/3 的打印次序。
堆叠复印:	以相反的顺序打印文件，诸如像 3/3/3, 2/2/2, 1/1/1 的打印次序。  逐份复印(启动逐份复印功能) 堆叠复印(未启动逐份复印功能)

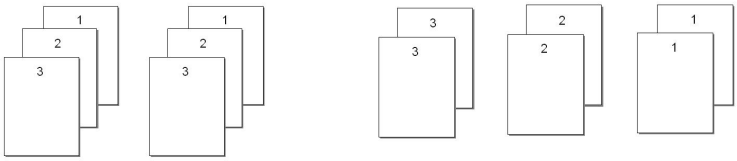
4. 检查其它复印设置是否符合你的需求如直式横式、供应纸盒、原稿尺寸、是否需双面等，如果不符合你的需求，请直接点选该选项，选择你需要的设置。

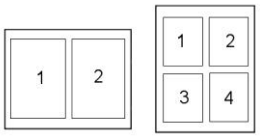
5. 按面板上的「**开始**」键。本产品即开始复印你的文件。

   如果你把单张文档放在玻璃稿台上。结束后，以下询问画面会出现，如果要继续复印，请再放入文件并点击「**开始**」键；如果要结束工作，按「X」再按 回到主画面。

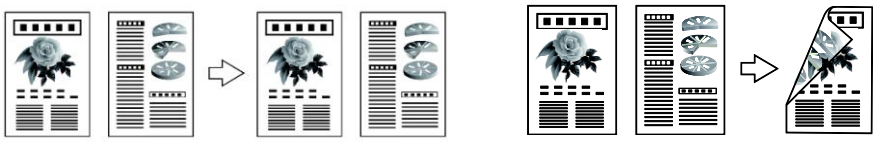
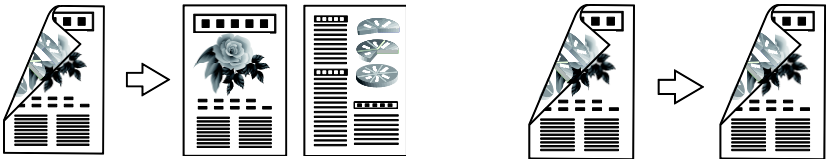
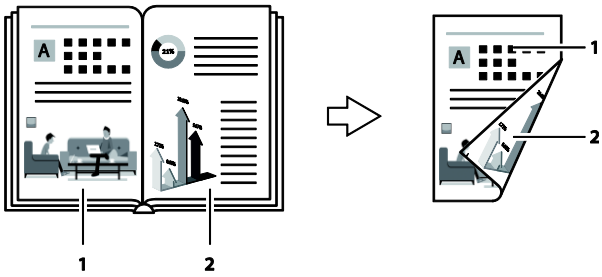
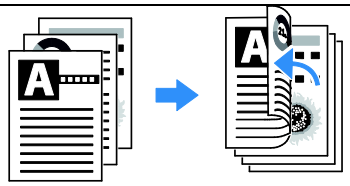
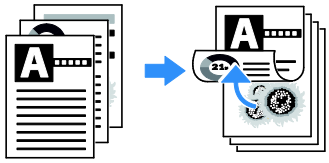
复印设置说明

基本设置

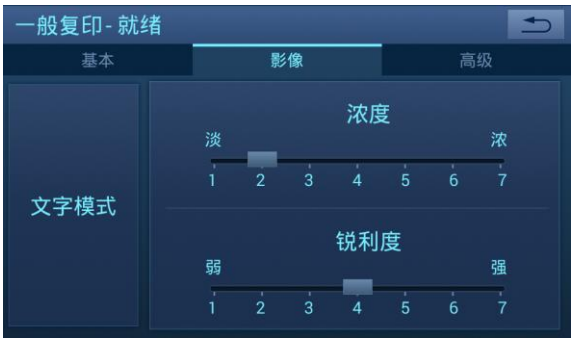
份数:	输入你要复印的份数。
自动选择:	**供应纸盒**: 选择纸张的来源。选项: ***自动选择***、纸盒1、纸盒2、手动纸盒。 本产品预设的纸盒设定为自动选择，使用者不需要选择那一个纸盒，机器会自动选择装有最接近原稿尺寸纸张的纸盒。
垂直:	选择文件的打印方向。 选项: ***垂直***，水平
逐份复印	选择多页文件的输出是否要开启**逐份复印**。 **逐份复印**: 启动**逐份复印**功能，例如1,2,3 /1,2,3 /1,2,3页的顺序。 **堆叠复印:** 以相反的顺序**复**印文件，例如 3/3/3, 2/2/2, 1/1/1的**复**印次序。  逐份复印(启动逐份复印功能) 堆叠复印(未启动逐份复印功能)

原稿尺寸	**缩放:** 选择是否要缩小或放大原稿。 选项: ***原稿尺寸***、符合整页、二合一、四合一、自订缩放 100% **符合整页** 配合输出纸张自动调整原稿的缩放比例。 **二合一/四合一** 选择是否需合并打印及多少页要合并在一张纸上。  二合一 / 四合一 **自订缩放 100%** 选择是否要缩小或放大原稿。 范围: 25~400%; *100%*

*：**默认值以粗斜体字表示。**

单双面设置:	选择是否要使用双面输出，以节省纸张，符合环保需求。 选项: ***单面到单面***、单面到双面、双面到单面、双面到双面、书本到双面 单面到单面 单面到双面  双面到单面 双面到双面  利用“书本到双面”模式，可对装订原稿(如书本和杂志)中的对开页或页的正反面进行双面复印。 书本➔双面 
长边翻页/短边翻页:	***长边翻页***: 执行双面打印时，选择装订或翻页的方式，如长边翻页或短边翻页。 同时也请开启双面设定，如果是单面文件，请选择[单面到双面] ，如果是双面文件，请选择[双面到双面]。 **长边翻页:**  **短边翻页:** 

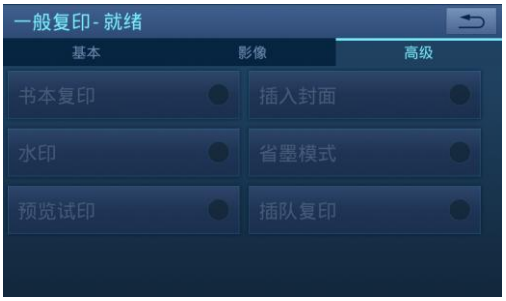
影像设置



浓度	选择复印的浓淡程度。数字愈高，代表浓度愈深。 选项: 1~7 (***默认值:2***)
文字模式	选择文件适合的模式。 选项: 混合模式、***文字模式***、照片模式、背景去除 文字模式: 加强原稿的文字，使文字更清晰。 照片模式: 优化原稿的图片，使图片有层次。 混合模式: 使用预设的模式，适用一般的商业文件。 背景去除: 将背景颜色移除，使文字更清晰。
锐利度	选择复印的锐利程度。 选项: 1~7 (***默认值:4***)

* : **默认值以粗斜体字表示。**

高级设置



书本复印	开启「**书本复印**」的功能，本产品会自动执行裁切及翻转，使每一页的方向都一致。另外，「双面输出」及「分批放纸」的功能也会被开启，使你可以执行「继续扫描」及「双面复印」的功能，以节省纸张。详细操作步骤，可参考下一页 – 使用[**书本复印**]功能。 选项：开启，***关闭***
水印	使用水印的功能，将文字例如机密的、重要的、草稿文件等加在文件上。详细操作步骤，可参考 – 使用[**水印**]功能。 选项：开启，***关闭***
预览试印	选择是否开启预览试印的功能。如果选择开启，按[**开始**]键后，会先复印一张，如果效果符合你的需求，再按[**开始**]键，继续完成复印。 选项：开启，***关闭***
插入封面	选择封面的类型(空白页、非空白页)与纸盒。使用[**插入封面**]功能，可以区隔多份文件，方便文件的分送。详细操作步骤，可参考 – 使用[插入封面]功能。 选项：开启，***关闭***
省墨模式	让您使用较少的墨粉来打印，以便节省墨粉的用量。 选项：开启，***关闭***
插队复印	是否开启插队复印的功能。选项：开启，***关闭*** 开启[**插队复印**]时，如果打印机有接受到打印的工作时，本产品会优先执行复印的工作，待复印的工作完成时才会执行打印的工作。

*：默认值以粗斜体字表示。关于使用以上功能的步骤，请参考下一页的说明。

使用[书本复印]功能

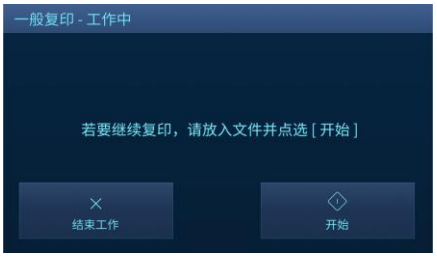
要执行书本复印，请依照以下步骤:

1. 按一下主画面上的「**一般复印**」按键及「**高级**」页签。

2. 点选「**书本复印**」，「**书本复印**」功能会被开启。

3. 开启文件上盖，请将书本页面的边缘对齐玻璃面板右侧的边缘，如下图所示:

4. 按面板上的「**开始**」键。本产品即开始扫描你的文件。当第一页扫描结束后，以下对话框会出现。将下一页的边缘对齐玻璃面板右侧的边缘，再按屏幕的 [**开始**]键，如下图所示:



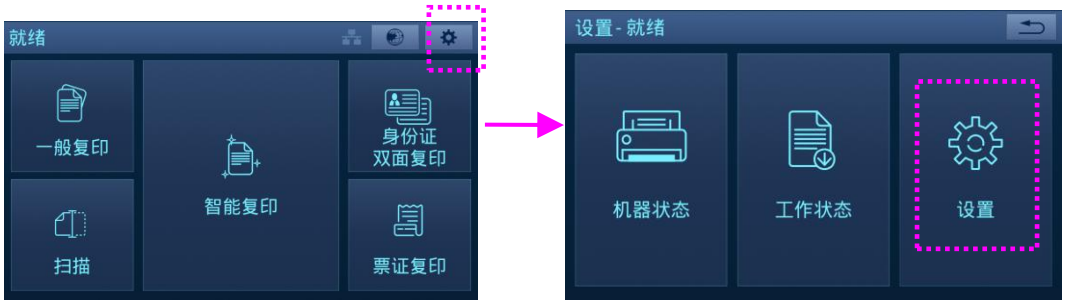
5. 继续扫描剩下的页数。

6. 如已扫完要结束，请按 [**结束**]键。

使用[水印]功能

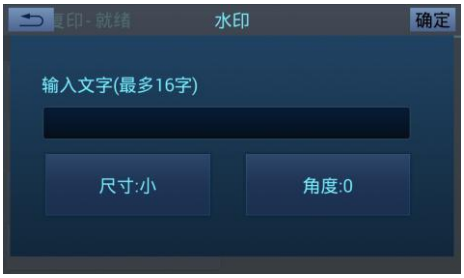
使用[**水印**]功能可以将背景文字如[**机密的**]、[**重要的**]、[**草稿文件**]等加在文件上。要执行水印功能，请依照以下步骤:

1. 在主画面右上角，按一下[**齿轮**]的小图标，屏幕会出现以下的画面。



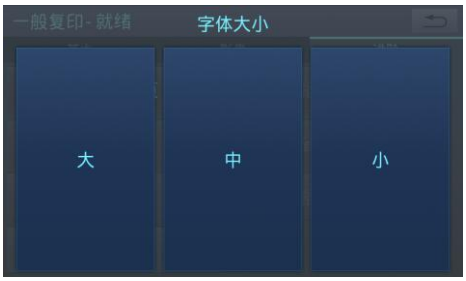
2. 依序点选「**机器设置**」及「**复印功能设置**」。

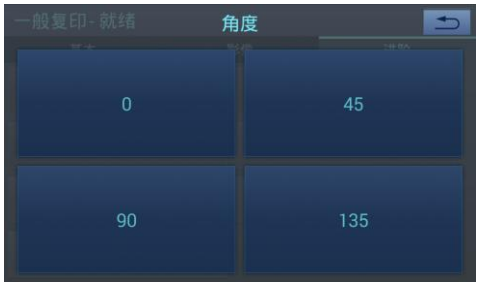
3. 点选「**高级**」及「**水印**」，屏幕会显示「**水印**」设置对话匡，如下图所示。



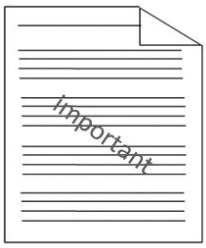
4. 按「**输入文字**」空白字段，屏幕键盘会跳出，请输入你需要的水印文字，例如[important]。

5. 分别按一下「**尺寸**」及「**角度**」，选择你需要的字体大小及角度，再按[**确定**]。





6. 按「 」返回主画面，再按「**一般复印**」来到复印画面，然后按面板上的「**开始**」键，本产品即开始复印你的文件，并将水印印出来，如下图所示。



使用[插入封面]功能

使用[插入封面]功能可以用来区分不同的份数。要执行[**插入封面**]功能，请依照以下步骤:

1. 按一下主画面上的「**一般复印**」按键及「**高级**」页签。

2. 点选[**插入封面**]，[**插入封面**]功能会被开启。

3. 选择封面类型与纸盒。

封面类型:

空白页：在每份第一页复印 1 张空白页当作封面。

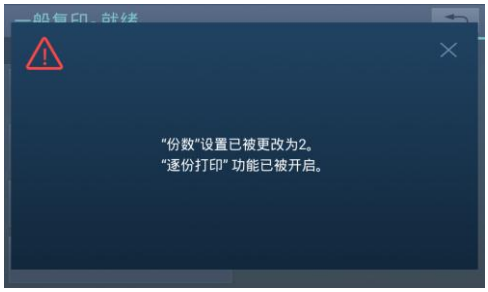
非空白页：不使用空白页当封面，而是将原稿的第 1 张影像或第 1 张+第 2 张影像当做封面来复印。(单面文件时用第 1 张影像，双面文件时用第 1 张+第 2 张影像)。

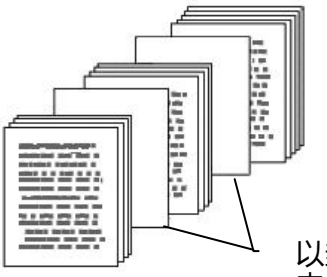
默认值：空白页。

纸盒: 纸盒 1、纸盒 2、手动纸盒

注意: 封面与主要文件的[**媒体种类**]须一致。

4. 按「**确定**」，再按面板上的「**开始**」键，本产品即开始复印你的文件，并将封面印出来，范例为封面设为空白页。 注意: [**逐份打印**]功能会被开启。





以封面(空白页)
来区分份数

智能复印

本产品具有独创的智能复印功能，只要将纸张轻松地放入自动输稿器内，使用者不需要指定文件的尺寸、不用费心考虑文件是否放正、文字面要朝上或朝下，机器会执行自动裁切、自动订正歪斜、及自动选择纸张的功能，迅速完成完美的复印，节省您宝贵的时间 ！

一. 单张复印

单面文件

1. 点选主画面上的「**智能复印**」按键，显示「**智能复印**」画面。

2. 将纸张直接放入输稿器，本产品会自动扫描文件，然后自动复印一份文件。

> **注意事项**
>
> 一般来说，机器搭载新一代自主开发影像处理芯片，可自动将复印影像品质调整到最佳，并预设在最常使用的功能。除非有特殊需求，可以再进一步确认复印设置。

3. 当复印完成后，屏幕会显示以下画面询问是否需要继续复印文件或是调整设置，例如「**浓度**」、「**自动选择**」、或「**原稿尺寸**」等。

关于「**浓度**」、「**自动选择**」、或「**原稿尺寸**」的设置说明，请参考「一般复印」章节的复印设置说明。

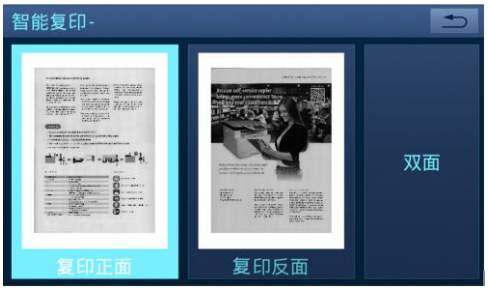
a. 如果不需修改设定或加印张数，请按「 」返回到复印画面，结束复印工作。

b. 如果需再复印文件，请依您的需求调整设置，再按面板的「**开始**」键即可完成复印。

双面文件

1. 点选主画面上的「**智能复印**」按键，显示「**智能复印**」画面。

2. 将纸张直接放入输稿器，本产品会立刻自动扫描文件并显示预览，如下图所示。



3. 选择要复印的页面，如正面、反面、或双面。

4. 按面板上的「**开始**」**键**来复印，完成第一张复印后，屏幕会显示以下画面询问是否需要继续加印张数或是调整设置，例如「**浓度**」、「**自动选择**」、或「**原稿尺寸**」。

关于「**浓度**」、「**自动选择**」、或「**原稿尺寸**」**的**设置说明，请参考「一般复印」章节的复印设置说明。

a. 如果不需修改设定或加印张数，请按「 」返回到复印画面，结束复印工作。

b. 如果需再复印文件，请依您的需求调整设置，再按面板上的「**开始**」键即可完成复印。

二、多张复印

1. 点选主画面上的「**智能复印**」按键，显示「**智能复印**」画面。

2. 将一叠文件放入自动输稿器内，本产品会立刻自动扫描第一张文件并显示预览。

3. 请选择您需复印的页面，如正面、反面、或双面。

4. 如果要修改复印的设置，可按**[更多]**键。在以下的画面上选择你需要的设置。

关于**[更多]**的设置说明，请参考「一般复印」章节的复印设置说明。

5. 按面板的「**开始**」键，系统会扫描剩余的纸张，并自动打印出整份文件及份数。

6. 完成第一份复印后，屏幕会显示以下画面询问是否需要继续加印张数或是调整设置，例如「**逐份复印**」、「**印成单面**」、「**自动选择**」、「**原稿尺寸**」、或「**侦测空白页**」。

c. 如果不需修改设定或加印张数，请按「 」返回到复印画面，结束复印工作。

d. 如果需再复印文件，请依您的需求调整设置，再按面板的「**开始**」键即可完成复印。

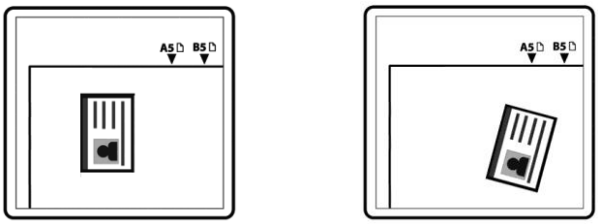
注意事项

由于机器只识别第一张所需复印页面在输稿器的影像为朝上或朝下，因此整叠文件影像安排须与第一张一致。

身份证双面复印

本产品具有独特的设计，让你轻松地完成身份证的复印。你再也不用像一般复印机那样，小心翼翼地对准原点，只要轻松放在玻璃镜面上即可，甚至歪斜地放也没有关系，身份证的正反面可以很轻松、完美地复印在同一张纸上。操作步骤如下:

1. 打开文件上盖，把身份证的一面轻松地放在玻璃稿台上(歪斜地放也没有关系)，如下图。



2. 按一下主画面上的[**身份证双面复印**]按键，屏幕会显示「**身份证双面复印**」的主画面。

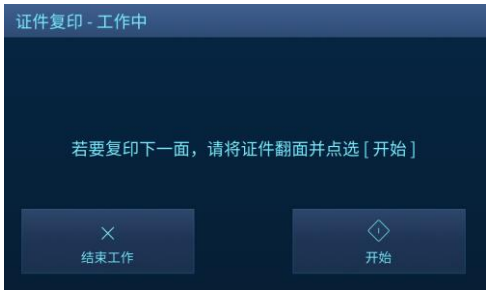
3. 如果需要复印的份数大于 1，请按一下份数字段，再输入需要复印的张数，复印的份数会显示在屏幕上。

4. 指定纸盒(无法选择自动)。

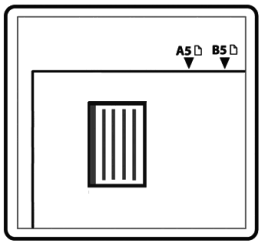
5. 确认证件复印的模式，证件的正反面将以*上下、左右、或前后的排列方式复印出来。(*预设)

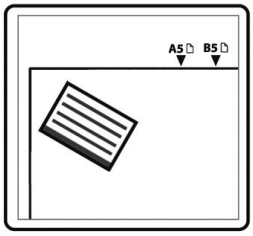
6. 按一下 [**开始**]键，本产品即开始执行证件复印的功能。

7. 当本产品扫描完一面证件时，屏幕会出现以下提示。



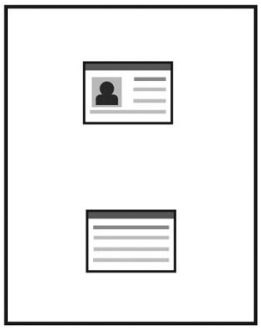
8. 打开文件上盖，将证件的另一面**朝下**放在放在玻璃稿台上(歪斜也没有关系），如下图。





9. 要继续扫描另一面证件，按屏幕上的「**开始**」按键；要取消，请按屏幕上的「**结束**」按键。

下图显示复印的结果。(正反面以上下的排列方式)



重要事项!

本证件复印功能不支持使用自动输稿器来复印。

身份证双面复印设置说明

基本设置

份数:	输入你要复印的份数。
自动选择:	选择纸张的来源。选项: ***纸盒1***、纸盒2、手动纸盒。
左右排列:	选择证件正反面输出的方式。 选项: ***左右排列***、上下排列、前后排列 左右排列 本功能让你将证件的正反面复印于单张页面上，第一次扫描及复印的输出位于纸张的左半部，第二次扫描及复印的输出位于纸张的右半部，如图所示。 上下排列 本功能让你将证件的正反面复印于单张页面上，第一次扫描及复印的输出位于纸张的上半部，第二次扫描及复印的输出位于纸张的下半部，如图所示。 前后排列 本功能让你将证件的正反面复印于单张页面的正反面上，如图所示。

*：**默认值以粗斜体字表示。**

关于「**影像**」页签设置的说明，请参考「一般复印」章节的复印设置说明。

票证复印

本产品具有独特的设计，让你轻松地完成一般的票证如发票、支票、毕业证书、结婚证书的复印。你再也不用像一般复印机那样，小心翼翼地对准原点，只要轻松放在玻璃镜面上即可，甚至歪斜地放也没有关系，证件的正反面可以很轻松、完美地复印在同一张纸上。操作步骤如下:

1. 打开文件上盖，把票证的一面轻松地放在玻璃稿台上(歪斜地放也没有关系)，如下图。

2. 按一下主画面上的**[票证复印]**按键，屏幕会显示「**票证复印**」的主画面。

3. 如果需要复印的份数大于 1，请按一下份数字段，再输入需要复印的张数，复印的份数会显示在屏幕上。

4. 指定纸盒为纸盒 1 或纸盒 2。或按「**影像**」页签，修改复印的设置。关于设置的说明，请参考「一般复印」章节的复印设置说明。

5. 按一下 [**开始**]键，本产品即开始执行复印。

扫描

本脱机扫描功能已被禁用，请您从计算机端进行被授权的扫描！如何使用计算机扫描，请参阅本文第 5 章 – 使用计算机来扫描文件。

4. 打印文件

一般打印

本章节说明基本打印的程序。

1. 在计算机上开启要打印的文件。
2. 在[**文件**]选单中，按一下[**打印**] ，[**打印**]对话框会出现。
3. 在[**选择打印机**]区域中，选择本机的名称。
4. 本机的出厂默认值如下表，如无需变更，按一下[**确定**]。[**打印**]对话框将关闭。

纸张大小	A4
打印方向	**纵向**
深浅度	3
纸盒选择	**自动选择**
单面或双面	**单面**

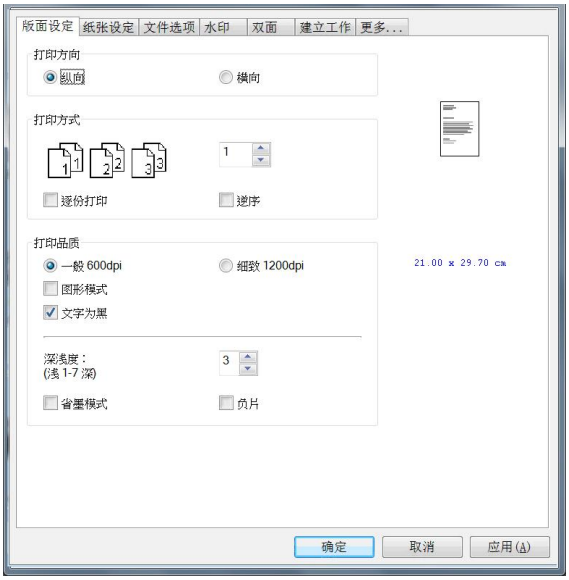
如果需要变更设定，按一下[**属性**] ，[**打印机属性**]对话框会出现。设定打印选项，然后按一下[**确定**]。[**打印机属性**]对话框将关闭。

5. 文件开始打印。

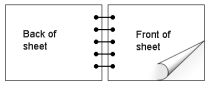
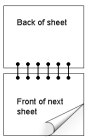
双面打印

本章节说明双面打印的程序。

1. 在计算机上开启要打印的文件。
2. 在[**文件**]选单中，按一下[**打印**] ，[**打印**]对话框会出现。
3. 在[**选择打印机**]区域中，选择本机的名称。
4. 按一下[**属性**] ，[**打印机属性**]对话框会出现。



5. 按一下[**双面**]页签 ，点选[**双面**]，**选项**: **左右翻面(默认值)**、**上下翻面**

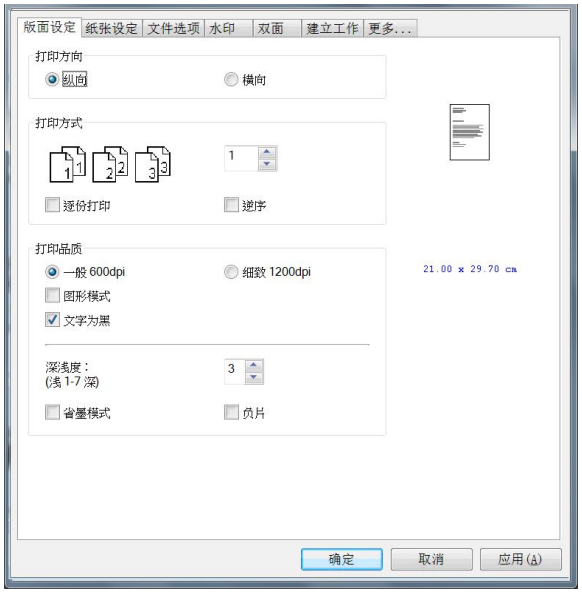
左右翻面	自动以左右翻面型式打印纸张的两面。 
上下翻面	自动以上下翻面型式打印纸张的两面。 
小册子	将打印的文件输出成为一本小册子。

6. 选择你需要的双面选项，然后按一下[**确定**] ，[**打印机属性**]对话框将关闭。
7. 文件开始打印。

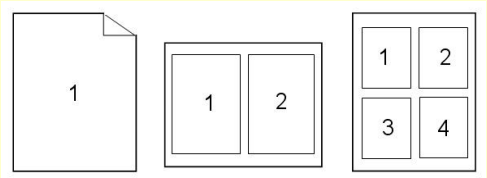
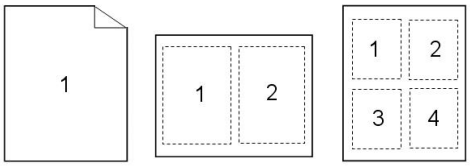
将多页合并为一页

本章节说明合并打印的程序。

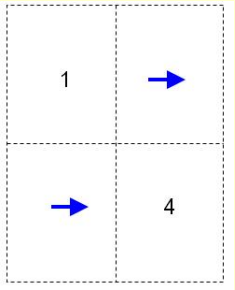
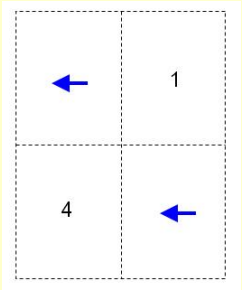
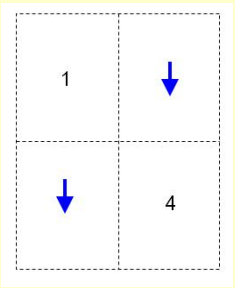
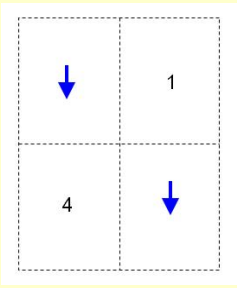
1. 在计算机上开启要打印的文件。
2. 在[**文件**]选单中，按一下[**打印**] ，[**打印**]对话框会出现。
3. 在[**选择打印机**]区域中，选择本机的名称。
4. 按一下[**属性**] ，[**打印机属性**]对话框会出现。



5. 按一下[**文件选项**]页签 ，选择你需要合并的页数及打印的方向。

每张纸包含的页数:	选择是否需合并打印及多少页要合并在一张纸上。 **选项: 单页、2合1、4合1、9合1、16合1** 
分隔线:	选择合并打印时是否需加分隔线(外框)来区别。 **选项: 无、实线、虚线** 

打印方向:	选择合并打印的排列次序。 **选项: 右.下、左.下、下.右、下.左**

右.下	下.左
	
下.右	**左.下**
	

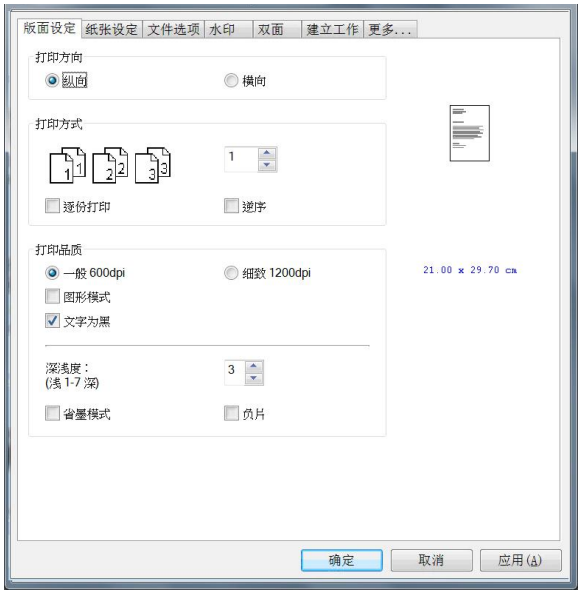
6. 按一下[**确定**] ，[**打印机属性**]对话框将关闭。

7. 文件开始打印。

更好的打印品质

本章节说明更佳品质打印的程序。如果文件字体较小或含图片颜色较丰富，可以使用本功能来提高打印的质量。

1. 在计算机上开启要打印的文件。
2. 在[**文件**]选单中，按一下[**打印**] ，[**打印**]对话框会出现。
3. 在[**选择打印机**]区域中，选择本机的名称。
4. 按一下[**属性**] ，[**打印机属性**]对话框会出现。



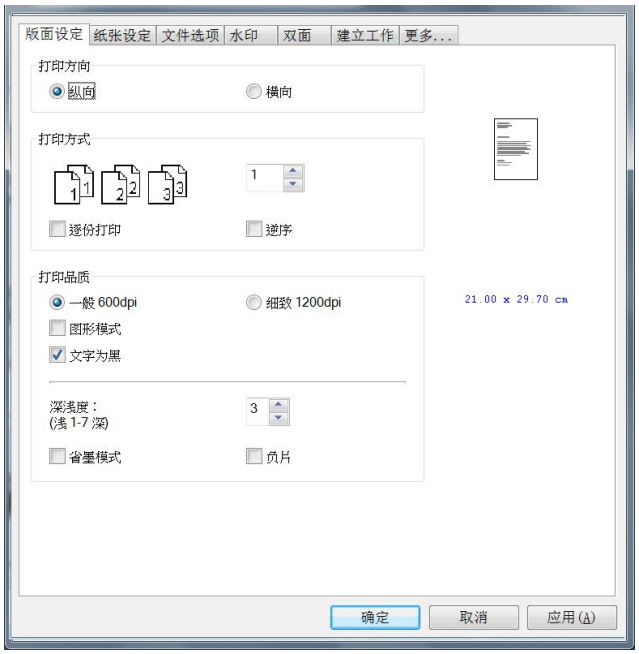
5. 在[**打印品质**]选项中 ，选择 [**细致 1200 dpi**]。
6. 按一下[**确定**] ，[**打印机属性**]对话框将关闭。
7. 文件开始打印。

更多打印的功能

「**打印机属性**」对话框包含「**版面设定**」页签、「**纸张设定**」页签、「**文件选项**」页签、「**水印**」页签、「**双面**」、「**建立工作**」、「**更多**」页签的设置。 更多打印的内容与选项将依序在本章节中介绍。

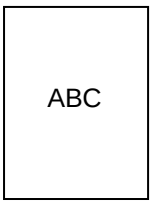
使用「版面设置」页签

「**版面设定**」对话框包含的「**打印方向**」、「**打印方式**」、「**打印品质**」、「**深浅度**」、「**省墨模式**」、及「**负片**」的设置。

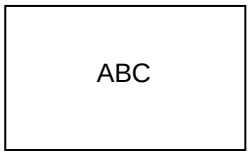


打印方向

选择文件的打印方向。 **选项: 纵向，横向**



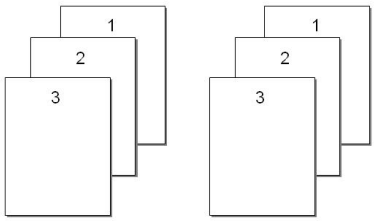
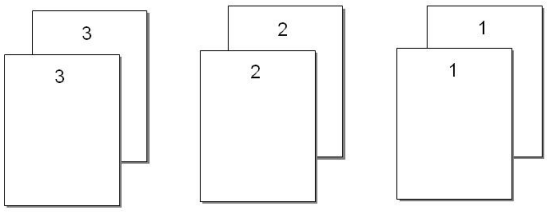
纵向



横向

打印方式

设置打印张数，最多可输入999张。

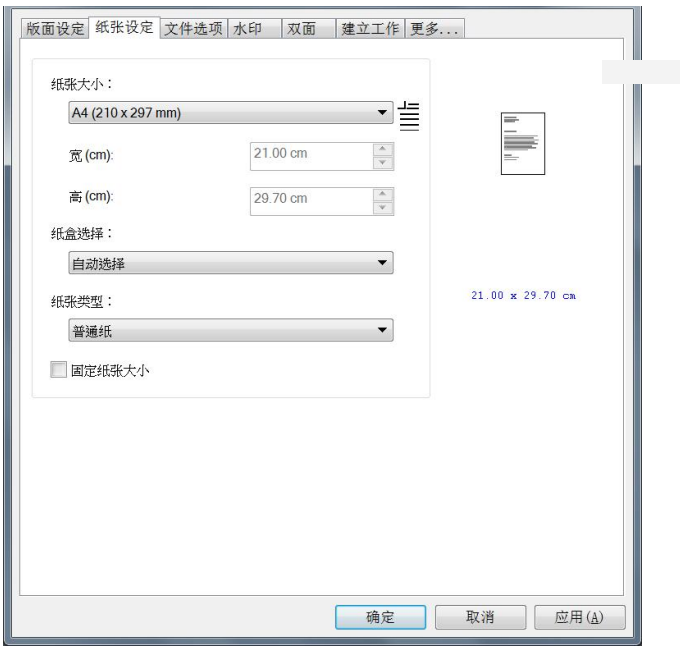
逐份打印:	启动**逐份打印**功能，诸如像 1/2/3, 1/2/3, 1/2/3 的打印次序。
逆序:	可让列印出来的文件顺序与原稿是相反的。(文件的最后一页会先被打印出来。)  **逐份打印**(启动逐份打印功能)  **逆序**(未启动逐份打印功能)

打印品质

一般 600 dpi **细致1200 dpi**	**分辨率选项: 一般 600 dpi/细致 1200 dpi** 一般600 dpi: 适用于一般的文件。 **细致** 1200 dpi: 适用于文字字体较小或含图片颜色较丰富的文件。
图形模式:	如果您文件中的图形并未打印清晰，请勾选**图形模式**以改善质量。
文字为黑:	如果文件中的文字或部份文字不是黑色，例如是红色，可勾选此功能，将全部文字转为黑色，使文字的打印更清晰。
深浅度:	调整您要的深浅度(1~7)。 默认值: 4
省墨模式:	让您使用较少的墨粉来打印，以便节省墨粉的用量。
负片:	**负片**功能会将图像中之亮度及色彩予以颠倒，而使图像中每一图素变成其补色。例如：白底黑字原稿经反相后，变成黑底白字。

使用「纸张设定」页签

「**纸张设定**」页签包含「**纸张大小**」、「**纸盒选取**」、「**纸张类型**」的设置。

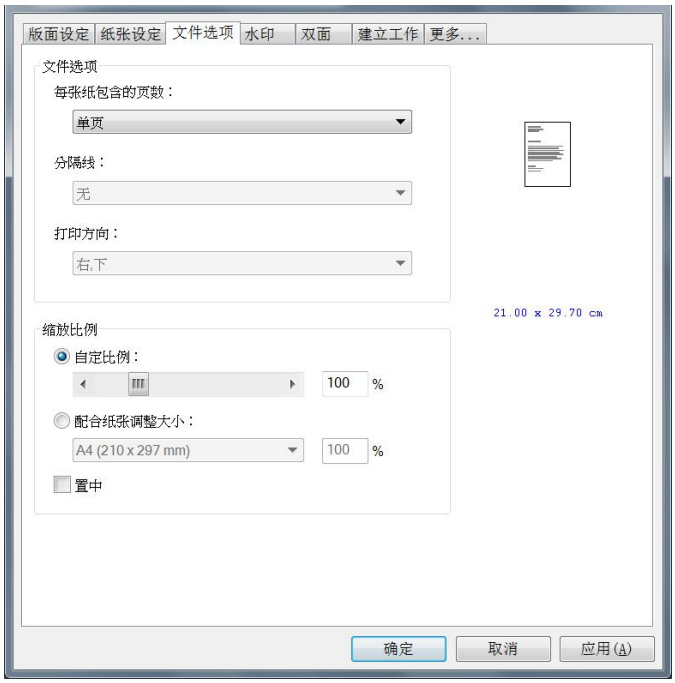


纸张

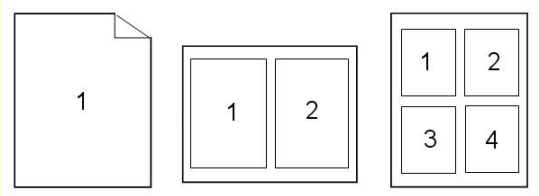
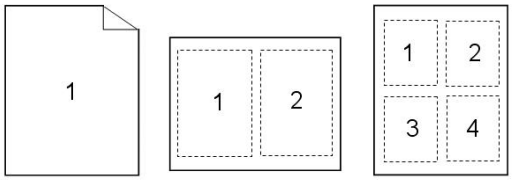
纸张大小:	选择纸盒内的纸张尺寸。 **选项: A3, A4, A5, B4(JIS), B5(JIS), Legal, Letter, Ledger (Double Letter)**
纸盒选择:	选择您需要的纸盒。 **选择: 自动选择、手动纸盒、纸盒 1、纸盒 2、纸盒 3、纸盒 4** **自动选择**指自动选择可用的纸盒。(优先次序: 1. 纸盒 1; 2. 纸盒 2; 3. 手动纸盒)
纸张类型:	选择纸张的种类。 **纸盒 1~4 可提供的选项: 未指定、普通纸、厚纸、薄纸、激光打印纸** **手动纸盒可提供的选项: 未指定、普通纸、厚纸、薄纸、证券纸、激光打印纸** **未指定:** 不论机器里面是什么纸张的种类，都可以打印。
固定纸张大小:	让打印机根据原稿的首页尺寸，将所有输出内容都固定成原稿首页的尺寸。

使用「文件选项」页签

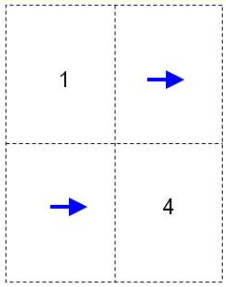
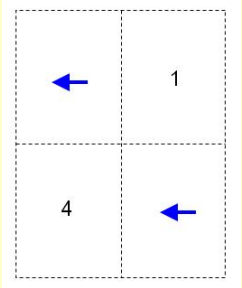
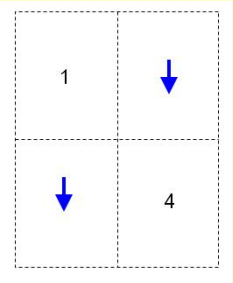
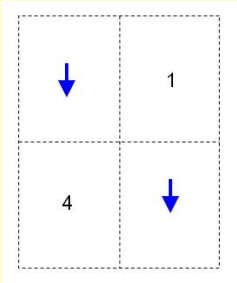
「**文件选项**」页签包含「**文件选项**」及「**缩放比例**」的设置。



文件选项

每张纸包含的页数:	选择是否需合并打印及多少页要合并在一张纸上。 **选项: 单页、2合1、4合1、9合1、16合1** 
分隔线:	选择合并打印时是否需加分隔线(外框)来区别。 **选项: 无、边框线、虚线** 

打印方向:	选择合并打印的排列次序。 **选项: 右.下、左.下、下.右、下.左**

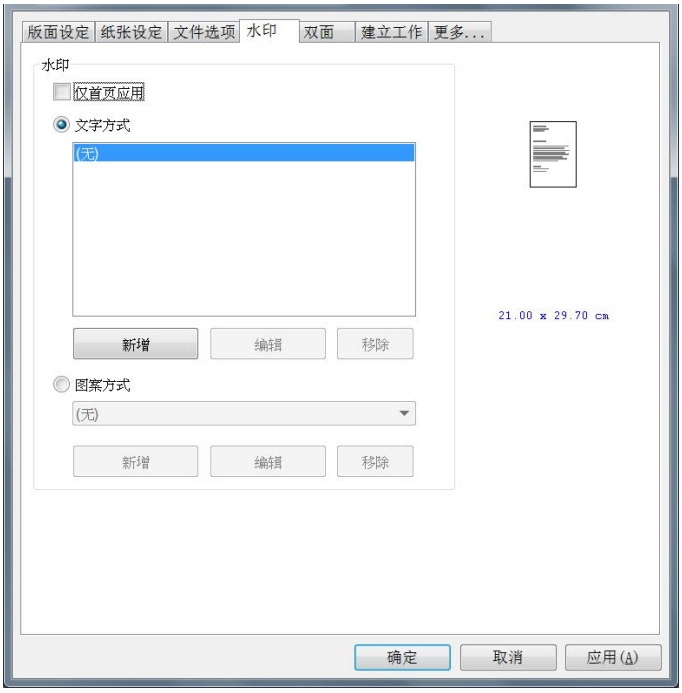
右.下	下.左
	
下.右	**左.下**
	

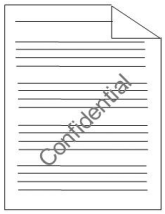
缩放比例

自定义比例:	使用滑杆来放大或缩小原稿内容。 **缩放比率: 25% ~ 400%**
配合纸张调整大小:	输出包含原稿的边界的整页原稿内容。
置中:	让原稿内容打印在输出纸张的中间。

使用「水印」页签

您可以使用水印的功能，将公司商标图案或文字例如机密的、重要的、草稿文件等加在文件上。

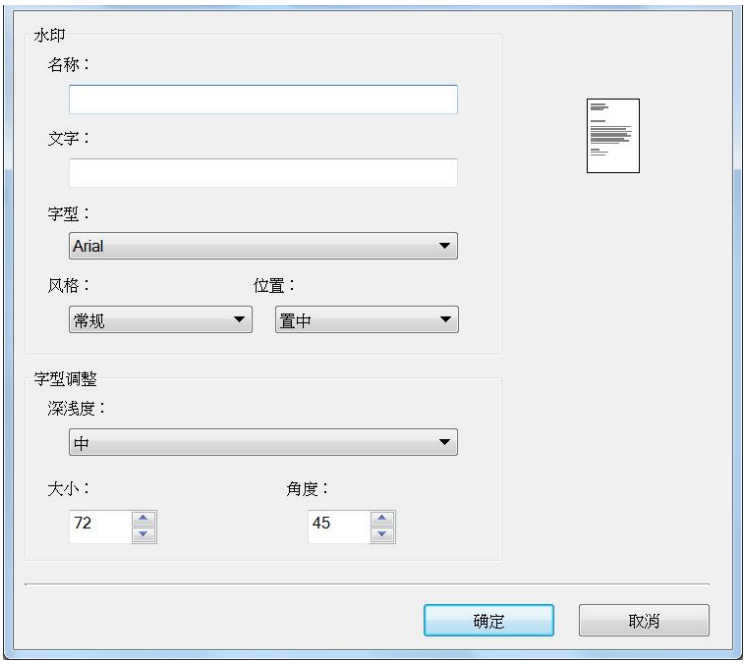


仅首页套用	勾选此项目，水印将只打印在文件的第一页。 如果没有勾选，水印会打印到文件的每一页。
文字方式	按「新增」按键，一个水印对话框出现。此时，您可以新增一个文字水印并设置该文字水印的属性。 按「编辑」或按「移除」键来修改或删除文字水印。 
图案方式	按「新增」按键，一个水印对话框出现。此时，您可以新增一个图案水印并设置该图案水印的属性。 按「编辑」或按「移除」键来修改或删除图案水印。 支持的图像格式：BMP, TIFF, 或 JPEG。

新增一个文字水印

新增一个文字水印的步骤如下：

1. 在「**打印喜好设置**」对话框中，点选「**水印**」页签，然后点选「**文字水印**」，按下「**新增**」，以下的「**水印**」对话框会出现。



名称	将这个水印命名。这个名称会显示在文字水印的清单中。
文字	输入水印的文字，例如，机密文件，重要等。
字型	选择文字水印的字型。
风格	选择文字水印的风格。**选项: 标准、粗体、斜体、粗斜体。**
位置	选择文字水印在页面的位置。**选项: 置中，并排填满版面。**
深浅	选择文字水印的浓度。**选项: 最亮、亮、普通、暗、最暗。**
大小	选择文字水印的大小，范围从 1 到 288。
角度	选择文字水印的角度，范围从 0° 到 360° 。

2. 设置完成后，选择「**确认**」键来储存这些设置。 如果您已经成功建立一个文字水印，这个水印名称会显示在文字水印的清单中。

编辑一个文字水印

编辑一个文字水印的步骤如下：

1. 在文字水印的清单中，选择您要编辑的水印名称。
2. 点选「**编辑**」按键，编辑水印对话框会出现。
3. 更改设置完成后，选择「**确定**」键来储存这些设置。

移除一个文字水印

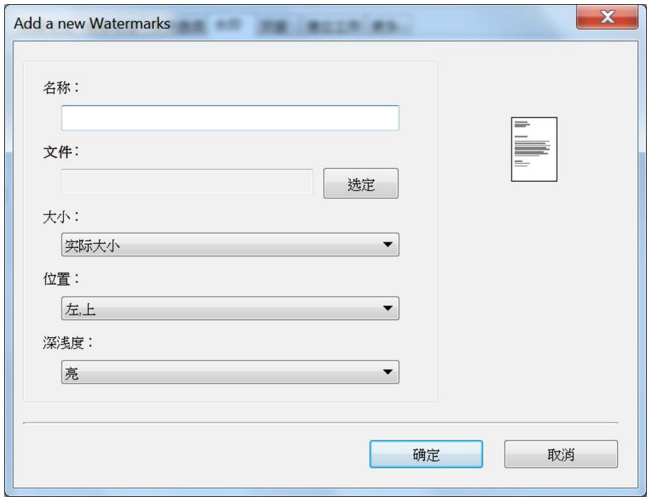
移除一个文字水印的步骤如下：

1. 在文字水印的清单中，选择您要移除的水印名称。
2. 点选「**移除**」按键，再按「**确定**」来移除该水印。

新增一个图案水印

新增一个图案水印的步骤如下：

1. 在「**打印机属性**」对话框中，点选「**水印**」页签，然后点选「**图案水印**」，按下「**新增**」，以下的「**水印**」对话框会出现。



名称	将这个水印命名。这个名称会显示在图案水印的清单中。
文件	点选「浏览」来选取图案水印的文件。
大小	选择图案水印的大小。**选项: 实际大小、符合页面、并排填满版面。**
位置	选择图案水印的位置。**选项: 左上、靠上置中、右上、靠左置中、置中、靠右置中、左下、靠下置中、右下。**
深浅	选择文字水印的浓度。**选项: 最亮、亮、中、暗、最暗。**

2. 设置完成后，选择「**确认**」键来储存这些设置。 如果您已经成功建立一个图案水印，这个水印名称会显示在图案水印的清单中。

编辑一个图案水印

编辑一个图案水印的步骤如下：

1. 在图案水印的清单中，选择您要编辑的水印名称。
2. 点选「**编辑**」按键，编辑水印对话框会出现。
3. 更改设置完成后，选择「**确定**」键来储存这些设置。

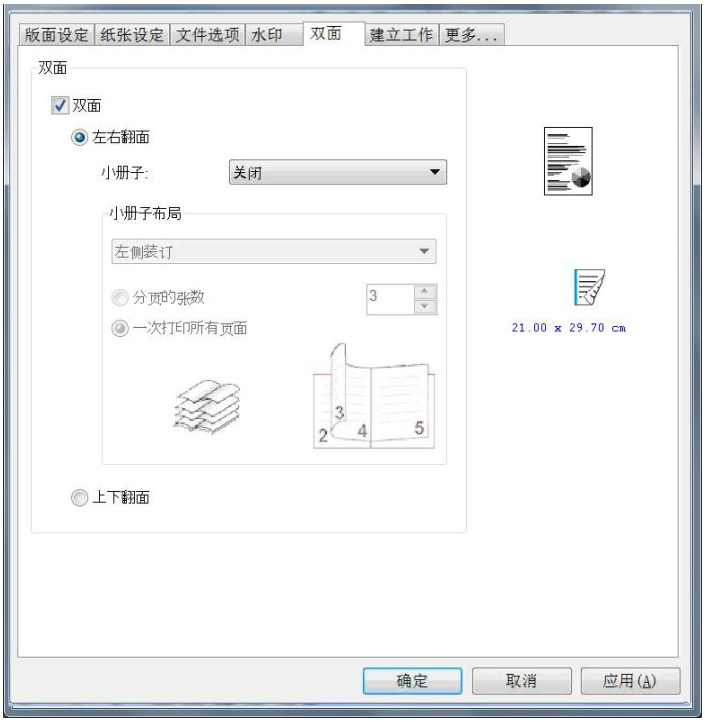
移除一个图案水印

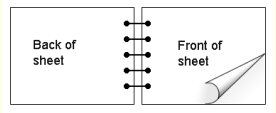
移除一个图案水印的步骤如下：

1. 在图案水印的清单中，选择您要编辑的水印名称。
2. 点选「**移除**」按键，再按「**套用**」或「**确定**」来移除该水印。

使用「双面」页签

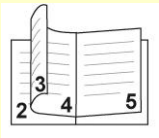
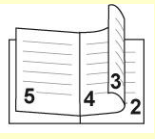
「**双面**」页签可以让您将文档打印在纸张的正反面，以节省纸张。**选项: 左右翻面、上下翻面**

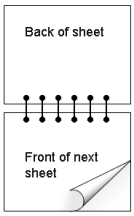


左右翻面	自动以左右翻面型式打印纸张的两面。**小册子选项:关闭、小册子、小册子（骑缝装订）** 默认值: 关闭  **小册子:** 选择此功能可以让你将打印的文件输出成为一本小册子。你可以选择「小册子」或「小册子(骑缝装订)」来输出。选择「小册子」，输出文件的内容会自动缩小以配合输出的纸张；或选择「小册子(骑缝装订)」，输出文件的内容会保留与原稿的尺寸相同。 例如: 原稿尺寸 A4 的文档，要输出为不缩小尺寸的小册子，请选择「小册子(骑缝装订)」，本产品会自动选择 A3 的纸张来输出。 而原稿尺寸 A4 的文档，要输出为缩小尺寸的小册子，请选择「小册子」，本产品会自动缩小文稿以 A4 纸张来输出。

<table>
<tr>
<td></td>
<td>
小册子布局:

左侧装订/右侧装订: 选择左侧或右侧的装订方式来打印您的小册子。

小册子制作方法是将印好的纸张中间对折，接着再把对折后的纸张装订在一起，最后小册子的页面排列顺序就会像一本完整的书一样排列正确了。
<table>
<tr><td> 
</td><td> 
</td></tr>
<tr><td>左侧装订</td><td>右侧装订</td></tr>
</table>

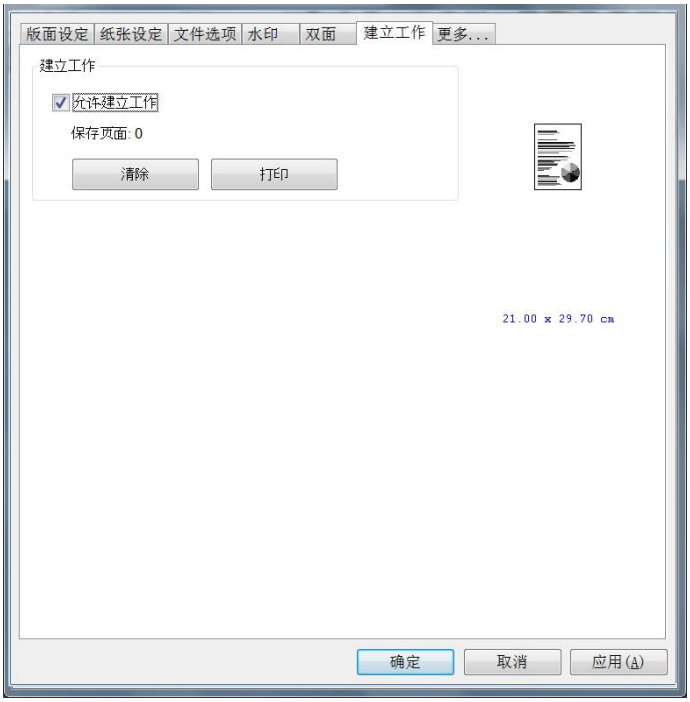
分页的张数:
点选 [分页的张数] 会将您的页面分成几组，按下方向键（上下箭头符号）以输入分页张数。
一次打印所有页面: 点选 [一次打印所有页面] 会打印同一组中的所有页面。
<table>
<tr><td> </td><td> </td></tr>
<tr><td>分页的张数: 2</td><td>一次打印所有页面</td></tr>
</table>
</td>
</tr>
<tr>
<td>上下翻面</td>
<td>自动以上下翻面型式打印纸张的两面。

</td>
</tr>
</table>

使用「建立工作」页签

「**建立工作**」页签可让您将多种类型的文件页面合并成单一文件，然后从您的计算机上一次打印出来。(此功能仅限于 GDI 打印机驱动程序)

在某些情况下，用手动方式合并和打印多种类型的文件页面是既耗时又费力的，例如：要把图像编辑软件中的图像和文字处理软件中的文字页面一起合并和打印。

启动本功能即可让您以单一个文件来轻松完成合并和打印的工作。

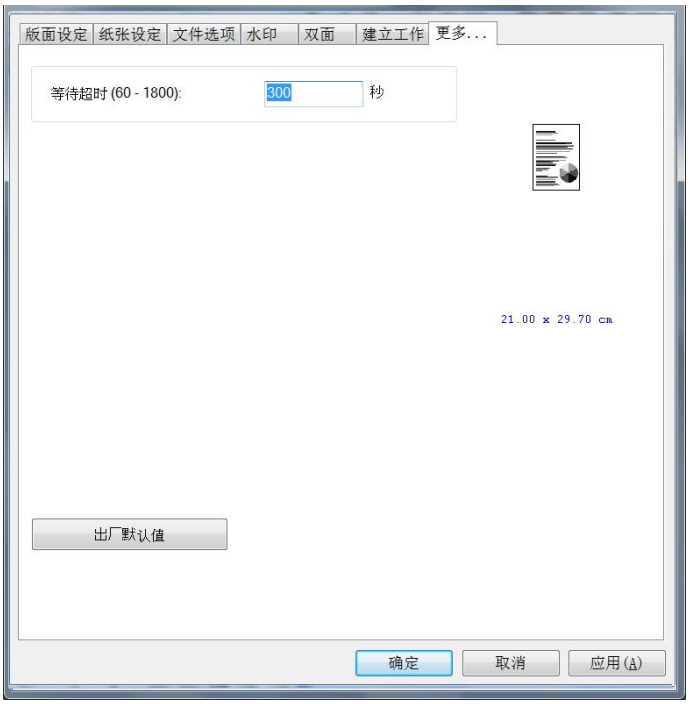


允许建立工作	勾选可启动「建立工作」功能。 每当您打印某个文件之后，该文件的打印工作会暂时储存在计算机内存中。
打印	按一下以打印单一个合并文件（暂存在计算机中的所有打印工作）。
清除	按一下以删除暂存在计算机中的所有打印工作。

使用「更多」页签

「**更多**」页签内含有「等待超时」选项，可以让使用者设置在执行工作时，复印机等待从计算机端传送数据的时间，如果等待时间超过设置的时间，这个工作就会被取消。设置范围: 60 ~ 1800 秒，默认值: 300 秒。

出厂默认值: 按一下将所有页签的设定返回出厂默认值。



5. 使用计算机来扫描文件

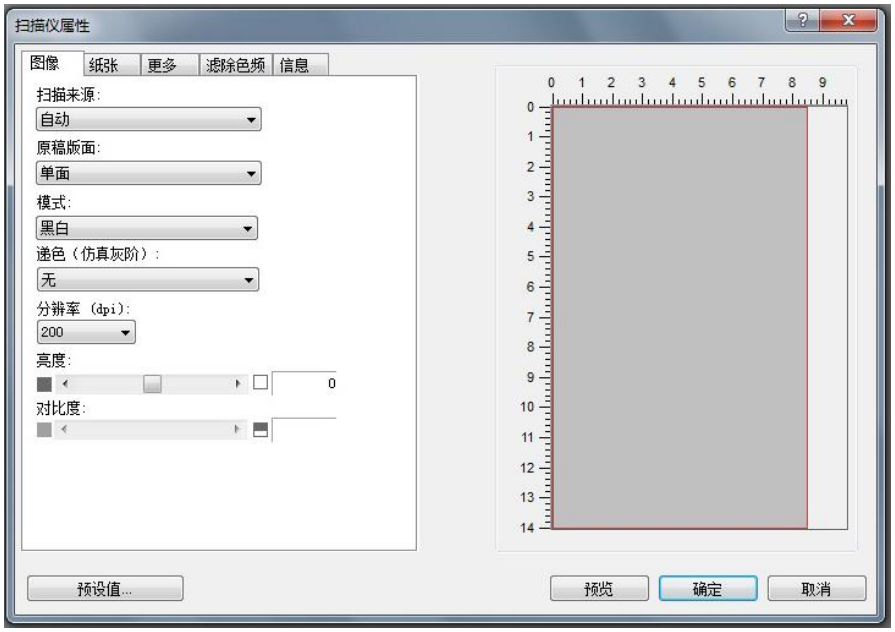
安装完打印机驱动程序(包含扫描仪驱动程序)，并且以 USB 线连接于计算机后，本产品即可当作一般的扫描仪来使用。你可以使用许多的图像编辑功能来修改你的扫描图像。出于安全考虑，本产品未开放网络扫描功能。

Windows 操作系统

扫描一般的文件

本章节叙述扫描一般文件的基本步骤。

1. 开启支持 TWAIN 的图像编辑应用软件，例如 Capture Tool。
2. 从“**文件**”菜单，选择“**选择来源**”。(Capture Tool 可省略此步骤)
3. 选择本产品型号。除非你要选择其它产品，否则你只需要选取一次来源。
4. 将要扫描文件文字面朝下放入玻璃稿台上。
5. 拉下“**文件**”菜单，选择“**获取**”。此时会出现[**扫描仪属性**]对话框。



6. 本机的出厂默认值如下表:

扫描来源	**自动**
原稿版面	**单面**
模式	**黑白**
分辨率	200 dpi
亮度/对比度	0

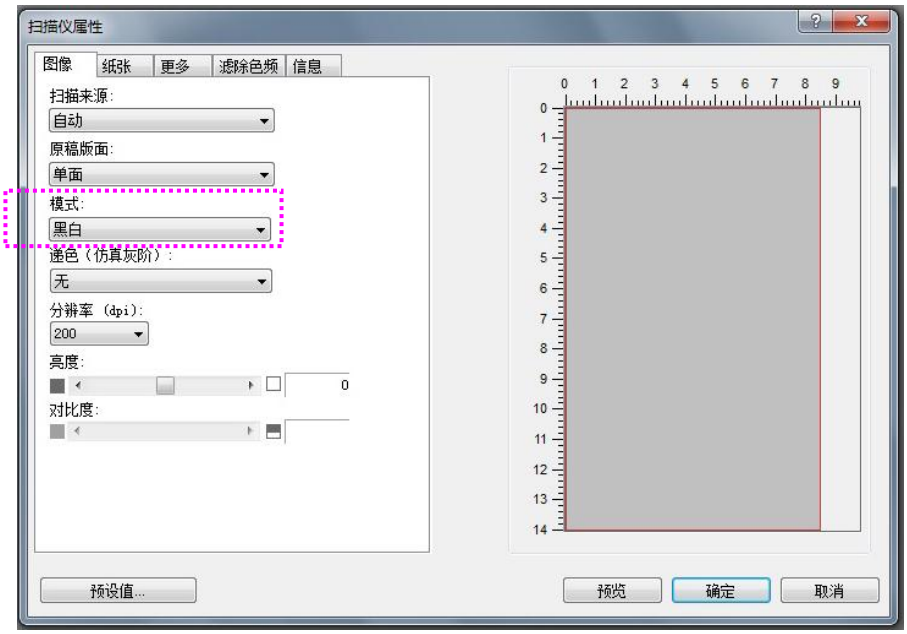
如果需要变更设定，直接选择你需要的选项。

7. 按一下 **“预览”**或 **“扫描”**按钮，开始预览或扫描文件。

扫描彩色的文件

请依照以下步骤来扫描彩色的文件。

1. 开启支持 TWAIN 的图像编辑应用软件。
2. 从“**文件**”菜单，选择“**选择来源**”。
3. 选择本产品型号。除非你要选择其它产品，否则你只需要选取一次来源。
4. 将要扫描文件文字面朝下放入玻璃稿台上。
5. 拉下“**文件**”菜单，选择“**获取**”。此时会出现一个包含有扫描功能的对话框。

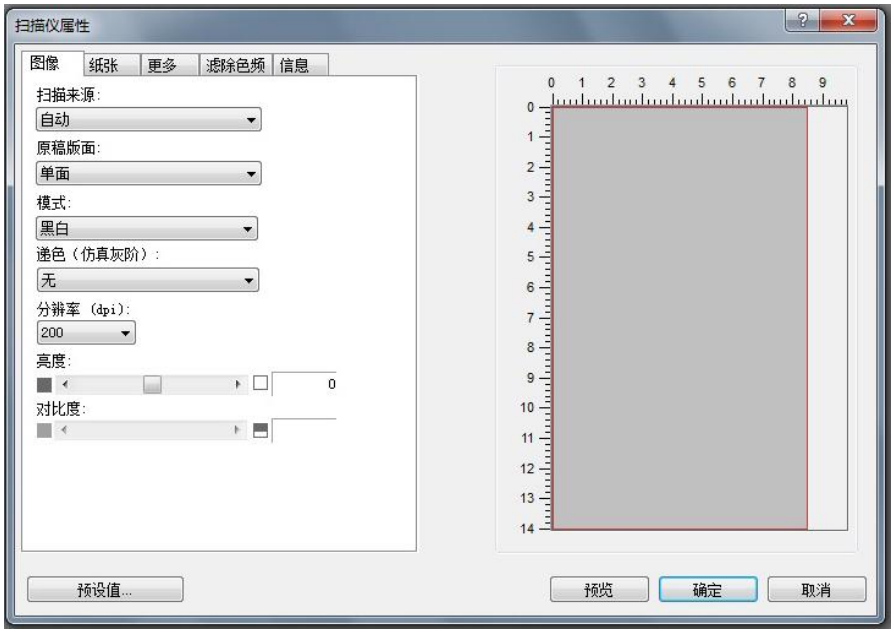


6. 在[**模式**]选项中，选择[**彩色**]。
7. 按一下应用软件的“**扫描**”按钮，来扫描文件。

加深文字的对比度

如果原稿的存文字或图片颜色较淡，可以加深对比度来提高影像的质量。

1. 开启支持 TWAIN 的图像编辑应用软件。
2. 从“**文件**”菜单，选择“**选择来源**”。
3. 选择本产品型号。除非你要选择其它产品，否则你只需要选取一次来源。
4. 将要扫描文件文字面朝下放入玻璃稿台上。
5. 拉下“**文件**”菜单，选择“**获取**”。此时会出现一个包含有扫描功能的对话框。



6. 将对比度调高，例如调至 80。调整范围: –100 到 +100。
7. 按一下 “**预览**”来浏览结果是否满意。
8. 如果结果还可以接受，按一下应用软件的“**扫描**”按钮，来扫描文件。

更多功能的说明

更多扫描的功能将依序在本章节中介绍。

使用「图像」页签

选择适合的模式:

选择扫描时要使用的适当图像模式。选项：彩色、灰阶、黑白 出厂预设设置为黑白模式。

- **黑白：**扫描全文字、铅笔或墨水素描文件时，可选择黑白模式。此模式产生的图像文件最小。
- **8-位 灰阶：**扫描图样或黑白照片时，可选择灰阶模式。此扫描程序产生的图像为最多 256 色度的灰阶。
- 24-位彩色：扫描彩色照片或彩色文件时，可选择彩色模式。彩色扫描产生的图像文件最大。

黑白

灰阶

彩色

选择适合的黑白图像类型:

递色（仿真灰阶）：

这是将灰阶或彩色图像转换成 bi-tonal 图像的程序。执行此转换，有数种不同方法。选项：无、半色调 1~5、扩散。预设设置为「无」。

- **半色调：**除黑白显示外，使用不同大小印点的半色调可显示灰阶色度图像。半色调图像看起来很接近报纸上看到的图片。**选项包括半色调 1、半色调 2、半色调 3、半色调 4、半色调 5。**
- **扩散：**扩散是半色调类型。 与半色调图像相较，这种类型的图像质地较好，图像中的文字也更清晰易读。

扩散

半色调

选择适当的分辨率

分辨率： 指当用本产品扫描时，每一英吋所扫描的点数，单位为 DOTS PER INCH (DPI)，通常点数愈高，分辨率即愈高，但当到达一定程度时，分辨率不会明显地增加反而会增加硬盘的空间。

从下拉式清单中选择分辨率值。默认值为 200 dpi。可用的分辨率有 75、100、150、200、300、400、500、600。

分辨率: 75 dpi

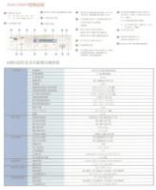
分辨率: 150 dpi

调整亮度及对比度

亮度: 调整图像中亮度的明暗。亮度值愈大，图像愈亮。将滑杆左右移动，即可提升或降低亮度。 范围从 −100 至 +100。默认值为 0。

亮度: −50

亮度: 0 (Normal)

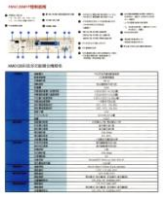


亮度: +50

对比度: 调整图像中最暗与最亮二者之间的对比值。对比值愈高，图像中黑白之间的灰域愈多。将滑杆左右移动，即可提升或降低对比。范围从 −100 至 +100。默认值为 0。

对比度: −50

对比度: 0 (Normal)



对比度: +50

选择扫描来源

选项：

- **平台:** 如果你只需要扫描一页的文件，请选择平台。
- **自动:** 让扫描仪自动选择有纸张的地方来扫描。
- **自动文件输稿器**: 如果你需要一次扫描多页的文件，请选择[自动文件输稿器]。

预览

按一下[**预览**]按键，扫描仪会以较低的分辨率来执行扫描并将图像显示在预览窗口上。你可以在此窗口上选取你真正需要扫描的范围。

预设值

按一下[**预设值**]按键，所有设置会回到出厂默认值。

原稿版面

选项：单面、双面。默认值为单面

- **单面**: 选择以单面模式扫描文件的正面或反面。
- **双面**: 选择以双面模式扫描文件的正面及反面。

使用「纸张」页签

裁切

- **自动:** 扫描仪会根据原稿的实际尺寸截取图像。
- **歪斜校正：** 使用此选项，扫描仪即可自动判断页面是否歪斜，并且将图像放正。只有选取「**自动裁切**」时，才能选择此选项。
- 从「**纸张**」页签上的「**裁切**」下拉式清单中选择「**自定义**」。您可使用此功能定义要扫描的区域。 如果选取此选项，您可输入 x 与 y 偏移量，即宽度与长度，来重新定义扫描区域。 只要变更数值，显示窗口就会显示尺寸。

从「**扫描尺寸**」下拉式清单中选择扫描尺寸。

无
US Letter- 8.5 x 11 英寸
US Legal – 8.5 x 14 英寸
Photo 6 x 4 英寸
Photo 5 x 3 英寸
ISO A3 – 297 x 420 毫米
ISO A4 – 210 x 297 毫米
ISO A5 – 148 x 210 毫米
ISO A6 – 105 x 148 毫米
ISO A7 – 74 x 105 毫米
ISO B4 – 250 x 353 毫米
ISO B5 – 176 x 250 毫米
ISO B6 – 125 x 176 毫米
ISO B7 – 88 x 125 毫米
JIS B4 – 257 x 364 毫米
JIS B5 – 182 x 257 毫米
JIS B6 – 128 x 182 毫米
JIS B7 – 91 x 128 毫米
扫描仪最大尺寸

选取「**自定义**」时，才能使用下列选项。

- X **偏移**— 从扫描仪左端到扫描区域左侧边缘的距离。
- Y **偏移**— 从文件顶端到扫描区域顶端的位置。
- **宽度**— 扫描区域宽度。
- **长度**— 扫描区域长度。
- **置中** — 根据选取的文件尺寸自动计算置中进纸的 x 偏移。

单位：定义测量系统。可使用毫米。

使用「更多」页签

重叠进纸侦测

「**重叠进纸侦测**」功能可让您侦测文件是否重叠在一起。重叠进纸通常是因为装订文件、文件上的黏着剂或出现静电的文件所致。

- **额外长度侦测**： 您可使用「额外长度侦测」来定义已经发生多重进纸之文件的长度。此值表示超过扫描区域的额外长度。此值为 0，表示未侦测到额外长度。如需特定测量单位，请参考「纸张」页签上的「单位」下拉式清单方块。
- **超音波侦测**： 超音波侦测可让您经由侦测文件间的纸张厚度来设置重叠文件。注意：此功能是否开启因机种类别而异。
- **重叠进纸后停止扫描**：侦测到重叠进纸后，扫描仪会停止扫描的动作。

使用「滤色」页签

滤除色频

您可以使用「**滤除色频**」页签来滤除彩色网关（红色、绿色或蓝色）。例如，您正在扫描有红色水印文件时，可选择以此移除红色信道，那么扫描图像只会显示文字，不会显示红色水印。移除扫描色彩可以降低扫描文件大小，并改进光学字符辨识（OCR）结果。

注意：
「滤除色频」仅能适用于灰阶扫描与黑白扫描。

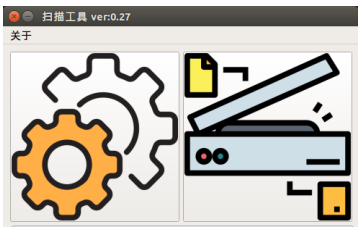
使用「信息」页签

[信息]页签可以让您浏览所有关于扫描仪的信息，包括：序号、自动输稿垫片扫描计数、进纸滚轮扫描计数、和固件版本。当您要向维修人员通报问题时，这些信息是非常有帮助的。

Linux 操作系统

执行扫描

1. 点击左下角图标（即开始按钮），依序选择[程序集]及[Grandprinter 扫描工具]，扫描工具的主窗口会出现。



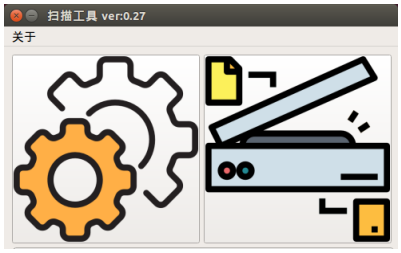
2. 要执行扫描，单击右边的图标 。本装置将以出厂默认值来完成扫描。

   本机的主要出厂默认值如下表:

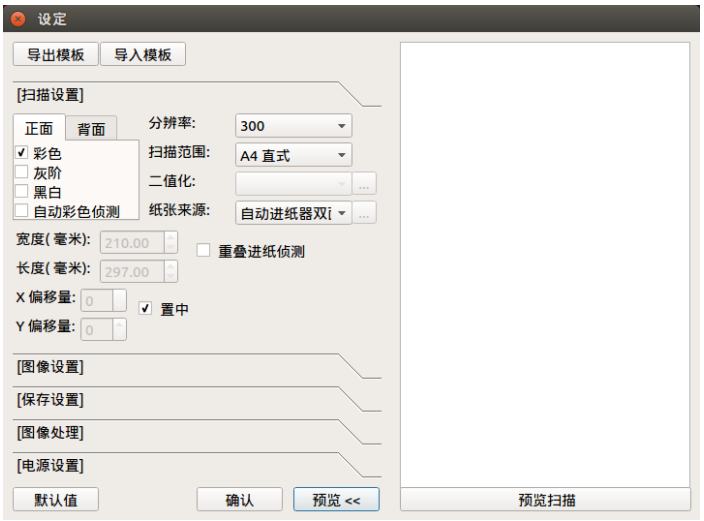
扫描范围	A4直式
模式	彩色正面
分辨率	300 dpi
亮度/对比度	0
图像格式	TIFF
图像名称	000

修改扫描设置

1. 点击左下角图标（即开始按钮），依序选择[程序集]及[Grandprinter 扫描工具]，扫描工具的主窗口会出现。



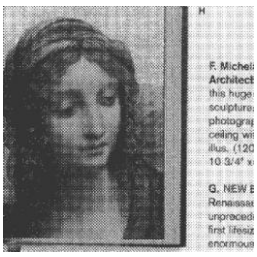
2. 要修改设置，单击左边的图标 。以下的[设定]页面会出现。[设定]页面中的选项，将各别在本章节内说明。

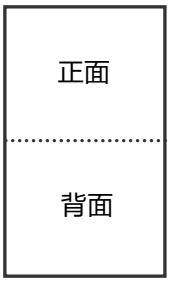


按 键	说 明
导出模板	按一下「**导出模板**」按键，可以让你储存你经常使用的扫描设定。
导入模板	按一下「**导入模板**」按键，并选择你需要的设定档，这些设定可以让你立刻**导入**到[设定]页面中。
默认值	按一下「默认值」按键，所有页签上的设定值重设为出厂设定值。
确认	按一下「确认」按键，储存任何的变更。
预览	按一下「预览」按键，展开「预览扫描」窗口。
预览扫描	按一下「预览扫描」按键，在真正扫描前，以较低的分辨率先扫描，并显示预览的图像，以便检查你所选择的图像模式与尺寸是否正确。

[扫描设置]: [扫描设置]包含以下的选项:

选 项	说 明
正面/背面	包含影像类型及文件正背面选项。 你可以同时选择正背面来进行双面的扫描。影像类型: **彩色、灰阶、黑白、自动彩色侦测** **[自动彩色侦测]**适用于当你一叠彩色及黑白混合的文件要扫描时。
分辨率	选择适当的分辨率，可以扫描出相当清晰的影像。 分辨率是指每一英吋所扫描的点数，单位为 dots per inch (dpi)，通常点数愈高，分辨率即愈高，但当到达一定程度时，分辨率不会明显地增加反而会增加硬盘的空间。**选项:** 100、150、200、300、400、600 dpi 分辨率: 100 dpi 分辨率: 150 dpi

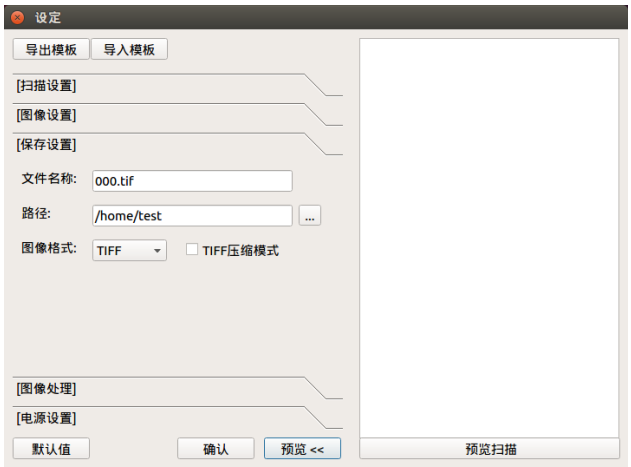
扫描范围	**选项: 原稿尺寸、Legal 直式、Legal 横式、Letter 直式、Letter 横式、A4 直式、A4 横式、B5 直式、B5 横式、4x6 英寸、5x3 英寸、自订大小** **原稿尺寸**: 根据原稿尺寸，自动裁切窗口并且同时自动校正歪斜的影像。此选项适用于一叠尺寸大小不同的文件。 以下选项仅在[扫描范围]选取[自订大小]时提供。 • **宽度(毫米)**— 扫描区域的宽度。 • **长度(毫米)**— 扫描区域的长度。 • **X 偏移量**— 扫描仪左端到扫描区域左缘的距离。 • **Y 偏移量**— 文件顶端到扫描区域顶端的位置。 • **置中**— 根据选取的文件大小自动计算中央进纸的 x 偏移量。
二值化	二值化是将灰阶或彩色影像转换成双色调(黑与白)影像的程序。 **选项: 动态阀值、固定处理、半色调 1~ 5、与扩散。** 动态阀值: 选择此项目可以让扫描仪动态分析每个文件，以确定产生最佳质量影像的最佳阈值。「动态阀值」采用单一设定来扫描文件中不同的内容例如，模糊文字、阴影背景、彩色背景等。所以，如果你的文件含有以上各种不同的内容，请选择「动态阀值」。 使用「动态阀值」 时，「阀值」、「亮度」、及「对比度」都不可以调整。 **动态阀值:** 可以让你执行高级版的动态阀值功能，使黑白的影像更为生动。不过，执行这项功能时，扫描的速度会稍为减慢。 **固定处理:** 用于黑白或其它高对比文件。 选取「固定处理」时，请调整「阀值」、及「亮度」值以取得最佳的影像质量。 **灵敏度:** 扫描的影像偶尔可能会出现细小的斑点或污渍。 若要移除这些污点，请将灵敏度的值调高。**(限于动态阀值与固定处理)** **半色调 1~ 5:** 透过不同大小的点，半色调可以呈现一种虚拟灰阶的效果。 **扩散:** 扩散是半色调的一种类型。 扩散可以使文字比半色调的字更清晰。  半色调影像 扩散影像

纸张来源	**选项: (本选项依扫描仪型号不同而异)** • **自动:** 让机器自动侦测自动文件进纸器内是否有纸。如果勾选**自动**，而自动文件进纸器内及玻璃面板上都有纸张，则机器会扫描自动文件进纸器内的文件；如果勾选**自动**，自动文件进纸器内没有纸而玻璃面板上有纸，则机器会扫描玻璃面板上的文件。 • **自动进纸双面扫描:** 扫描多页双面的文件。 • **自动进纸正面扫描:** 扫描多页正面的文件。 • **自动进纸背面扫描:** 扫描多页背面的文件。 • **平台:** 如果你需要扫描剪报、或是一些有皱折及不平的文件，请把文件放在玻璃面板上并选择扫描方式为平**台**。 • **合并双面:** 将文件的正反面合并为一个有左右两页的单一影像。选项: 水平拼贴、垂直拼贴、垂直拼贴(背面翻转)。 如果文件的另一面是颠倒的，请选择[垂直拼贴(背面翻转)]，文件的背面会自动被旋转180度然后再与正面垂直合并为一个影像。  垂直拼贴 水平拼贴
重叠进纸侦测	「**重叠进纸侦测**」功能可让您侦测文件是否重叠在一起。重叠进纸通常是因为装订文件、文件上的黏着剂或出现静电的文件所致。 **额外长度侦测**： 您可使用「额外长度侦测」来定义已经发生多重进纸之文件的长度。此值表示超过扫描区域的额外长度。此值为 0，表示未侦测到额外长度。 **超音波侦测**： 超音波侦测可让您经由侦测文件间的纸张厚度来设置重叠文件。注意：此功能是否开启因机种类别而异。 **重叠进纸时停止扫描**：侦测到重叠进纸后，扫描仪会停止扫描的动作。

[图像设置]: 单击[图像设置]，[图像设置]页面会显示。 [图像设置] 页面包含以下的选项:

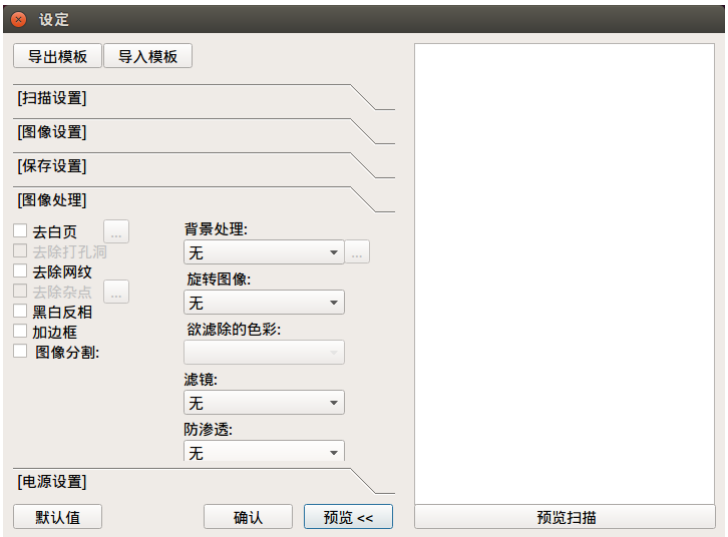
选 项	说 明
亮度	调整影像中明亮度的明暗。明亮度值愈大，影像愈亮。把中间的滑动轴往右移以增强影像的亮度；往左移以减少影像的亮度。调整范围从 −100 到 +100。默认值为 0。
对比度	调整影像中最暗与最亮二者之间的范围。 对比值愈高，影像中黑白之间的灰域愈多。调整范围从 −100 到 +100。默认值为 0。
变更背景色	此选项可以让你指定扫描背景的颜色。**选项: 白色背景，黑色背景** *此选项仅支持附有平台的机种。
咖码:	调整影像中的中间色调，但仍保有明部暗部的细节。调整范围从 0 到 10。默认值为 1。 咖码值: 1.0 咖码值: 1.4 咖码值: 2.0

[保存设置]: 单击[保存设置]，[保存设置]页面会显示。 [保存设置] 页面包含以下的选项:



选 项	说 明
文件名称	输入你想要存档的文件名称。
路径	输入或选择你想要存档的目录名称。预设为 home/xxx (xxx 为使用者名称)
图像格式	选择你想要的图像格式。**选项:** JPEG、TIFF、MTIFF、BMP、PNG、OFD、MOFD、PDF、MPDF。预设为 TIFF **注意事项:** • JPEG文件格式不支持黑白影像。 • TIFF 文件格式仅支持黑白影像。

[图像处理]: 单击[图像处理]，[图像处理]页面会显示。 [图像处理] 页面包含以下的选项:



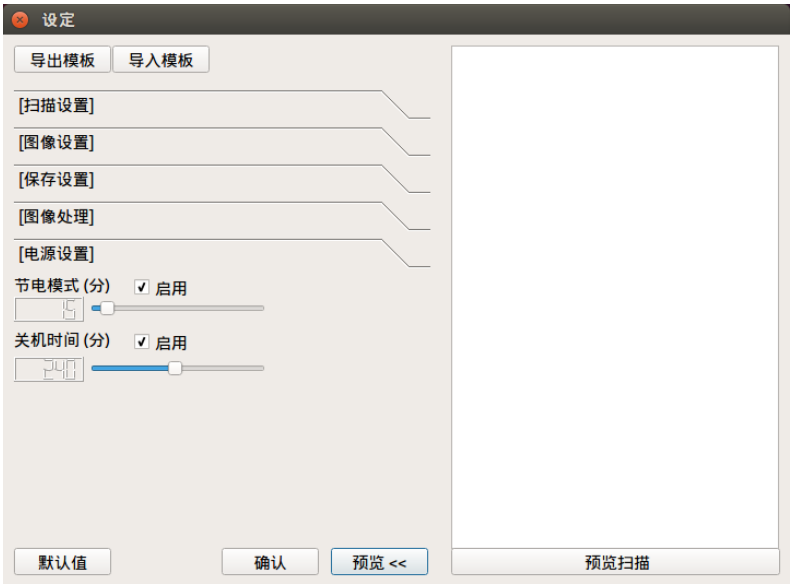
选 项	说 明
去白页	移除空白页。 阀值：调整空白页的阀值。
去除打孔洞	本机器不支持。
去除网纹	将背景的颜色均匀化，同时移除印刷品中出现的网纹。
去除杂点	有时候扫描影像的背景会出现一些小的杂点。 移除这些不必要的的杂点可以提高 OCR (Optical Character Recognition 光学字符辨识) 的正确性，并且有效的降低压缩文件的大小。这个功能目前只适用于黑白影像。 利用指定杂点(也称为影像噪声)的数目(大小)与半径(范围)，来定义你要移除的杂点。使用单位为 PIXEL(画素)。 数值愈高，移除的杂点就愈多。

黑白反相	反转影像的色彩。如果是黑白影像，黑色区域会变白，而白色区域会变黑。如果是彩色影像，反转影像会使其每一像素都变更为其互补色。 黑白反相前 黑白反相后
加边框	在扫描影像的边缘添加白框。
图像分割	分割影像可建立两个单独的水平或垂直影像。 本功能对每个影像含有两个页面的文件非常有用，你可将这类文件储存成两个独立的影像（一个页面一个影像）。**选项：水平，垂直。**默认值为“关闭” **水平**：将一个影像分成上半部和下半部。 **垂直**：将一个影像分成左半边和右半边。 水平分割 垂直分割

背景处理:	[背景处理] 可以让你将背景颜色作平滑的处理使颜色更均匀，或将背景颜色移除使文字更清楚。 对含有颜色背景的表格如发票等文件来说，这个功能非常地实用。 选项: 无 (预设)、平滑、移除 • 无 :不执行背景处理 (预设) • 平滑 ：辨认背景颜色并使背景颜色更均匀。 • 移除 – 辨认背景颜色并将背景颜色移除。 背景处理: 无 背景处理: 平滑 背景处理: 移除
旋转影像	从下拉式选单中选择你要旋转的角度。 **选项：无、顺时钟 90 度、逆时钟 90 度、180 度、自动旋转。** 1 2 3 原稿 1 2 3 顺时钟 90 度 1 2 3 逆时钟 90 度 1 2 3 180度

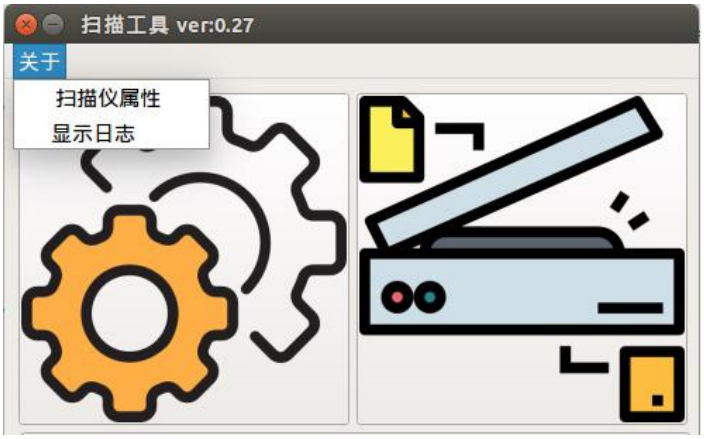
欲滤除的色彩	让你移除影像中红、蓝、绿、或你所选择的任一色频。滤色选项目的在使文字更清晰，特别是文件经过光学字符识别(OCR)软件转换之后。**注意:** 这个功能只能在黑白影像或灰阶影像模式中才能发挥作用，所以使用滤色前，请先将影像模式改为黑白或灰阶。 **选项: 无, 自动, 红色, 绿色, 蓝色** **无**: 不移除任何一种颜色。 **自动:** 自动移除影像中最主要的颜色。 **红色/绿色/蓝色:** 移除影像中红、蓝、绿任一色频。
滤镜	选则将图像模糊化或锐利化。**选项: 无、模糊、锐化**
防渗透	防止背面的文字渗入图像中。**选项: 无、模式 1、模式 2、模式 3**

[电源设置]: 单击[电源设置]，[电源设置]页面会显示。 [电源设置] 页面包含以下的选项:



选 项	说 明
节电模式	如果有勾选此项，会启用节电模式，并请移动滑杆来选择机台停止使用多久后进入节电模式。 **选项从 1 至 60 分钟之间。** 默认值为 15 分钟。
关机时间	如果有勾选此项，会开启自动关机模式，请移动滑杆来选择机台停止使用多久后进入自动关机模式。 **选项从 1 至 480 分钟之间。** 默认值为 240 分钟。 自动关机的设定时间必需大于或等于省电模式的设定时间。

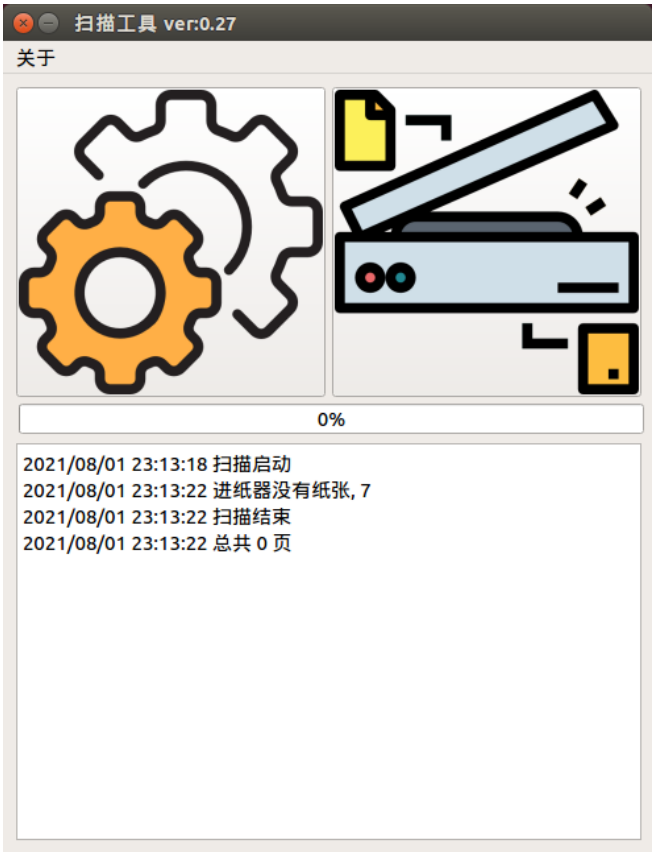
[关于]: 在[设定]页面单击 ，离开[设定]页面并返回主窗口。在主窗口单击[关于]，[扫描仪属性]、与 [显示日志] 选项会显示。



「扫描仪属性」： 单击[扫描仪属性]，[扫描仪信息]页面会显示。

选 项	说 明
重设滚轴进纸次数	安装完新的自动输稿滚轮后，请按一下「重设滚轴进纸次数」按键，重新设定滚轴进纸的次数。
重设垫片进纸次数	安装完新的自动输稿垫片后，请按一下「重设垫片进纸次数」按键，重新设定垫片进纸的次数。

「显示日志」： 单击[显示日志]，以下的[日志]页面会显示，[日志]页面记录了所有扫描的行为。当装置有问题时，这个页面可以帮助维修人员判断问题的所在，并快速解决问题。



6. 产品设置

本章节是针对本产品系统管理者而编写的，管理者在使用本机器前请务必详细阅读本章节。

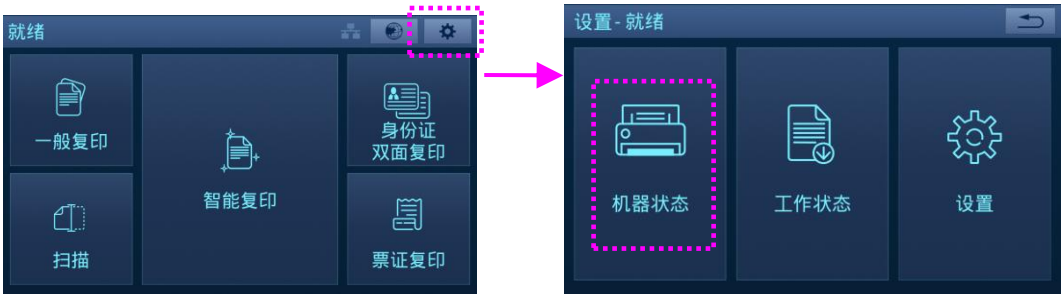
管理者可以通过机器前方的触控式屏幕来客制化本产品的设置。以下章节将一一介绍如何使用这种方式来修改本产品的设置。

注意事项：

如果系统管理者第一次安装本产品，建议管理者保留默认值设置。 当管理者比较熟悉本产品时，再修改这些设置。

透过触控式屏幕修改设置

在主画面右上角，按一下[**齿轮**]的小图标，屏幕会出现以下的画面。点选[**机器状态**]，包含着 4 个页签页的[**机器状态**]画面将会显示于液晶屏幕上。



显示在顶部的[**机器状态**]包含 4 个页签，分别是：机器信息、当前故障信息、耗材信息、使用报告。显示在右侧的 3 个选项分别是：纸盒状态、信息页面、缺省功能设置。关于这些页签及各选项的叙述，请参阅接下来几页说明。

[机器状态]

机器信息

一般信息：显示产品的基本信息。

项目	说明
主机名称	显示本产品的主机名称。
机器序号	显示本产品的机器序号。
系统版本	显示本产品的系统版本。
使用者接口版本	显示本产品的使用者接口版本。
IP 地址	显示本产品的 IP 地址。
MAC 地址	显示本产品的 MAC 地址。

纸盒状态：显示每个纸盒的状态及纸张尺寸与纸张类型。

项目	说明
纸盒	显示纸盒号码(包含手动纸盒)。
状态	显示纸盒的状态包含剩余纸张、没有纸、或纸盒被开启。
纸张尺寸	显示纸盒纸张尺寸和方向。
纸张类型	显示使用的纸张类型。

信息页面: 选择要打印的报告，再按[**开始**]键来打印。

项目	说明
系统配置页	打印产品的系统配置页。
网络设置报告	打印产品的网络设置。
系统所有选项	打印产品的系统所有选项。
系统使用率页面	打印产品的系统使用率页面。
系统耗材信息页	打印产品的耗材信息页面。

缺省功能设置：显示产品的所有功能启用或禁用状态。仅可透过内建网页来启用或禁用产品的功能。

项目	说明
一般复印	显示复印功能是否开启。
身份证双面复印	显示身份证双面复印功能是否开启。
票证复印	显示票证复印功能是否开启。
扫描	显示扫描功能是否开启。
智能复印	显示智能复印功能是否开启。

当前故障信息

故障讯息：显示错误或警告讯息列表。
若要查看每一个错误的详细信息和故障排除方法，请分别先选择每一个错误项目，然后按一下屏幕上的**指令**按键。

耗材信息

所有耗材：显示耗材使用状态。

项目	说明
墨粉剩余量	显示当前墨粉的剩余量，以百分比表示。
硒鼓剩余量	显示当前硒鼓的剩余量，以百分比表示。
显影组件剩余量	显示当前显影组件的剩余量，以百分比表示。
定影器剩余期限	显示当前定影器的剩余量，以百分比表示。

使用报告

使用报告：显示本产品各功能的使用状态。

项目	说明
机器序号	显示本产品的序号。
总页计数	显示总页计数.
使用计数器	计数器种类分为复印、打印机引擎、和扫描仪模块。
计数器/份数	显示使用平台式总页面扫描至复印、自动输稿单页面扫描至复印、自动输稿双页面扫描至复印、自动输稿总页面扫描至复印、大尺寸复印计数、小尺寸复印计数的各自总量累计数。

[工作状态]

[工作状态]显示[待执行工作]、与[完成工作]的清单包含使用者，文件名称、及打印状态。

[设置]

机器设置：预设本产品中的基本设置。

机器设置	
项目	**说明**
语言	更改触控屏幕上显示的语言。 支持的语言版本：英文，繁体中文，简体中文
日期 / 时间	设置产品上的日期和时间。时间格式为 24 小时制。
时区	设置本产品所在的时区。
尺寸规格	选择纸张尺寸检测格式。 支持的检测格式：*ISO 216，北美
可选纸张尺寸	选择机器纸盒可自动辨识的纸张尺寸。 **选项：*A3, B4(JIS), *A4, B5(JIS), A6, A5,LGL, LTR, Ledger (Double Letter)** 预设: A3, A4
纸盒内容	预设纸盒的纸张尺寸和方向。 * [自动选择]表示本产品会自动侦测最接近原稿尺寸的纸盒。
休眠设置	选择是否进入休眠模式或最后一次操作后进入休眠模式的时间。 **选项：*智能休眠，5 分钟，15 分钟，30 分钟，1 小时，2 小时，4 小时**
自动关机设置	选择最后一次操作后进入自动关机的时间。 **选项：*无，5 分钟，15 分钟，30 分钟，1 小时，2 小时，4 小时**
定期重新开机	是否开启定期执行重新启动。开启后要设定时间，预设是 7 日。 选项：*开启/关闭

管理	重设默认值: 所有在「设置」页签的设定值会返回至出厂默认值。 重设为原厂设定: 除了将「设置」页签下的设定值返回至出厂默认值外，有关使用者的文件例如扫描至本机(Scan to Public)的图档也会一并被清除。 更新显影组件初始化: 如果打印或复印的颜色不均匀或太淡，可以按一下此选项，下次执行打印或复印前就会自动强制初始化，使墨粉补满。 清除内存和硒鼓剩余的墨粉: 按一下此选项来清除机器的内存和硒鼓剩余的墨粉。
系统超时	当触控屏幕一段时间内没有操作时，系统将自动恢复所有设置的默认值。 系统逾时值：5 ~ 600 秒。*** 30** 秒
显示亮度	用滑杆设置触控屏幕上的亮度。***: 中间值**
预设操作模式	在触控屏幕上，设置预设操作模式。***设操作模式: 复印** 当系统逾时已过，主页面上将显示预设的操作模式。
加热器	开启湿度感应调节器并设定感应器侦测的标准值，使机器内维持适当的湿度，不受外在环境的影响。 **选项：*关闭/RH 80%/RH 70%/RH 60%/RH 50%/开启**
侦测空白页强度	设置侦测空白页的强度。 **选项：*易判为白页、普通、易判为文件**

***:** 表示出厂默认值

功能设置: 设置本机各个功能的设置值及默认值。

功能设置	
项目	**说明**
一般复印功能设置	复印功能的参数设置及默认值设置。
扫描功能设置	扫描工作的参数设置及默认值设置。
身份证双面复印功能设置	预设身份证复印的模式、和纸盒类型。 证件复印模式包括：上下、左右、和前后。 纸盒类型包括：纸盒 1 ~ 4 和 手动纸盒。
票证复印功能设置	票证复印功能的参数设置及默认值设置。
智能复印功能设置	智能复印功能的参数设置及默认值设置。

网络设置: 设置本机网络功能。

网络设置	
项目	**说明**
开启	设置以太网络功能的启用或关闭。
主机名称	设置或查看主机名称。
TCP / IP 设置	设置本产品网络的连接方法和参数。 DHCP：启动或关闭 DHCP。如果您启动 DHCP，您并不需要指定固定 IP。 IP 地址/子网掩码/网关：如果关闭 DHCP，则画面上会出现 IP 地址、子网掩码、和网关等字段(供您输入固定 IP 的信息)。 DNS 服务器：设置 DNS 服务器。
网络安全设置	过滤器 (关闭/启用) 用于显示或设置安全配置含 IP 地址过滤器配置、和 MAC 地址过滤器配置。

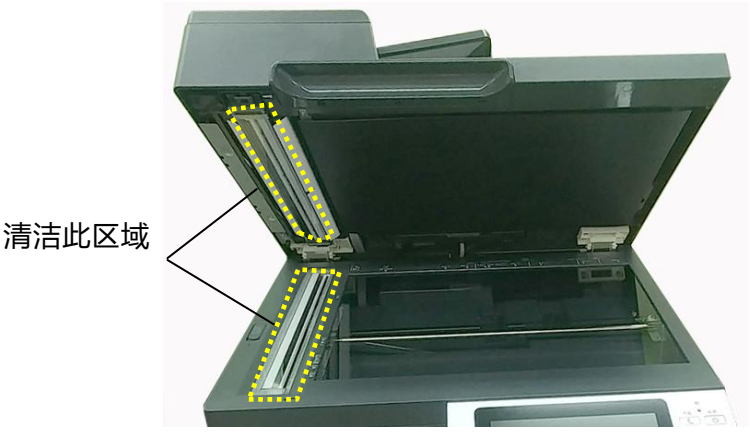
7. 定期清洁机器

本产品使用一段时间后，须进行定期的清洁与保养，以确保打印的质量。下表列出各种须清洁的零件和建议清洁的周期。

零件	建议清洁周期
长形玻璃区块	当扫描的图像有不正常的直线条时
玻璃稿台	目视
自动输稿器	进纸不顺时
进纸垫片	进纸不顺时
布电器	1 万张（5% 覆盖率）
纸盒滚轮	5 千张
墨粉盒(遗漏的墨粉)	不定期（目视有遗漏的墨粉即需执行）
纸张路径	2 万张

清洁长形玻璃区块(移除不正常直线条)

如果发现扫描的图像有不正常的直线条时，请用一块干净、柔软的布，并沾上酒精(95%)，先擦拭玻璃稿台左侧的长形玻璃区块后，再执行一次扫描。

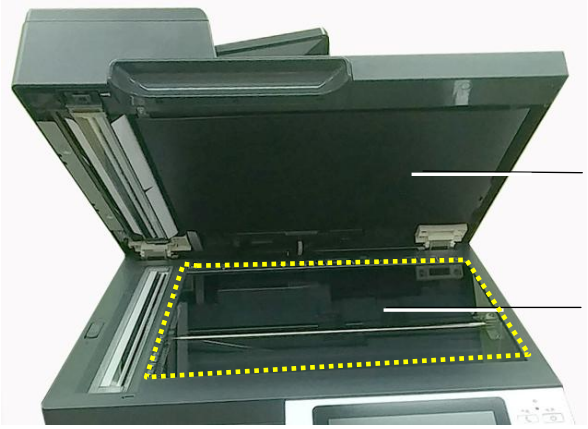


清洁玻璃稿台

为确保理想的图像质量，使用一段时间后，请清洁一下玻璃稿台。

清洁方法

1. 如图示方法打开稿台盖板。
2. 将一块干净、柔软的布，并沾上酒精(95%)。
3. 轻轻擦去玻璃稿台上的灰尘或任何墨粉。
4. 关上稿台盖板。现在您可以开始使用本机器。

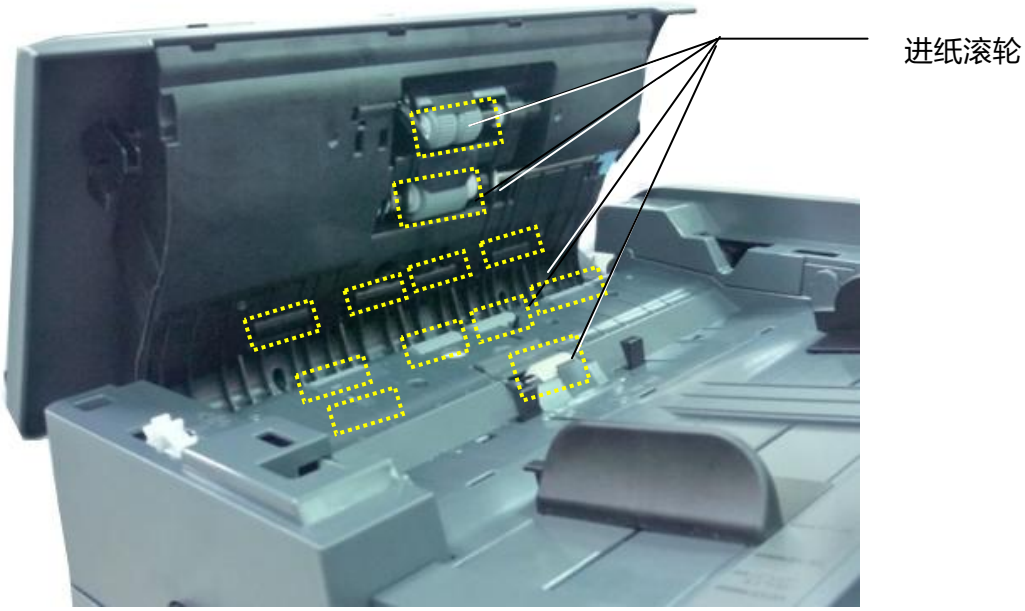


1. 稿台盖板
2. 玻璃稿台

清洁自动输稿器

有时候，自动输稿垫片与进纸滚轴会沾上喷墨、 墨粉、或纸屑。 在这种情况下，本机或许无法顺利进纸。若此事发生，请遵守以下清理程序将您的机器回归到原始干净的状态。

1. 将一块干净、柔软的布沾上酒精(95%)。
2. 请轻轻的将自动输稿器护盖打开。接着将进纸滚轴向前转动来用此棉布擦拭输稿滚轴。直到进纸滚轴完全擦拭干净为止。小心不要损坏弹簧。
3. 关闭自动输稿器护盖。 现在您的机器可以准备使用了。

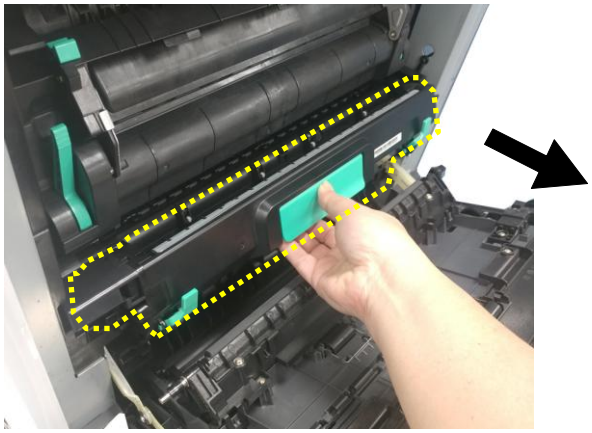


清洁硒鼓的布电器

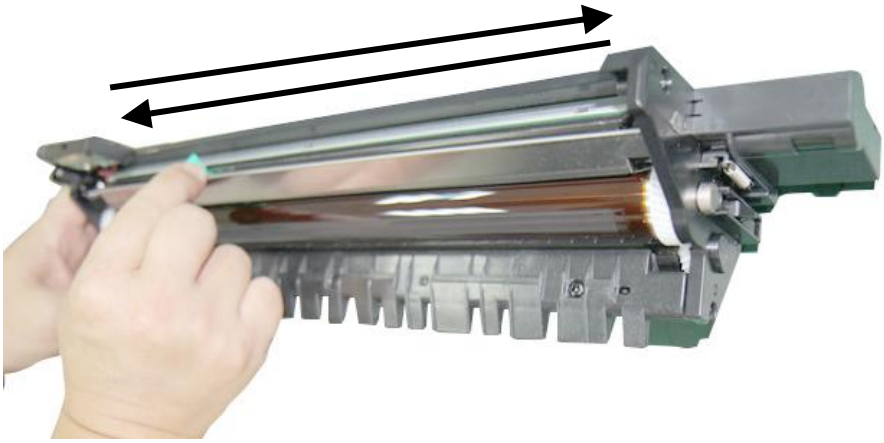
建议使用者每打印 10,000 张后，清洁一次硒鼓中的布电器。请按照下列步骤来清洁布电器:

1. 如图所示，握住侧门把手打开侧门。

2. 握住硒鼓与显影组件的把手，将硒鼓慢慢抽出。



3. 将布电器(一细长拉杆)拉把拉出至尽头如下图所示，再拉回原位。



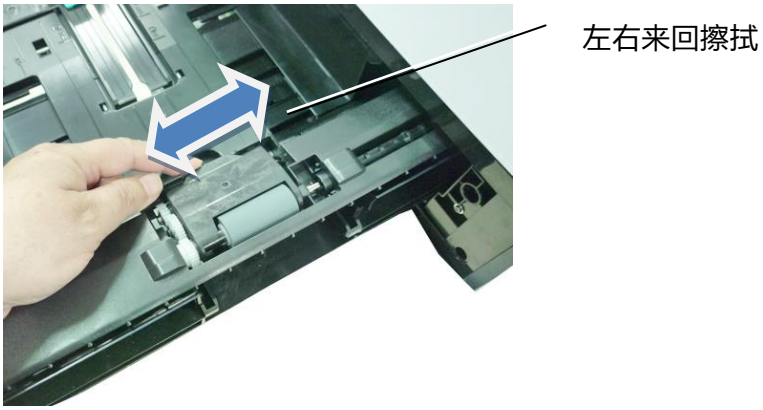
4. 重复步骤 3 至少 3 次以上，即可完成。完成后，务必确认拉把已拉回原位，否则无法安装回原机器。

清洁纸盒滚轮

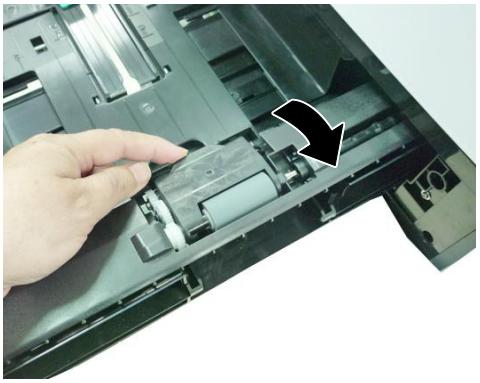
如果纸盒滚轮表面脏污、沾有墨粉屑、或打印约 5,000 张后，进纸时可能会不顺畅或者有卡纸的情形。在这个情况下，请清洁纸盒滚轮。清洁纸盒滚轮前，请先将纸盒滚轮自纸盒中移除，以方便清洁。

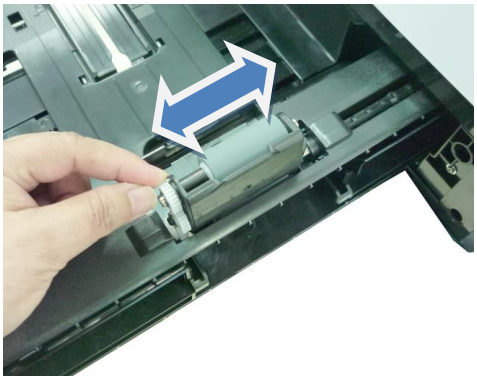
1. 将一块干净、柔软的布沾上一些酒精 (95%)。
2. 将纸盒从机器中移出一些。

3. 如图所示，稍为用力地左右来回擦拭抓纸滚轮、及进纸滚轮的表面，直到表面没有粉屑或脏污即可。

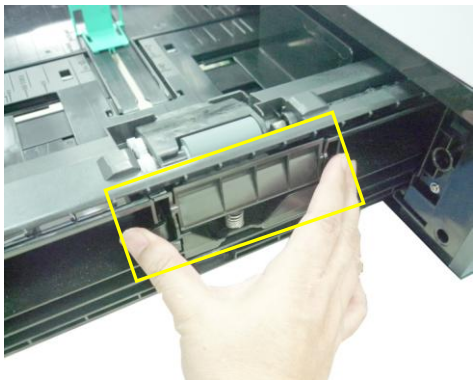


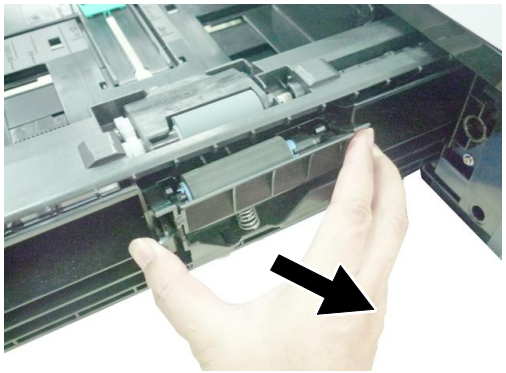
4. 如图所示，将进纸滚轮组件的上盖开启，左右来回擦拭另外一个滚轮。





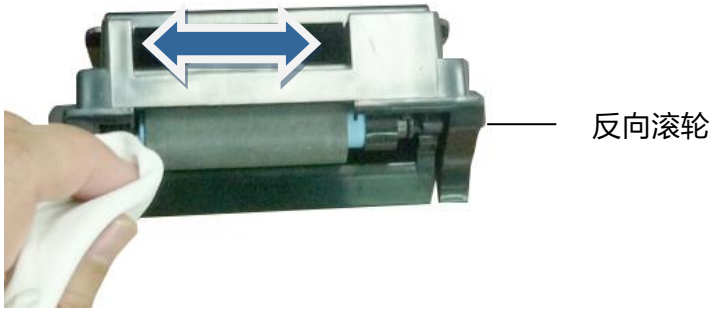
5. 如图所示，反向滚轮组件位于进纸滚轮组件的另一边，握住反向滚轮组件的两端，将反向滚轮组件往外移除纸盒。





6. 稍微用力地左右来回擦拭反向滚轮的表面，直到表面没有粉屑或脏污即可。

7. 握住反向滚轮组件的两端，将反向滚轮组件装入纸盒。



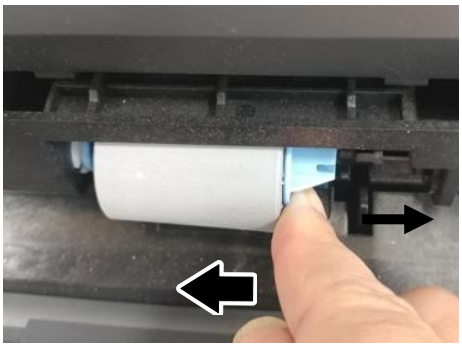
清洁手动纸盒滚轮

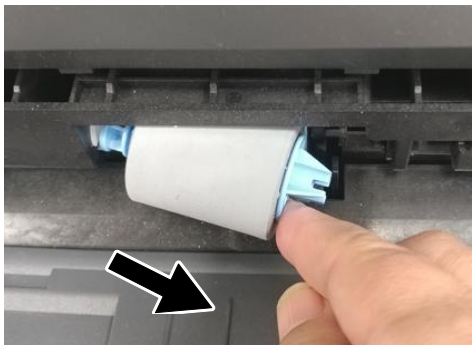
如果纸盒滚轮表面脏污、沾有墨粉屑、或打印约 5,000 张后，进纸时可能会不顺畅或者有卡纸的情形。在这个情况下，请清洁纸盒滚轮。清洁纸盒滚轮前，请先将纸盒滚轮自纸盒中移除，以方便清洁。

1. 将一块干净、柔软的布沾上一些酒精 (95%)。

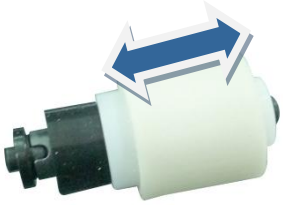
2. 将手动纸盒往下扳开，如图所示。

3. 将滚轮往右端推，轻轻将滚轮移出。



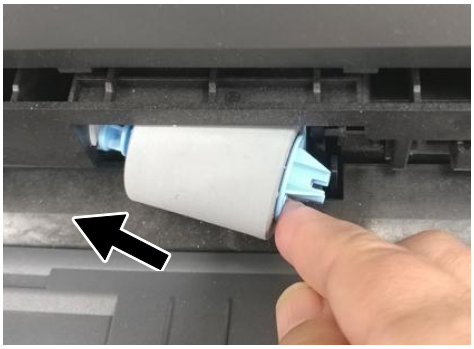


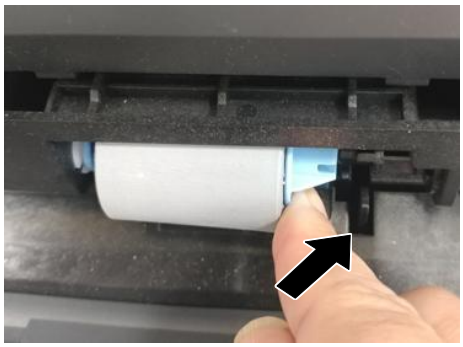
4. 稍为用力地左右来回擦拭反向滚轮的表面，直到表面没有粉屑或脏污即可

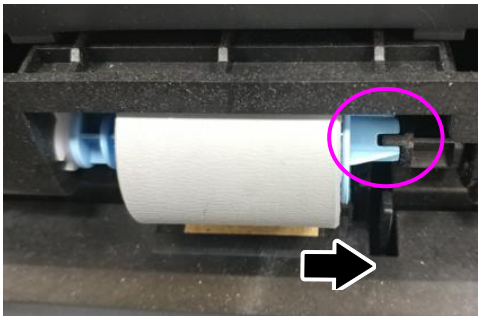


安装步骤

先将滚轮的左端定位于预留孔，再将滚轮的右端插入预留孔中即可。注意滚轮右端的缺口有对准卡榫，如图所示。







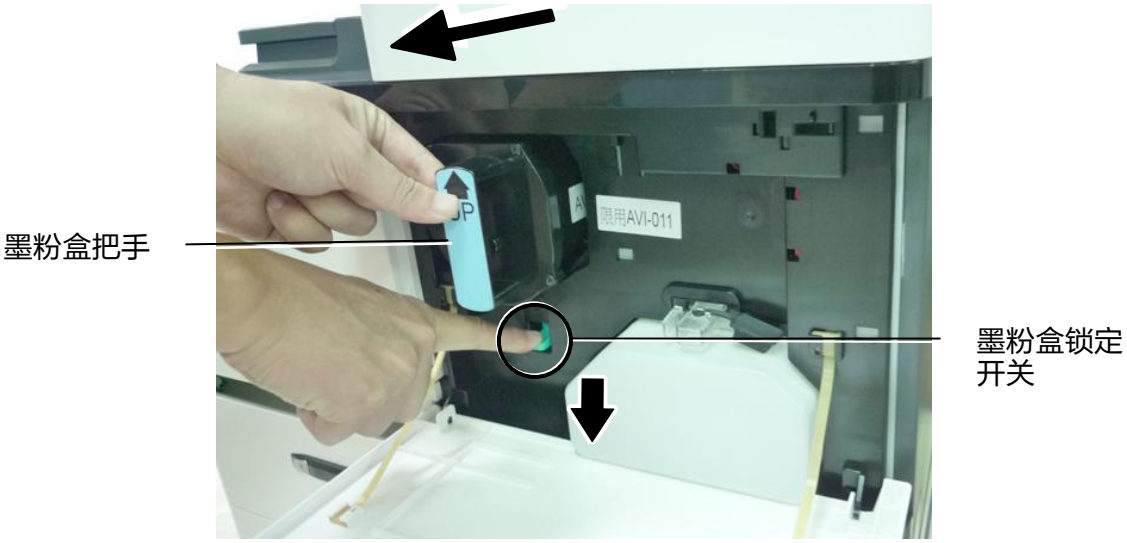
清洁墨粉盒遗漏的墨粉

如果有墨粉遗漏在机器内，请用一块干净、柔软的布沾上一些酒精（95%），将遗漏的墨粉擦拭干净，以免吸入或碰触墨粉。擦拭墨粉盒遗漏的墨粉前，请先移除墨粉盒。

移除墨粉盒

1. 扳开前盖把手，以打开前盖。

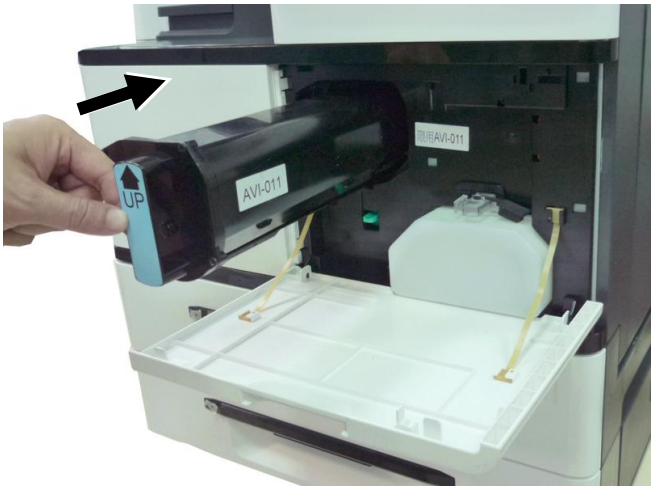
2. 将墨粉盒锁定开关往下压，同时用另一只手握住墨粉盒把手，慢慢将墨粉盒拉出。



3. 用一块干净、柔软的布沾上一些酒精（95%），将遗漏的墨粉擦拭干净。

安装墨粉盒

1. 握住墨粉盒的把手，将清洁后的墨粉盒插入原来的位置。



2. 将新的墨粉盒沿着轨道推到底，听到“喀”一声，表示安装成功。

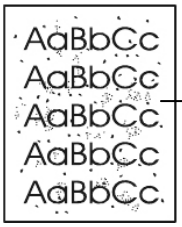
3. 关上前盖。

注意事项!

- 请留意勿将废墨粉罐剩余的墨粉溢出。不要吸入墨粉或让墨粉飘入你的眼睛。
- 如果墨粉沾到您的衣服或其它布料上，请用干布拍掉墨粉，然后再用冷水冲洗并放在阴凉处风干。热水会使墨粉渗入衣物的纤维。

清洁纸张的路径

在打印的过程中，纸屑、墨粉、以及灰尘会累积在产品中。 经过一段时间后，这些累积会影响打印的质量，例如在打印输出上会产生墨粉斑点、污迹、或纸边有脏污。如果你的打印输出有这个问题，解决的方法是清洁本产品的纸张路径。通常本产品在打印或打印超过20,000 张后，就需要清洁纸张的路径以保持良好的打印质量。 不过，如果你的复印纸纸质不同于标准的复印纸（例如纸张本身粉屑较多、或裁切较不平整等）， 20,000 张的参考值就必须往下修正。



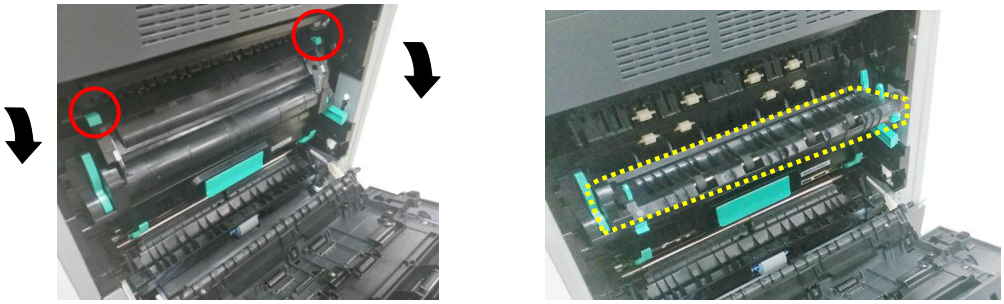
在打印输出上有墨粉斑点

清洁步骤

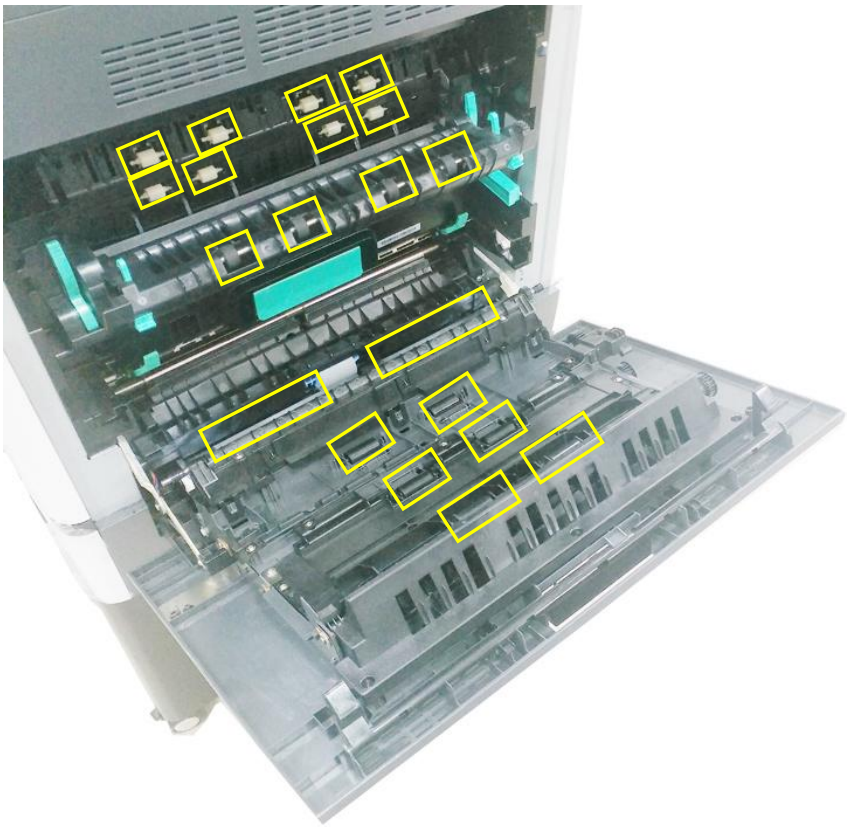
1. 关闭本产品的电源，并移除电源线，然后等待约 10 分钟，使产品降温。

2. 握住侧盖的把手，如下图所示，打开侧盖。

3. 将定影器上方两侧的卡榫往下扳，打开定影器的侧盖。



4. 用一块干燥及柔软的布，沾一点酒精(95%)，如下图所示，轻轻擦拭滚轮的表面与纸张的路径，并留意不要碰触到感应器。



8. 更换耗材

下表列出各种耗材和建议更换周期。

耗材名称	建议更换周期
自动输稿器分纸滚轮	5 万张（5% 覆盖率）
自动输稿器进纸滚轮组件	20 万张
废墨粉罐	废弃墨粉已满时
墨粉盒	1 万张（LTX300H） 2 万张（LTX300SH）
纸盒滚轮	20 万张
手动纸盒滚轮	5 万张
硒鼓	15 万张
显影组件	15 万张

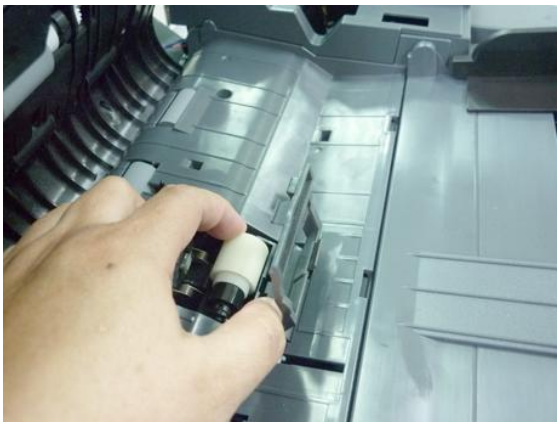
定影器	20 万张

更换分纸滚轮

经由自动输稿器扫描过大约 50,000 张纸后，垫片可能会磨损，进而造成卡纸的问题。在这种情况下，我们建议您更换新的分纸滚轮。如欲订购新的分纸滚轮，请向您附近的经销商洽询，并遵守下列程序更换分纸滚轮。

拆解方式

1. 轻轻将自动输稿器上盖往左边打开。
2. 用您的手指将分纸滚轮的护夹向内压，取出分纸滚轮。



组装方式

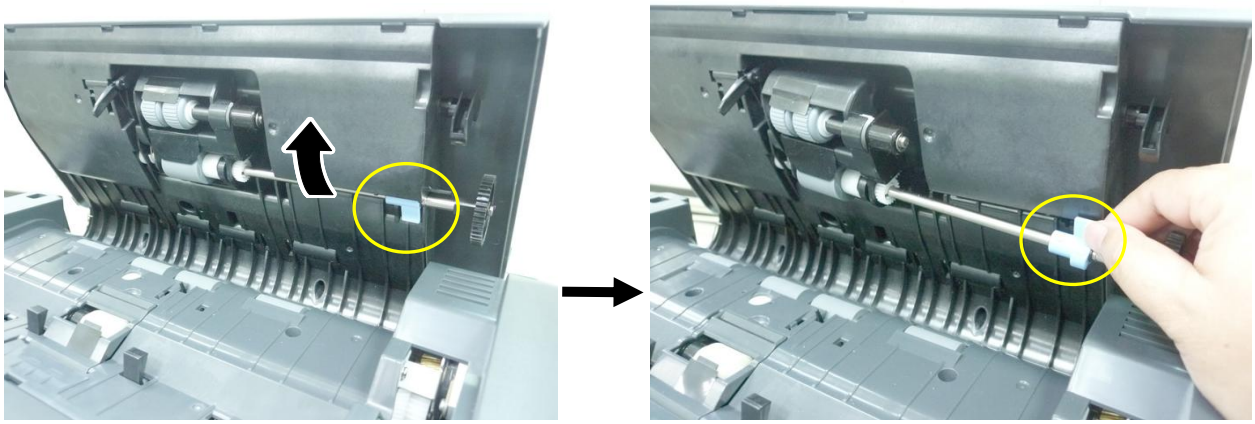
1. 从包装盒取出新的分纸滚轮。
2. 用手指将分纸滚轮的护夹向内压。
3. 将此分纸滚轮放入装设洞口，直到卡入定位为止。

更换自动输稿器进纸滚轮组件

文件透过 ADF(自动输稿器)扫描大约超过 200,000 后，自动输稿滚轮会开始磨损，这个时候，纸张进纸时可能会有些不顺。这种情形发生时，请更换自动给纸滚轮并依照下列程序更换及安装自动给纸滚轮组件。

1. 拨开清除卡纸按钮，打开自动输稿器的上盖。

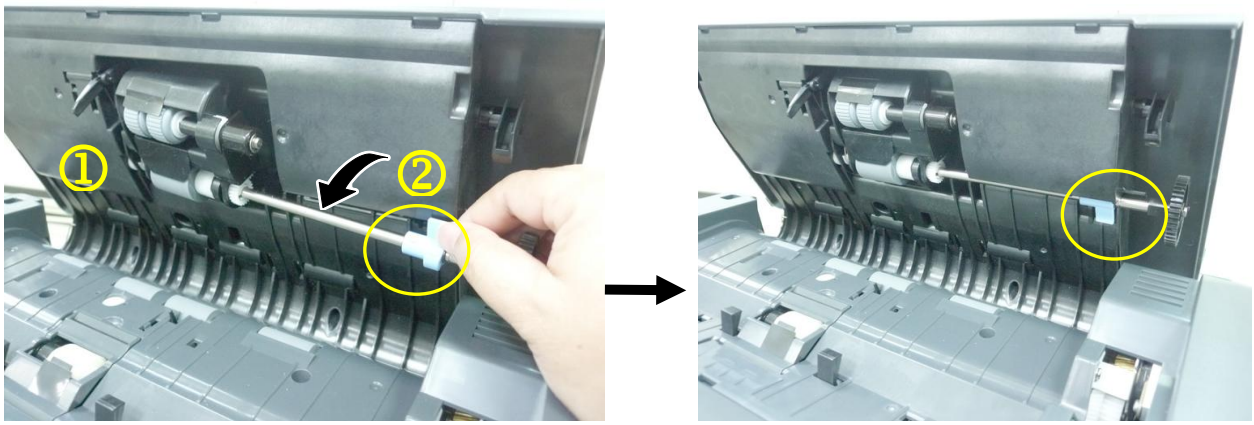
2. 将进纸滚轮组件末端的卡榫往上移。



3. 将自动供纸滚轮组件脱离机器。

安装程序

1. 将自动给纸滚轮组件的左端放入插槽，将自动给纸滚轮组件右端的卡榫固定在其卡勾上。再将卡榫往下移并往内压，如果安装正确，您会听到一个清脆的声响。



2. 合上自动输稿器上盖。

更换废墨粉罐

请按照下列步骤来更换废墨粉罐。

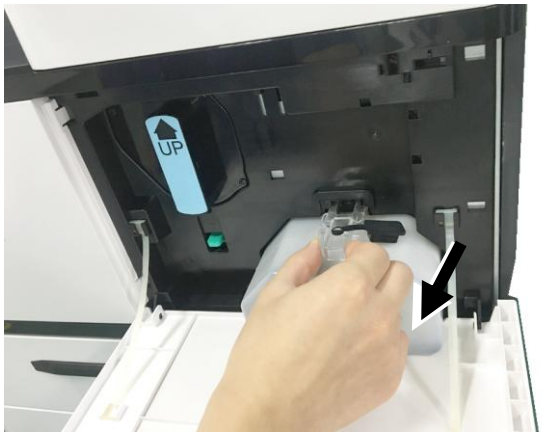
注意事项!

- 废墨粉罐不可重复使用。
- 请勿将废墨粉罐放入火中，可能会引起报爆炸。
- 请留意勿将废墨粉罐剩余的墨粉溢出。不要吸入墨粉或让墨粉飘入你的眼睛。

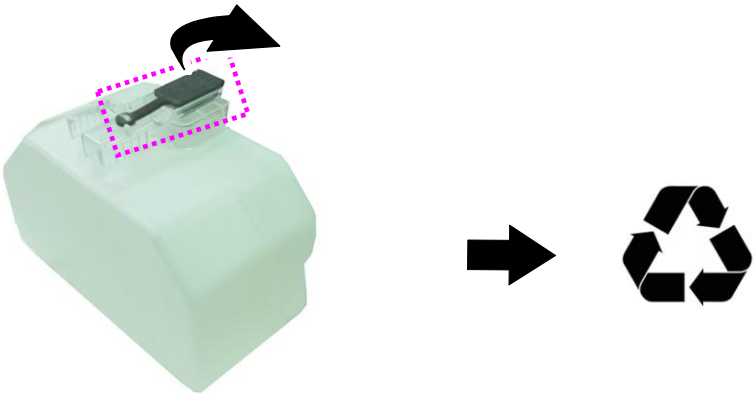
移除废墨粉罐

1. 扳开前盖把手，以打开前盖。

2. 夹住废墨粉罐的顶部，轻轻将其移出。



3. 盖上废墨粉罐的盖子。盖上盖子后，用胶带封口，以免墨粉遗漏。



4. 将套上胶带的废墨粉罐放入原来的塑料袋内，确保剩余墨粉不会溢出，避免吸入墨粉或让墨粉飘入眼睛。

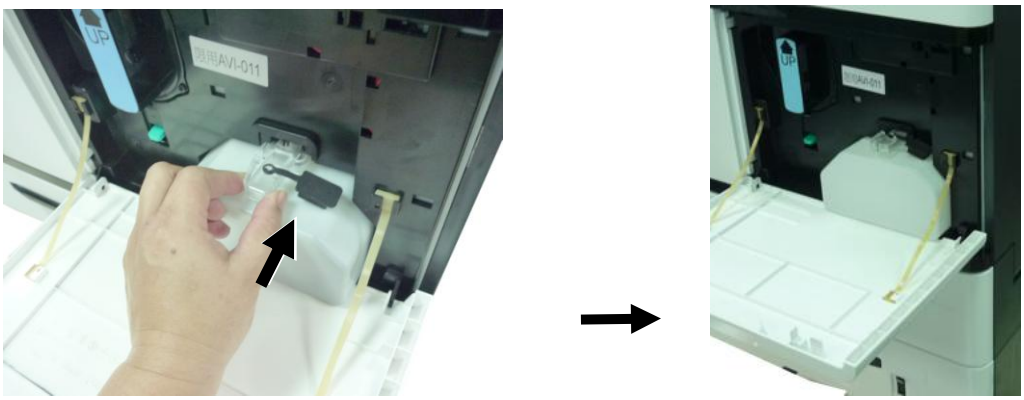
注意事项:

- 废墨粉罐的更换周期与墨粉盒相同，所以更换完墨粉盒后，请同时更换废墨粉罐。新的废墨粉罐附在新的墨粉盒的包装内。
- 因为废墨粉罐含有害物质，请将用完的废墨粉罐放入随附的塑料袋内，再与用完的墨粉盒，一起放入原墨粉盒的包装箱内，交还给经销商或维修服务人员。后者会根据相关的法规回收或处理收集的收集盒。

安装废墨粉罐

1. 打开废墨粉罐的盖子。

2. 握住新的废墨粉罐的把手，将废墨粉罐插入机器原来的位置，如下图所示。如果安装成功，会发出清脆的声响。



3. 关上前盖。

更换墨粉盒

请按照下列步骤来更换墨粉盒。

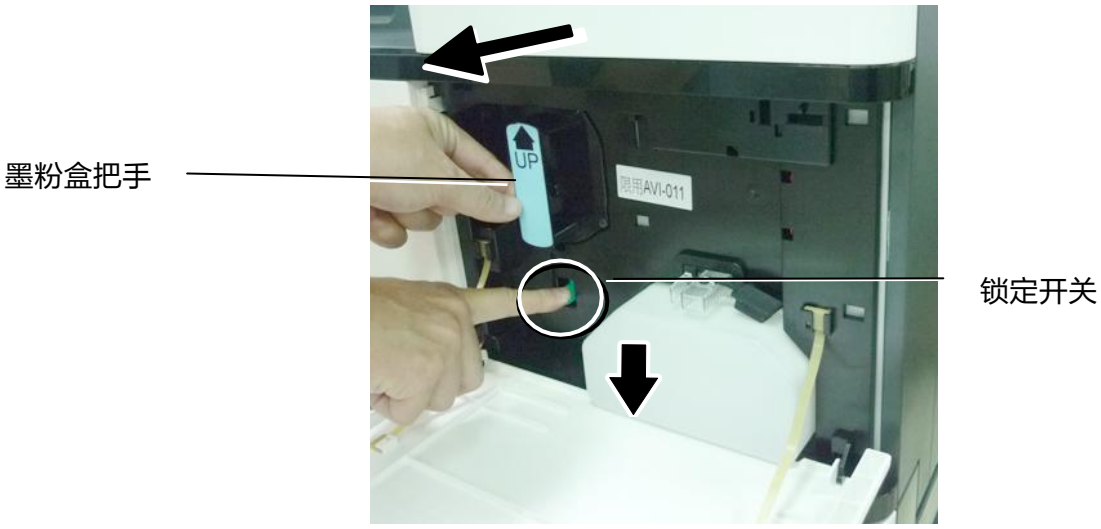
移除墨粉盒

注意事项:

为了让硒鼓的布电器状况维持良好，请于每次更换墨粉盒之后，清洁硒鼓的布电器。关于如何清洁显影组件布电器，请参阅上一章节(清洁硒鼓的布电器)。

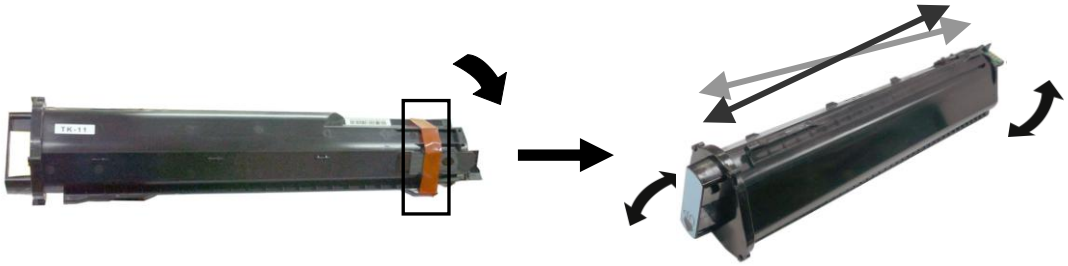
1. 扳开前盖把手，以打开前盖。

2. 将墨粉盒锁定开关往下压，同时用另一只手握住墨粉盒把手，慢慢将墨粉盒拉出。

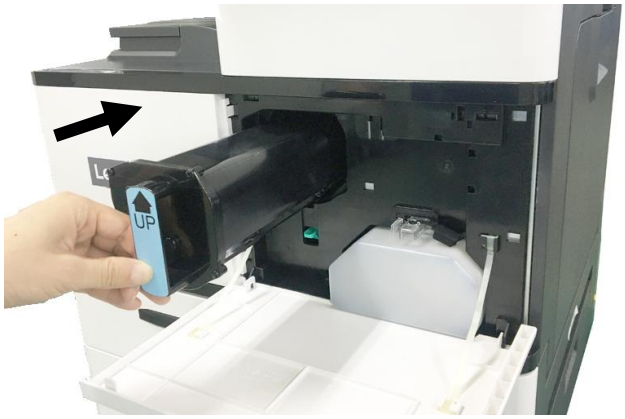


安装墨粉盒

1. 移除新墨粉盒的塑料袋和绝缘胶布。移除墨粉盒组件的包装材料及胶带。将墨粉盒横置，轻轻将墨粉盒上下及左右摇晃各 10 次使墨粉均匀分布在墨粉盒内，并保持横置。



2. 握住墨粉盒的把手，注意 UP 标识向上，将新的墨粉盒沿着轨道插入，如下图。



注意事项!

- 如果墨粉沾到您的衣服或其它布料上，请用干布拍掉墨粉，然后再用冷水冲洗并放在阴凉处风干。热水会使墨粉渗入衣物的纤维。
- 请勿随意丢弃废弃的墨粉盒，请将用完的墨粉盒贴上胶带，放入随机附的塑料袋与原包装的外箱内，再交还给经销商或维修服务人员。后者会根据相关的法规回收或处理收集的墨粉盒。

3. 关上前盖。

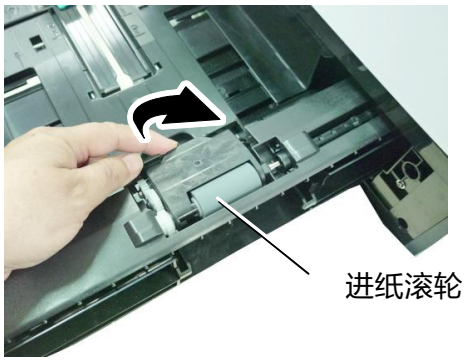
更换纸盒滚轮

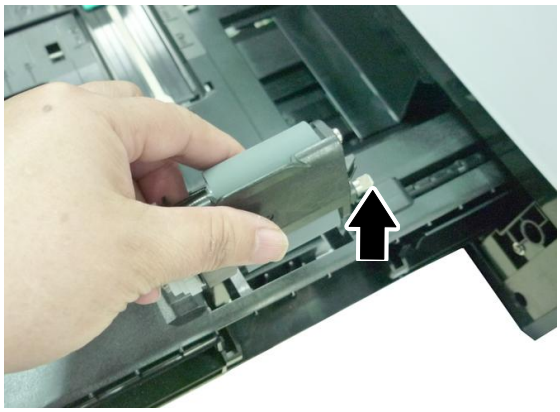
本产品打印或复印大约超过 200,000 张后，纸盒滚轮会开始磨损，这个时候，进纸时可能会不顺畅。碰到这种情况，我们建议您更换纸盒滚轮(包含抓纸滚轮、反向滚轮、及进纸滚轮)。 请就近向您的经销商洽询订购新的纸盒滚轮，并按照以下指示来更换。

移除步骤

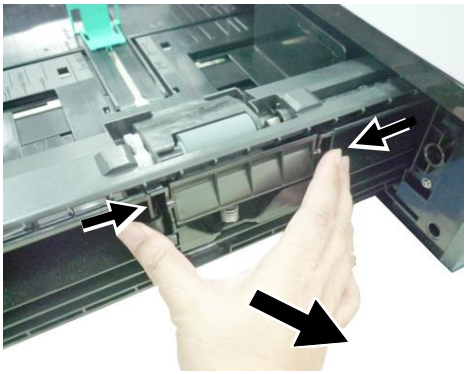
1. 将纸盒的前端稍为抬起，然后将轻轻从机器中移出。滚轮位于纸盒的侧边。

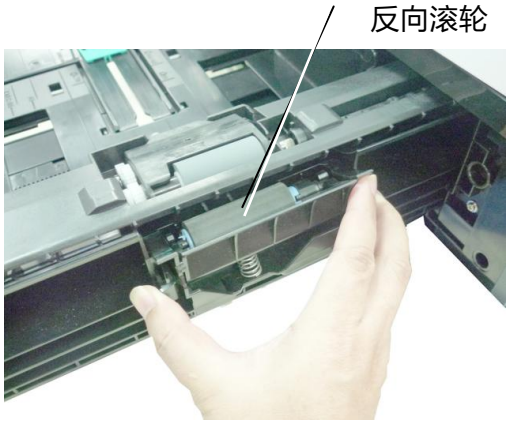
2. 找到进纸滚轮组件的上盖，按住前端，再往后打开，再将进纸滚轮组件笔直地往上移出。





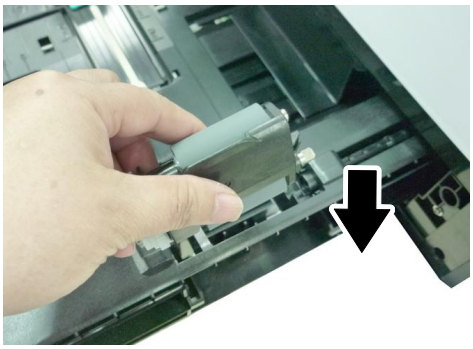
3. 握住反向滚轮组件了两端，往内压，将反向滚轮移出。



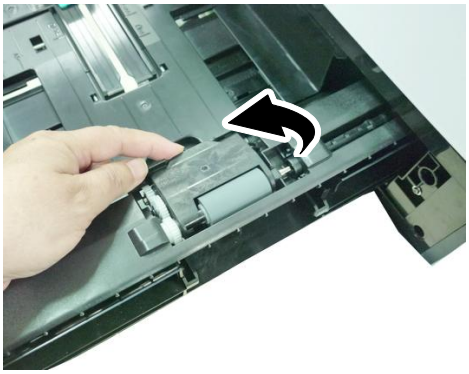


安装步骤

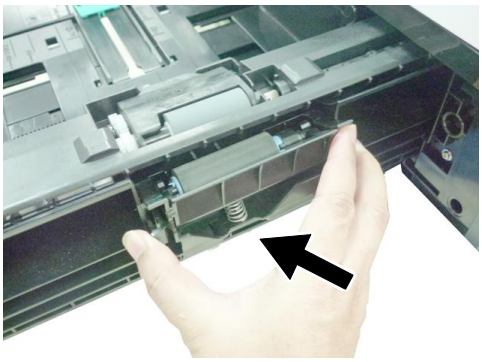
1. 对准卡勾，将进纸滚轮组件垂直地插入卡槽，再将上盖往前盖上，如下图所示。

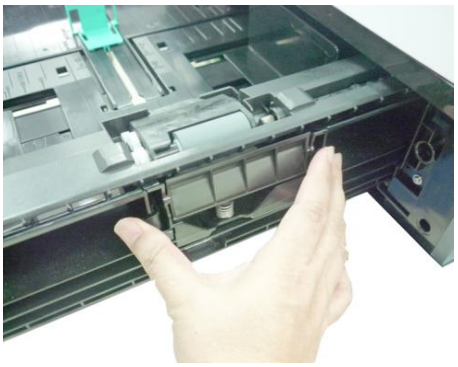


2. 再将上盖往前盖上，如下图所示。



3. 握住反向滚轮组件了两端，对准卡勾，将反向滚轮组件插入卡槽，如下图所示。





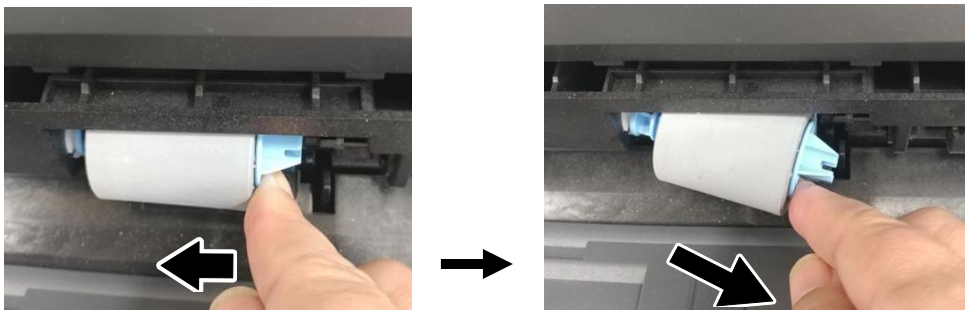
更换手动纸盒滚轮

本产品经由手动纸盒打印或复印大约超过 50,000 张后，手动纸盒的滚轮会开始磨损，这个时候，进纸时可能会不顺畅。碰到这种情况，我们建议您更换手动纸盒滚轮。请就近向您的经销商洽询订购新的纸盒滚轮，并按照以下指示来更换。

移除步骤

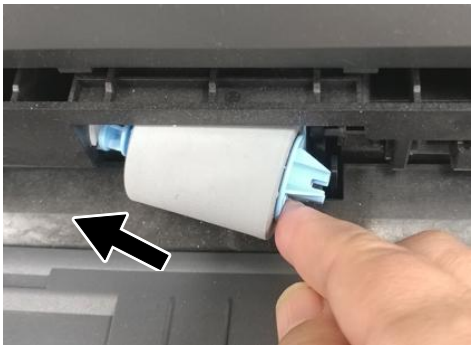
1. 将手动纸盒往下扳开，如图所示。

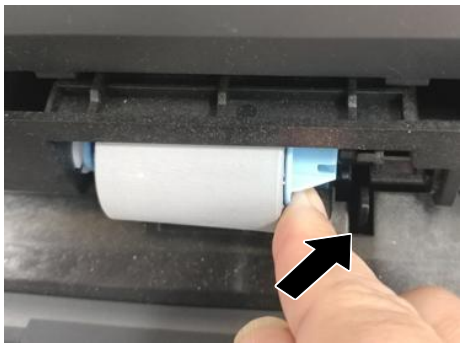
2. 将滚轮往右端推，轻轻将滚轮移出。

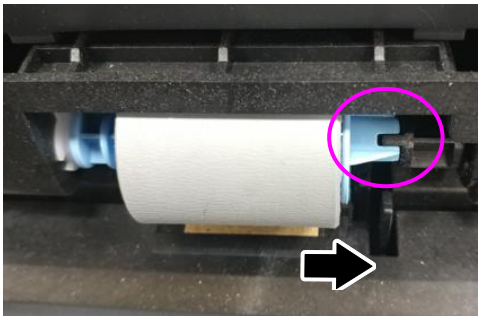


安装步骤

先将滚轮的左端定位于预留孔，再将滚轮的右端插入预留孔中即可。注意滚轮右端的缺口有对准卡榫，如图所示。





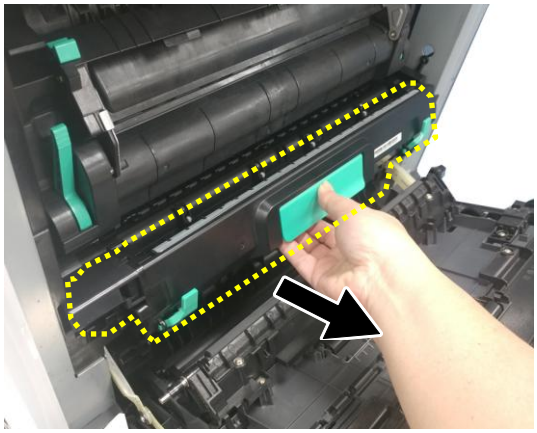


更换硒鼓组件

移除步骤

1. 关闭本产品的电源开关，并移除电源线，然后等待约 10 分钟，使产品降温。
2. 如图所示，握住侧门把手打开侧门。

3. 握住硒鼓的把手，将硒鼓慢慢抽出。

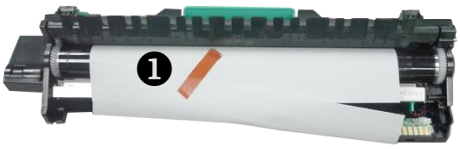


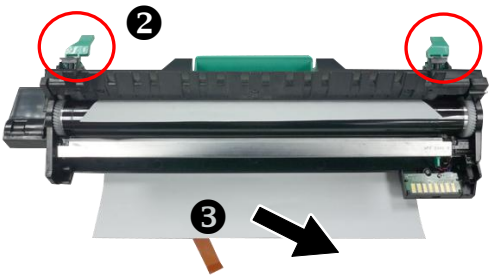
将使用寿命过期的硒鼓组件寄回原厂的包装注意事项!

将原包装的保护膜插入使用过期的硒鼓组件中，并贴上胶带，避免运送时的震动，再放入原塑料袋及包装盒中，送回原厂。

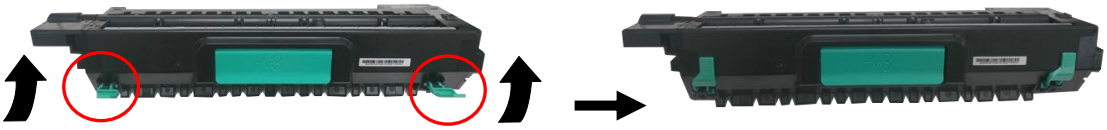
安装步骤

1. 移除硒鼓的包装材料及保护装置。撕开贴纸、再将两边的卡锁放下，慢慢抽出保护膜。



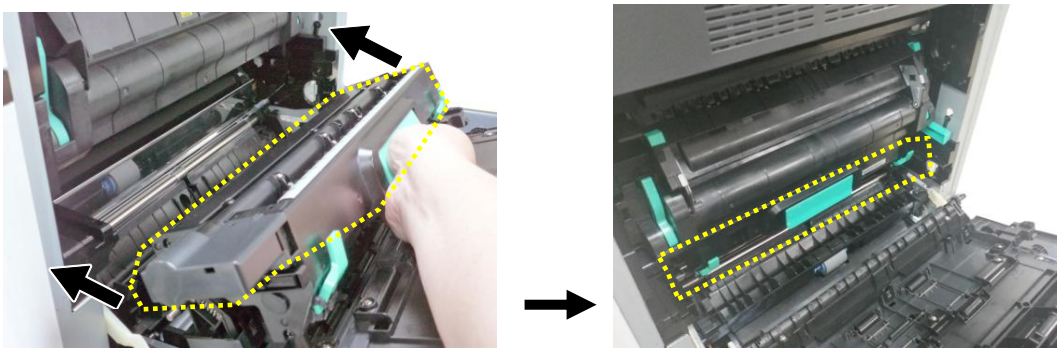


2. 最后将两边的卡锁往上推。



⚠	**注意事项!** 为了防止硒鼓组件免于受到损伤，请勿将其曝露于光线下超过 15 分钟。

3. 握住硒鼓组件的把手，将硒鼓组件沿着两边支撑架的上面，平行插入机器的插槽中，如图所示。



4. 分别关上侧门，及手动进纸单元侧盖，如图所示。

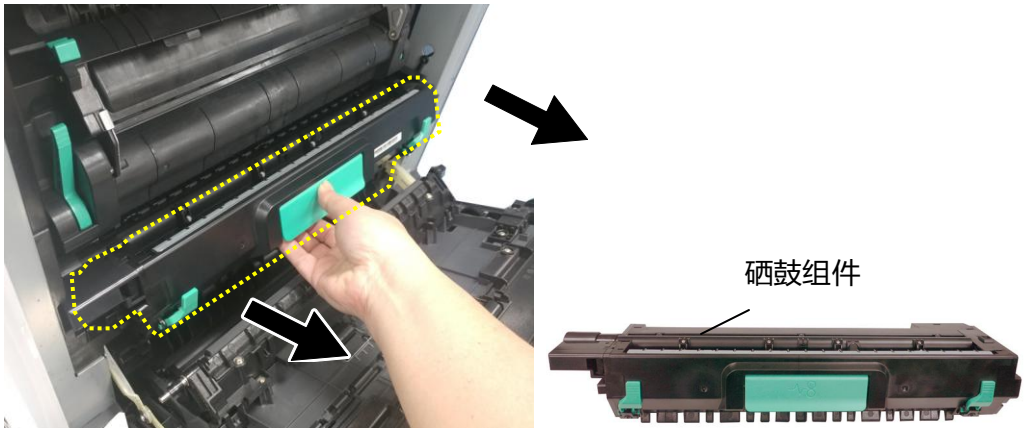
更换显影组件

要更换显影组件，请按照下列步骤：

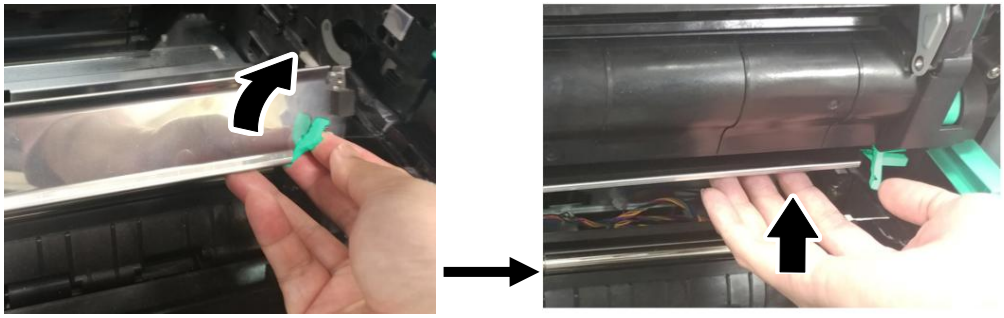
移除步骤

1. 关闭本产品的电源开关，并移除电源线，然后等待约 10 分钟，使产品降温。
2. 如图所示，握住侧门把手打开侧门。

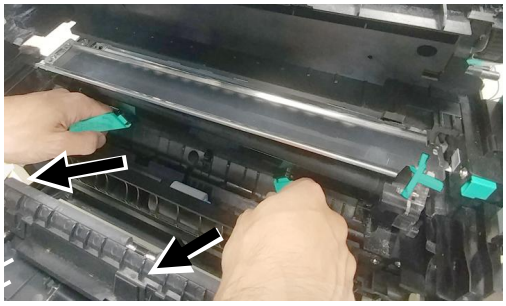
3. 握住硒鼓组件的把手，将硒鼓慢慢抽出。

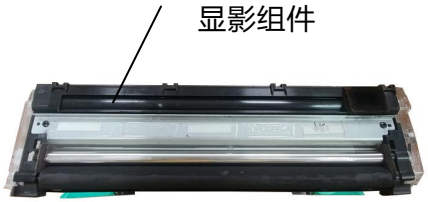


4. 将导纸板金卡榫以顺时钟的方向扳开❶，再往上推❷，固定导纸板金。



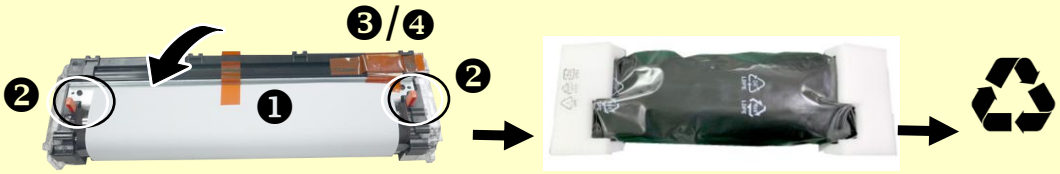
5. 如图所示，双手握住显影组件的把手，将显影组件从机器中移除。





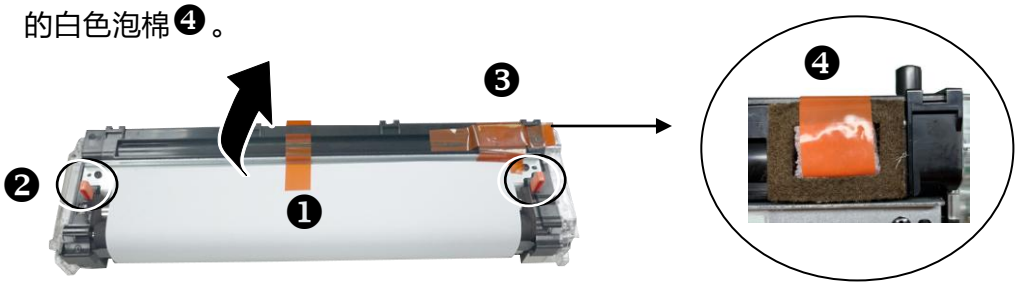
将使用寿命过期的显影组件寄回原厂的包装注意事项!

将原包装的保护膜插入显影组件的滚轴中，并贴上胶带❶，将插销插入预留孔❷、最后将白色泡棉❹插入墨粉出口并贴上胶带❸，避免运送时的震动，再放入原塑料袋、泡棉及包装盒中，送回原厂。



安装步骤:

1. 移除显影组件的包装材料、及保护装置包含保护膜❶、插销❷、胶带❸及❸孔里的白色泡棉❹。

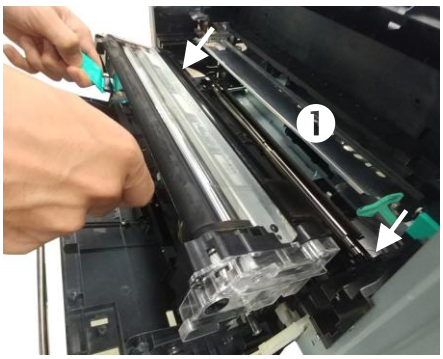


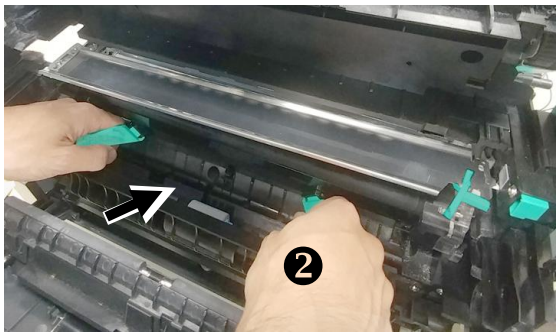
⚠ **注意事项!**

请勿拆除显影组件表面的透明塑料保护盖，如下图所示，以免产生图像异常的问题。

2. 将显影组件的把手扳开，双手握住把手，如下图所示。

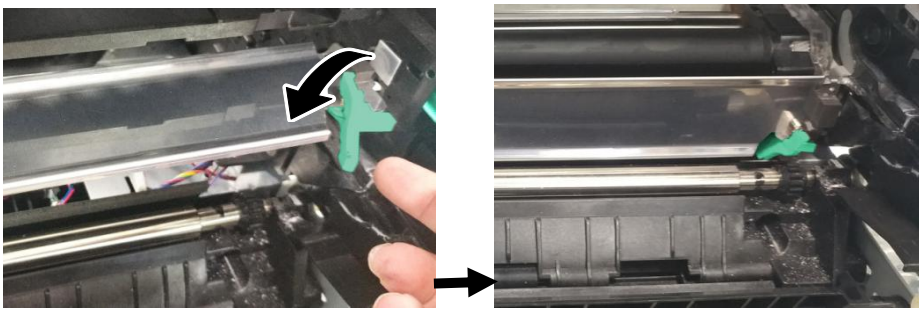
3. 双手握住把手，将显影组件的前端**先朝下**❶放入机台，再放入两边轨道的上方，沿着轨道将显影单元组件平行推入机台内❷，并确定把手平放在显影组件的表面❸。



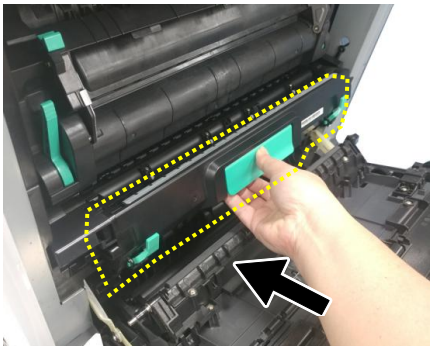


❸

4. 将导纸板金卡榫以逆时钟方向往下扳，使导纸板金恢复成原来的状态。



5. 握住硒鼓的把手，将硒鼓插入卡槽。



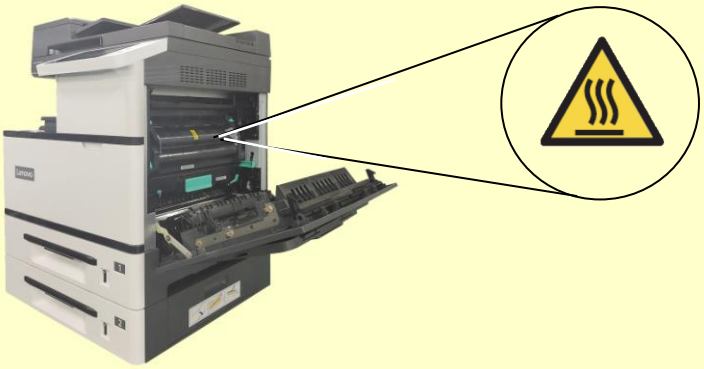
6. 分别关上侧门，及手动进纸单元侧盖，如图所示。

更换定影器

移除步骤

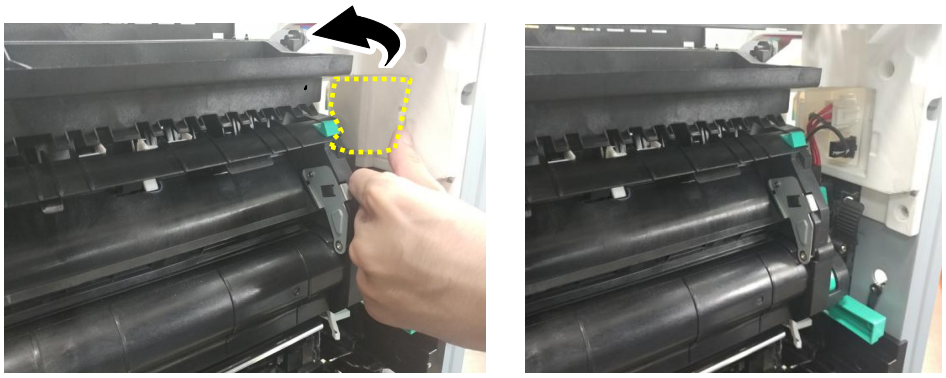
注意事项:

靠近定影器的地方，温度非常高，为了避免受伤，请不要马上碰触定影器， 请稍后一会，待定影器稍微冷却后，再按照以下步骤来移除定影器。

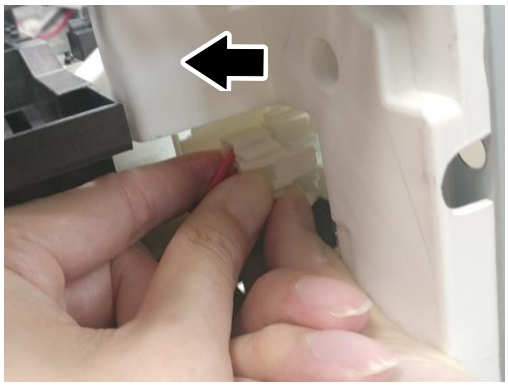


1. 如图所示，握住侧盖的把手，往下打开侧盖。

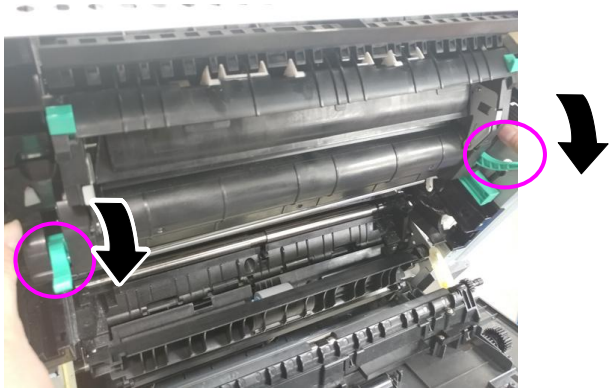
2. 按下备盖的卡榫，移除连接线的备盖，如图所示。



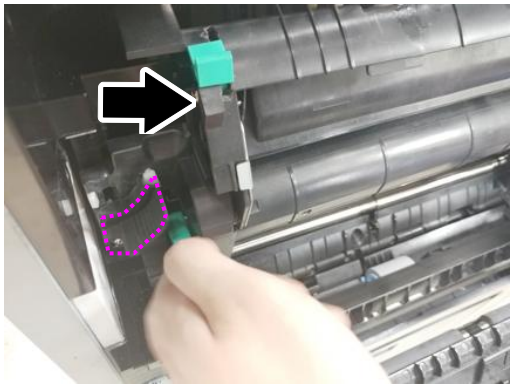
3. 用左手手指压住红色连接线接头的右端，用右手手指压住红色连接线接头的下端，往外移除红色连接线；再移除黑色连接线。

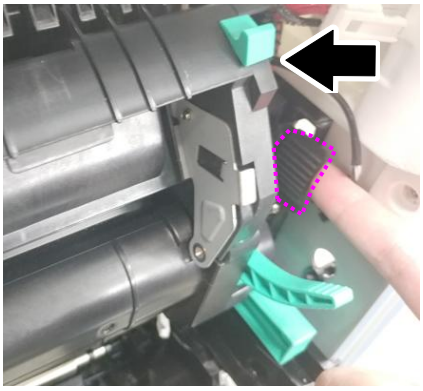


4. 将两边的把手往下扳开。

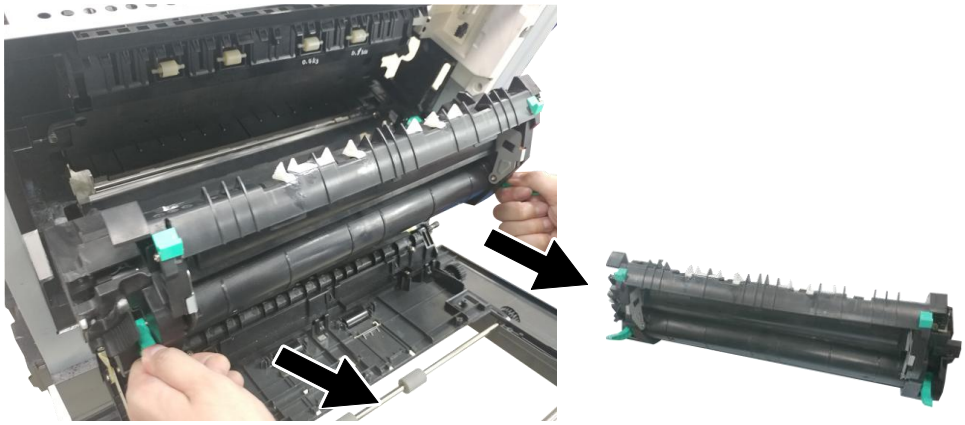


5. 将两侧的卡榫往内压，如图所示。





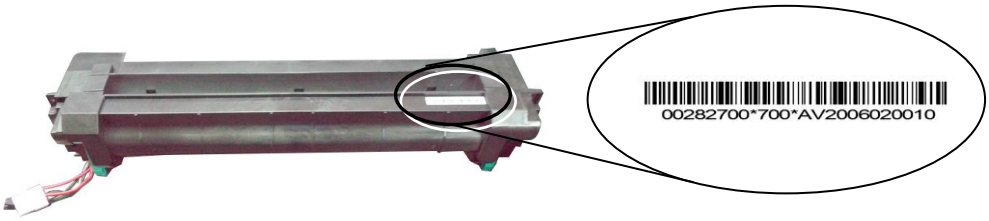
6. 双手握住定影器两侧的把手，往外将定影器移除，如图所示。



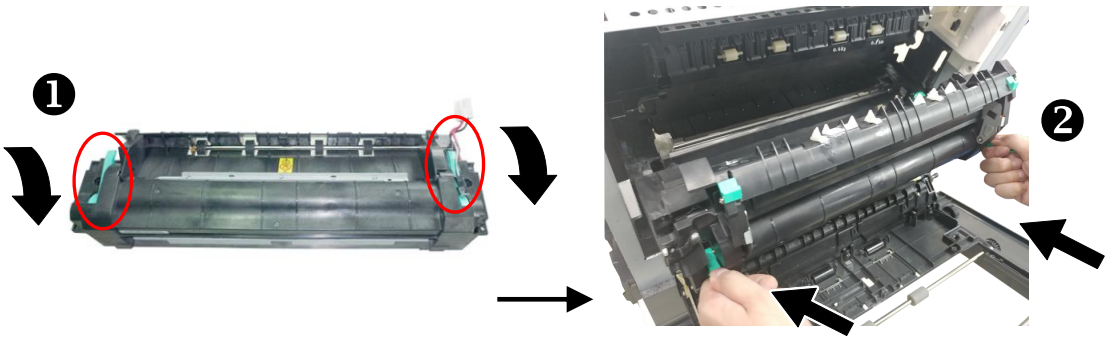
安装步骤

1. 将定影器的保护胶带移除。

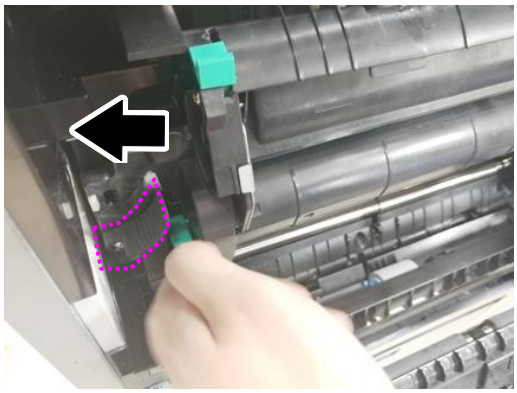
2. 转一下定影器，找到定影器序号的贴纸，将定影器的序号写下来（AXXXXXXXXX），稍后重新设定记数器时需要用到。

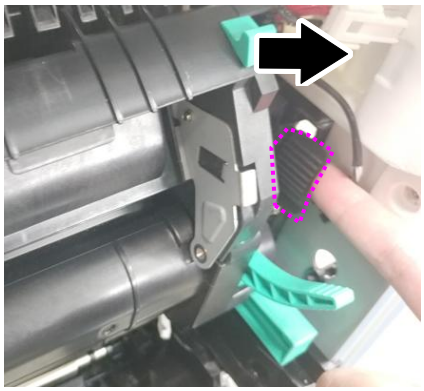


3. 将定影器两边的把手往下扳开，然后用双手握住定影器两侧的把手，按照上一页移除定影器步骤的相反的顺序及相反的方向，将定影器安装回原来位置。

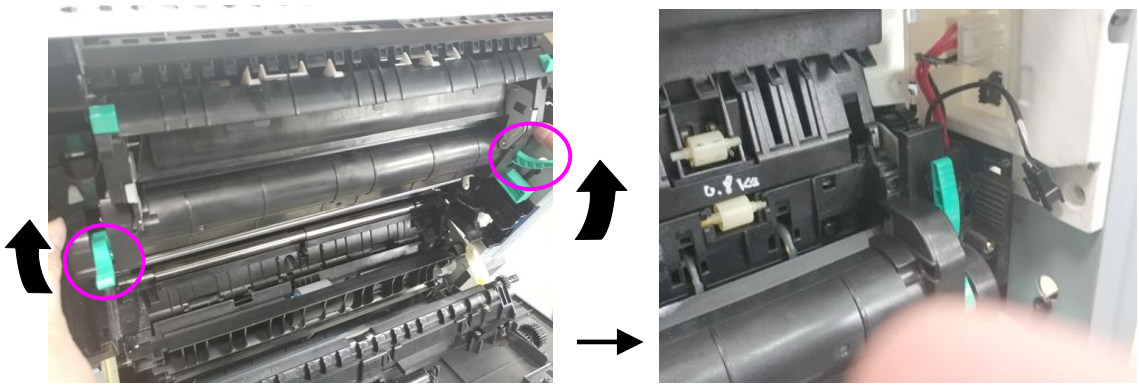


❸ 将两侧的卡榫往外压，如图所示。

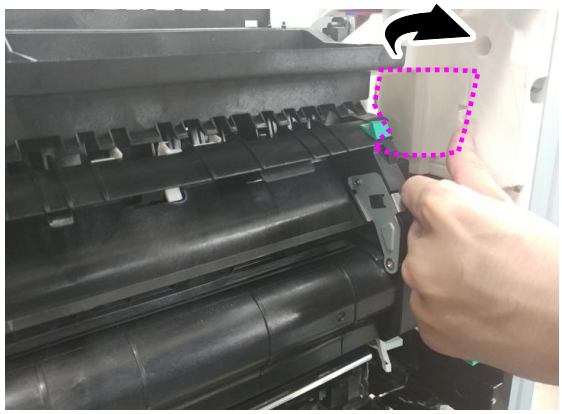




❹ 将两边的把手往上扳。



❺ 连接红色及黑色连接线，再将连接线的备盖合上。



4. 分别关上侧门，及手动进纸单元侧盖，如图所示。

5. 开启机器电源按键。

6. 重设定影器计数器。(请透过指定的维修中心来执行)

9. 排除错误讯息

使用打印机状态监视器来管控你的打印机

打印机状态监视器(Printer Status Monitor)程序可以让你管控打印机的状况、了解耗材的使用状况、并通知你错误的状况。

打印机状态监视器程序包含在打印机的驱动程序中，当你完成打印机的驱动程序的安装后，打印机状态监视器程序也已安装完成了。打印机透过 USB 端口或网络端口与计算机连起来后， 你就可以使用打印机状态监视器程序了。

开启打印机状态监视器程序（Linux操作系统）

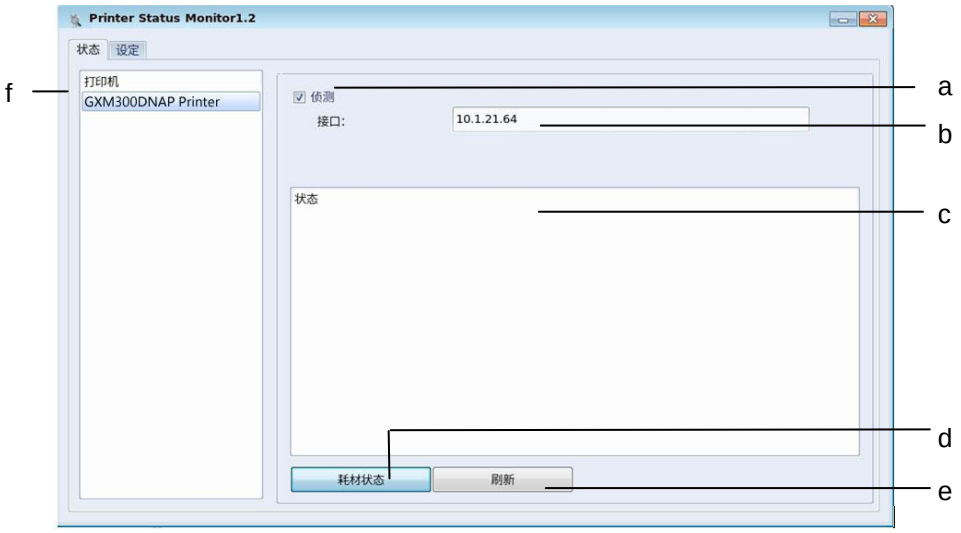
中标麒麟操作系统:

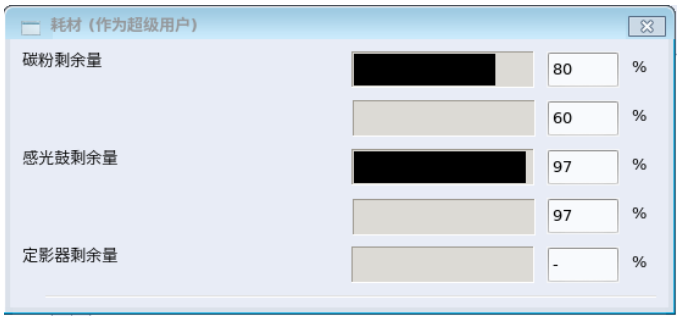
按开始菜单，再按[**附件**]>[**StatusMonitor**] (如下图所示)，其即可开启 StatusMonitor 主窗口。

银河麒麟操作系统:

按开始菜单，再按[**所有软件**]>[StatusMonitor] (如下图所示)，其即可开启 StatusMonitor 主窗口。

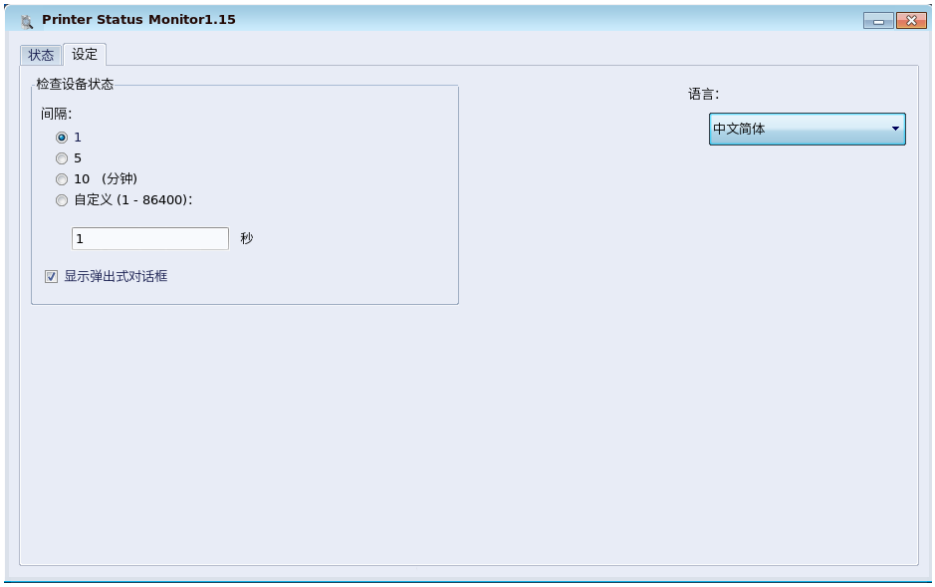
使用打印机状态监视器(Linux操作系统)



a 侦测	勾选此项来启动侦测打印机的状态。
b 连接端口	显示打印机的连接端口。
c 状态	显示打印机状态的讯息。
d 耗材状态	单击以显示耗材的使用信息，如墨粉、感光鼓(硒鼓)等。 
e 刷新	立即更新打印机的状态。
f 打印机	显示连接的打印机。

设置打印机的错误讯息

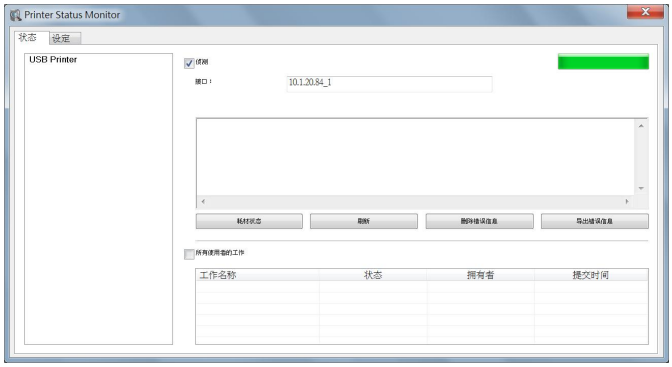
点选 [**设定**]，来作错误讯息的设置。



语言	显示窗口的语言。
检查设备状态	
间隔	设置更新打印机状态的间隔时间。 **选项:** 1 (预设), 5, 10 (分钟)，自订 (1 ~ 86400 秒)
显示弹出式对话框	勾选此选项，当有错误状况时，会显示弹出式对话框来通知使用者。

使用打印机状态监视器(Windows 操作系统)

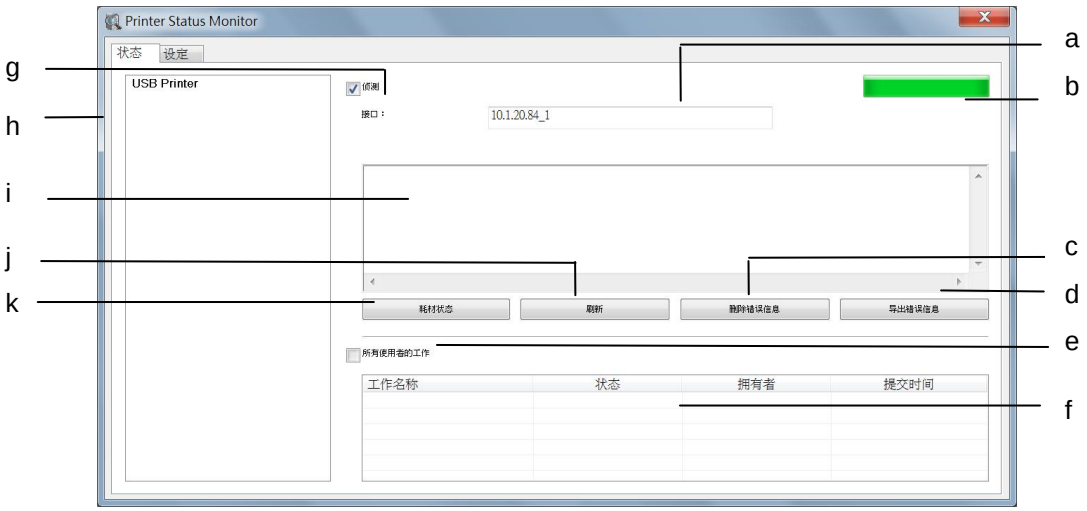
双击在系统匣的打印机状态监视器小图标，如下图的打印机状态监视器主视窗会出现。



打印机状态监视器主视窗

获得打印机的使用状况

透过主视窗，你可以知道打印机以及耗材的使用状况。

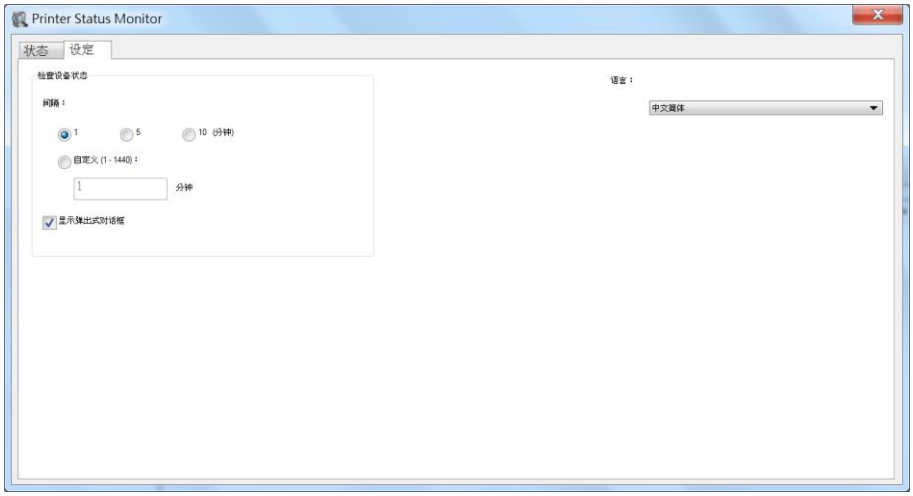


a 连接端口	显示打印机的连接端口。
b 进度列	显示读取打印机信息的进度。
c 删除错误讯息	删除所有错误讯息。
d 导出错误讯息	将错误讯息导出为一个 CSV 文件。
e 所有使用者的工作	勾选此项以显示所有使用者的工作。
f 工作框	显示所有在等待中的工作。
g 侦测	勾选此项来启动侦测打印机的状态。
h 打印机	显示连接的打印机。
i 文字框	显示打印机状态的讯息。
j 刷新	立即更新打印机的状态。

k　耗材状态	单击以显示耗材的使用信息，如硒鼓、墨粉盒等。 **耗材对话框**

设置打印机的错误讯息

点选 [设定]，来作错误讯息的设置。



语言	显示窗口的语言。 **选项:** 英文、中繁、中简、德文、法文、意大利、西班牙、葡萄牙、俄文、希伯来文、土耳其文、波斯文、阿拉伯文
检查设备状态 **间隔** **显示弹出式对话框**	设置更新打印机状态的间隔时间。 **选项:** 1, 5, 10 (分钟)，自订（1 ~ 1440 分钟） 勾选此选项，当有错误状况时，会显示弹出式对话框来通知使用者。

清除警示或错误讯息

如果于操作期间发生了问题，操作屏幕会显示警示或错误讯息。若要解决问题，请依照屏幕上的指示或以下更详细的说明。

耗材错误码

错误码	问题发生原因	问题排除方法
200014	没有安装显影组件(Developing Unit) 请安装显影组件再重新启动。	安装正确的显影组件。
200015	当显影组件的寿命已用尽时。	联络维修人员更换新的显影组件。
200016	当本机侦测到显影组件存量低于安全存量，即存量低于 10%时。	建议使用者更换新的显影组件。
200017	无效的显影组件。 请更换原厂显影组件	更换与机器相同品牌以及序号正确的显影组件。
200030	没有墨粉盒。安装墨粉盒：打印机引擎没有放置墨粉盒或是引擎侦测不到墨粉盒。	安装墨粉盒。
200031	墨粉用尽：当本机侦测到墨粉存量为 0%墨粉耗尽时。	建议使用者更换新的墨粉盒。
200032	低墨粉：当本机侦测到墨粉存量低于安全存量，即存量低于 10%时。	
200033	没有废弃墨粉罐。安装废弃墨粉罐：没有放置废弃墨粉罐或是侦测不到废弃墨粉罐。	正确的安装废弃墨粉罐。
200034	废弃墨粉罐已满：当感应器侦测到废弃墨粉罐被填满时会发生此错误。	建议使用者更换新的废弃墨粉罐。
200035	废弃墨粉罐使用期限接近终止：当本机侦测到废弃墨粉罐快要满的时候。	
200036	墨粉盒错误：当机器侦测到所安装的墨粉盒与机器的品牌不一致时。	更换与机器相同品牌的原厂墨粉盒。
200037	黑色墨粉盒已用尽，打印速度及质量将被强制降低，为保证打印质量请及时更换墨粉盒。	更换墨粉盒。
200038	黑色墨粉盒错误，打印速度及质量将被强制降低，为保证打印质量请及时更换原厂墨粉盒。	更换原厂墨粉盒。

200040	显影组件感应器失败：当本机侦测到硒鼓的墨粉盒量感应器一直开机时。	1.请重新开机。 2.假如此错误仍持续发生，更换显影组件感应器。
200141	没有安装硒鼓 请安装硒鼓再重新启动	请安装硒鼓。
200142	硒鼓寿命用尽 请更换硒鼓	请更换硒鼓。
200143	硒鼓寿命将尽：当本机侦测到硒鼓存量低于安全存量，即存量低于 10%时。	请更换硒鼓。
200144	无效的硒鼓：硒鼓的品牌名称或序号不正确时显示。	更换使用品牌名称以及序号正确的原厂硒鼓。
201502 201512	无效的定影器。 请更换原厂的定影器。	请更换原厂的定影器。
201503 201513	无效的显影组件。 请更换原厂的显影组件。	请更换原厂的显影组件。
201504 201514	无效的硒鼓。 请更换原厂硒鼓。	请更换原厂硒鼓。
201505 201515	墨粉盒错误 请更换原厂墨粉盒	请更换原厂墨粉盒。
201611	墨粉用尽：当本机侦测到墨粉量感应器一直关闭时。	请联络指定的维修中心来更换新的墨粉量感应器。
201619	定影器使用期限终止：当本机侦测到定影器寿命为 0 时。	请联络指定的维修中心来更换新的定影器。
201620	定影器使用期限接近终止：当本机侦测到定影器存量低于安全存量，即存量低于 10%时。	

系统错误码

错误码	问题发生原因	问题排除方法
200000	多页进纸错误： 当打印时发生多重进纸会显示此错误。	开启机器侧门并排除纸张，然后在指定的纸盒内放入正确尺寸、方向、种类的纸张。
200050	侧盖开启：当侧盖未正确关上时。	将机器侧门关闭。
200052	纸盒 2 上盖开启：纸盒 2 的侧门被打开。	将纸盒 2 的侧门关闭。
200053	纸盒 3 上盖开启：纸盒 3、纸盒 4 的侧门被打开。	将纸盒 3、纸盒 4 的侧门关闭。
200055	纸盒 4 开启：当纸盒 4 未正确关上时。	将纸盒 4 关闭。
200056	双面打印单元侧盖开启：当侧盖未正确关上时。	将双面打印单元侧盖关闭。
200057	上盖开启：当使用者打开打印机上盖时。	将前盖关闭。
200060	纸盒 1 错误：纸盒 1 抬纸失败。	重新开关纸盒 1，确实将纸盒关紧。
200061	纸盒 2 错误：纸盒 2 抬纸失败。	重新开关纸盒 2，确实将纸盒关紧。
200062	纸盒 3 错误：纸盒 3 抬纸失败。	重新开关纸盒 3，确实将纸盒关紧。
200063	纸盒 4 错误：纸盒 4 抬纸失败。	重新开关纸盒 4，确实将纸盒关紧。
200070	纸盒 1 开启：纸盒 1 被打开。	确实的将纸盒 1 关上。
200071	纸盒 2 开启：纸盒 2 被打开。	确实的将纸盒 2 关上。
200072	纸盒 3 开启：纸盒 3 被打开。	确实的将纸盒 3 关上。
200073	纸盒 4 开启：纸盒 4 被打开。	确实的将纸盒 4 关上。
200080	手动纸盒没纸：手动供纸盒中没有纸。	请将正确尺寸及方向的纸张放入手动供纸盒。
200081	纸盒 1 没纸：纸盒 1 中没有纸。	请将正确尺寸及方向的纸张放入纸盒 1。

200082	纸盒 2 没纸：纸盒 2 中没有纸。	请将正确尺寸及方向的纸张放入纸盒 2。
200083	纸盒 3 没纸：纸盒 3 中没有纸。	请将正确尺寸及方向的纸张放入纸盒 3。
200084	纸盒 4 没纸：纸盒 4 中没有纸。	请将正确尺寸及方向的纸张放入纸盒 4。
200090	风扇 1 失败：当本机侦测到第一个风扇转动异常。	此为警告型态的错误讯息，机器仍能正常操作，假如此错误仍持续发生，建议更换风扇。
200091	风扇 2 失败：当本机侦测到第二个风扇转动异常。	
200092	风扇 3 失败：当本机侦测到第三个风扇转动异常。	此为警告型态的错误讯息，机器仍能正常操作，假如此错误仍持续发生，建议更换风扇。

扫描组件错误码

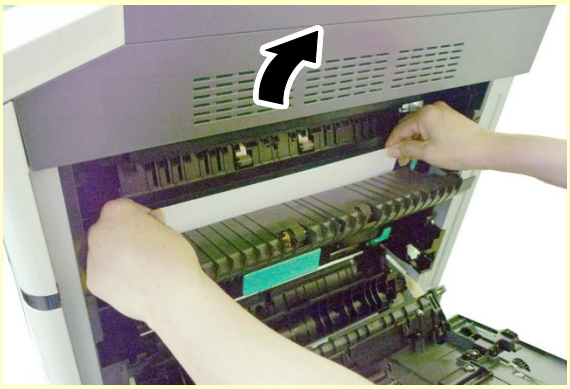
错误码	问题发生原因	问题排除方法
000001	马达异常	马达装置损坏或马达的步数不对。 请联络指定的维修中心来更换马达。
000002	扫描仪灯管异常（ADF）	自动输稿器灯管损坏或不亮。 请联络指定的维修中心来更换 CIS。
000113	扫描组件异常	扫描组件发生不可预期错误。 重新开机或更请联络指定的维修中心来更换故障的扫描仪零件。
002007	扫描仪灯管异常（FB）	平台灯管损坏或不亮。 请联络指定的维修中心来更换 CIS。
002008	光学组件被锁住	光学组件被锁住。 解除锁定。
002013	自动输稿器卡纸	ADF 扫描纸张发生卡纸。 1.打开自动输稿器上盖并清除卡纸。 2.关上上盖。
002014	自动输稿器上盖开启	自动输稿器上盖未关上。 请关上自动输稿器上盖。
002015	自动输稿器没有纸张	将纸张放入自动输稿器。
100000	Job 数量已满	当 Job 数量达到 100 个时，会发生此错误。 删除一些 Job 来使 Job 数量少于 100。
100111	MFP 错误	启动 MFP 时，扫描仪和打印机初始化失败。 重新开机。
200001	所有纸盒都没有合适的纸张	当执行打印时，所有纸盒都没有合适的纸张。 填补合适的纸张到纸盒内。
600027	无法打印超过 32MB 大小的 PDF 文件	打印的 PDF 文件大小不可超过 32MB。 请减少 PDF 文件页数或文件大小。
200080~200084	所有纸盒都没有纸张	当执行打印时,所有纸盒都没有纸张。 填补纸张到纸盒内。
200001	找不到符合的纸张	当执行复印或打印时，找不到符合的纸盒。 更换正确的纸张。
600024	没有支持的纸张	当打印范例页面时，纸盒 1 内的纸张大小不为 A4。 填补 A4 纸张到纸盒 1 内。

卡纸错误码

当卡纸错误码发生时，请检查所提示的卡纸区域，移除纸张来清除错误讯息。

移除纸张注意事项:

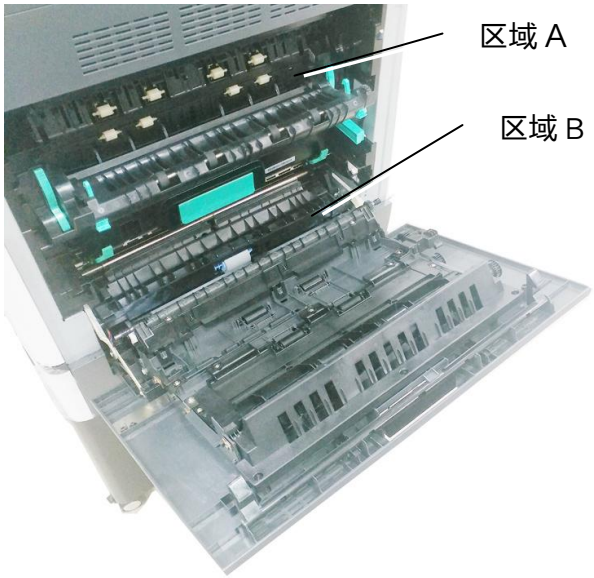
1. 移除纸张时，请用双手握住纸张的两侧，如图所示，慢慢、轻轻地将纸张往外移除(如下图箭头所示)。

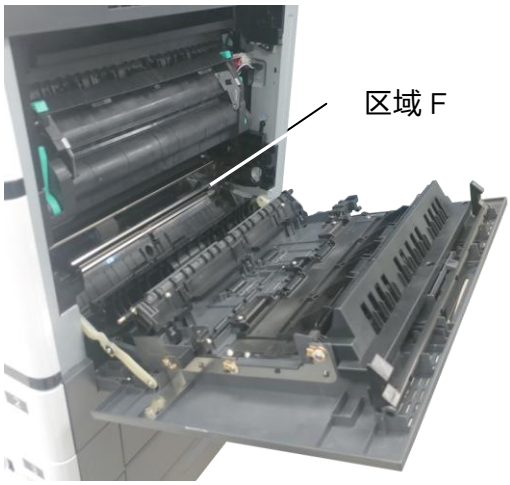


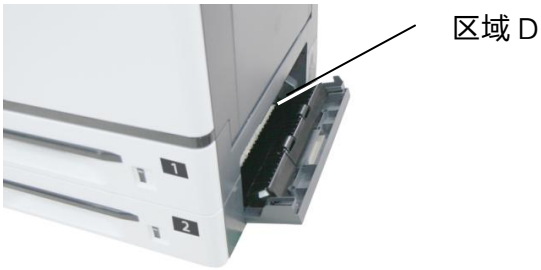
2. 纸张移除后，请留意纸张是否完整，如有破损，请留意破损的部份是否遗留在机器内，并将它移除，以免影响进纸的顺畅及打印的质量。

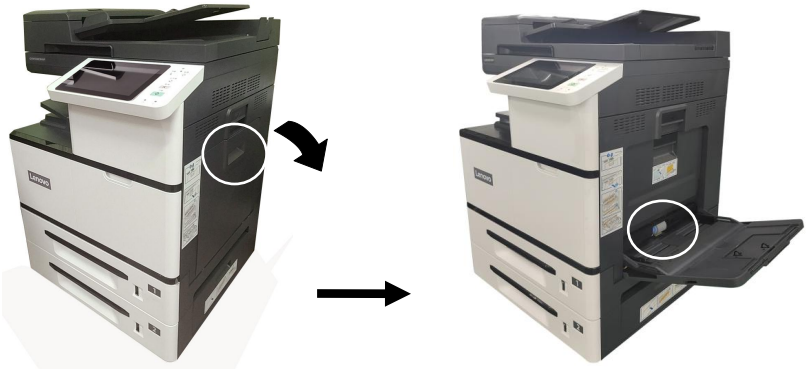
卡纸错误区域

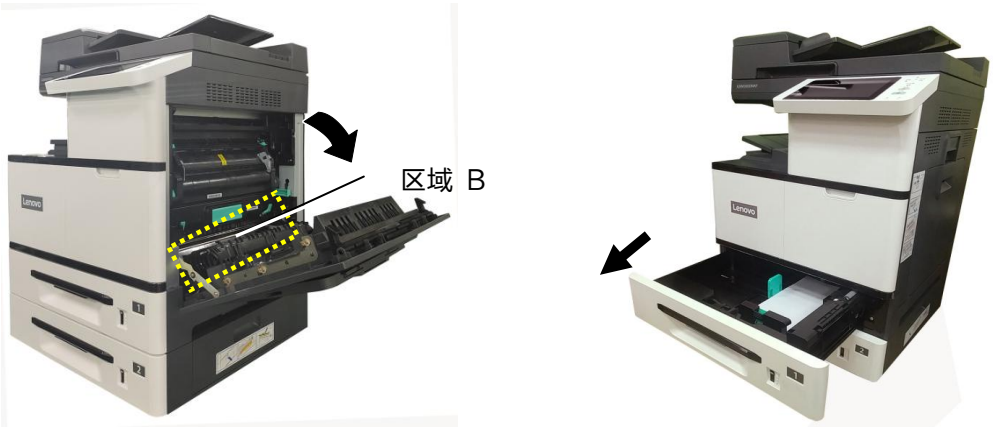
区域 A：定影器内部
区域 B：纸盒 1 出纸口
区域 C：双面打印组件边缘夹缝
区域 D：纸盒 2 侧盖
区域 E：纸盒 3 侧盖
区域 F：硒鼓附近



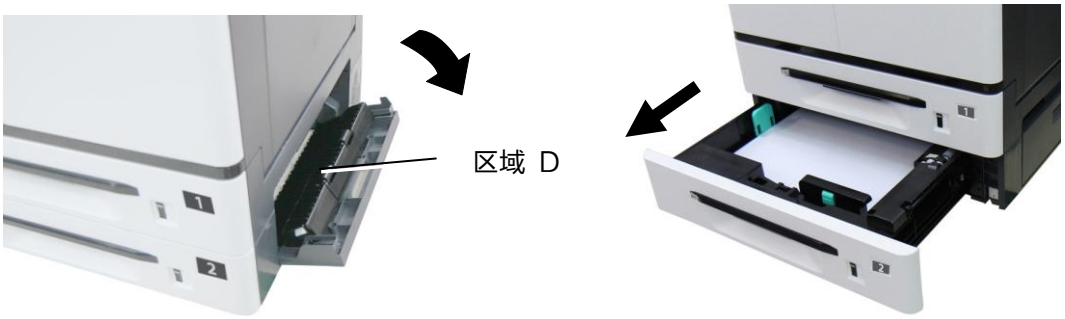




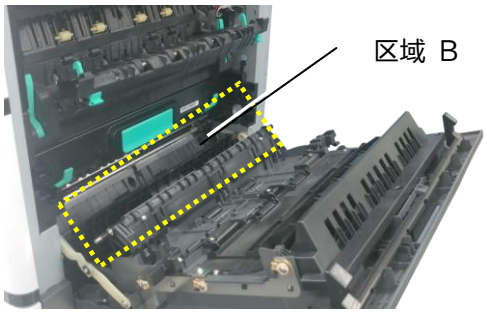
错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200301	手动进纸盒进纸，但是抓纸失败。	1.先移除手动进纸盒里面的纸张，将纸张整理整齐后再重新放入。 2.假如依然有不进纸的情况，请擦拭清洁手动进纸盒抓纸滚轮。
		

错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200302	从纸盒 1 进纸，抓纸失败，纸张卡在纸盒中。	1.开启机器侧门。 2.检查区域 B (纸盒 1 出纸口)是否已有纸头伸出，若是有的话请先取出排除此纸张。 3.然后开启纸盒 1， 排除所有看的到的卡纸后，关回纸盒 1。 4. 关上机器侧门及手动进纸盒侧盖。
		

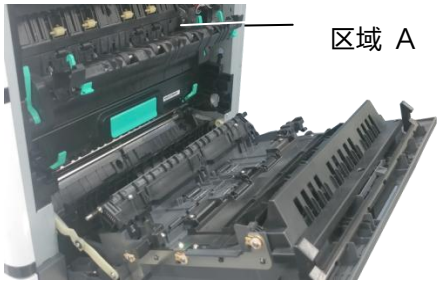
错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200303	从纸盒 2 进纸，抓纸失败，纸张卡在纸盒中。	1.开启纸盒 2 侧门。 2.检查区域 D(纸盒 2 出纸口)是否已有纸头伸出，若是已经有看到纸头，请让纸头稍微排出后取出排除此纸张。 3.若是纸盒 2 出纸口没有纸头或已经排除后，请再开启纸盒 2，排除所有看的到的卡纸。 4.关上纸盒 2 侧门。



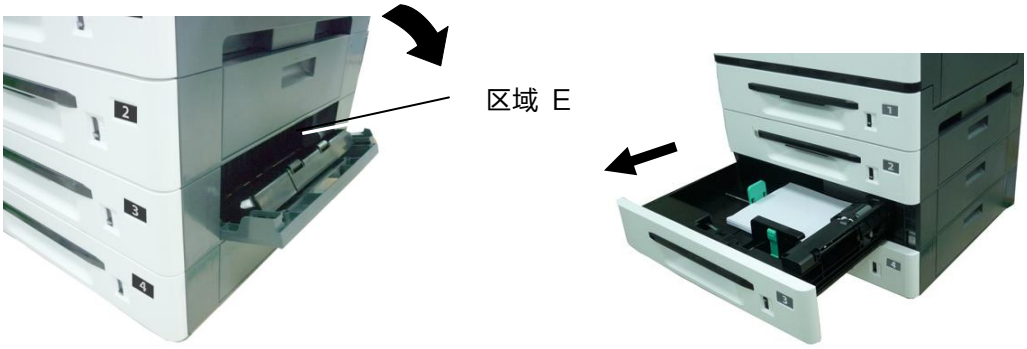
错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200306	卡纸发生在歪斜校正感应器	1.开启机器侧门。 2.检查区域 B 的位置(纸盒 1 出纸口)并移除纸张。定影器内部温度很高，请注意切勿碰触到高温危险区域。 3. 关上机器侧门及手动进纸盒侧盖。



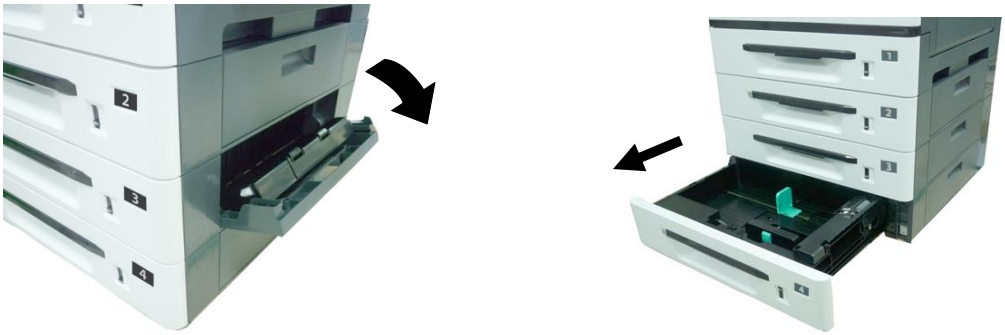
错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200309	卡纸发生在定影器出口感应器	1.开启机器侧门及定影器侧盖。 2.检查区域 A 的位置(定影器)并移除纸张。定影器内部温度很高，请注意切勿碰触到高温危险区域。 3.关上机器侧门及手动进纸盒侧盖。



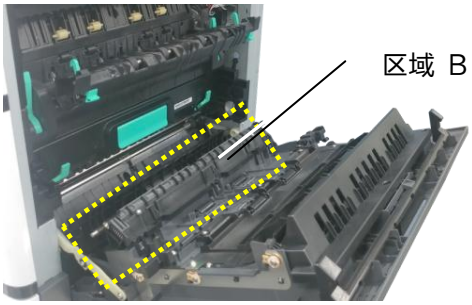
错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200317	从纸盒 3 进纸，抓纸失败，纸张卡在纸盒中。	1.开启纸盒 3、纸盒 4 侧门。 2.检查区域 E(纸盒 3 出纸口)是否已有纸头伸出，若是已经有看到纸头，请让纸头稍微排出后取出排除此纸张。 3.若是纸盒 3 出纸口没有纸头或已经排除后，请再开启纸盒 3 排除所有看的到的卡纸后，关回纸盒 3。 4.关上纸盒 3、纸盒 4 侧门。



错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200318	从纸盒 4 进纸，抓纸失败，纸张卡在纸盒中。	1.开启纸盒 3、纸盒 4 侧门。 2.检查纸盒 3 出纸口是否已有纸头伸出，若是已经有看到纸头，请让纸头稍微排出后取出排除此纸张。 3.若是纸盒 3 出纸口没有纸头或已经排除后，请再开启纸盒 4 排除所有看的到的卡纸后，关回纸盒 4。 4.关上纸盒 3、纸盒 4 侧门。



错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200340	卡纸发生在纸盒 1 感应器	1.开启机器侧门。定影器内部温度很高，请注意切勿碰触到高温危险区域。 2.检查区域 B 的位置(纸盒 1 出纸口)是否已有纸头伸出，若是已经有看到纸头，请让纸头稍微排出后取出排除此纸张。 3.若是纸盒 1 出纸口没有纸头或已经排除后，请再开启纸盒 1 排除所有看的到的卡纸。 4. 关上纸盒 1、机器侧门、及手动进纸盒侧盖。
200341	卡纸发生在纸盒 1 感应器到歪斜校正感应器中间	

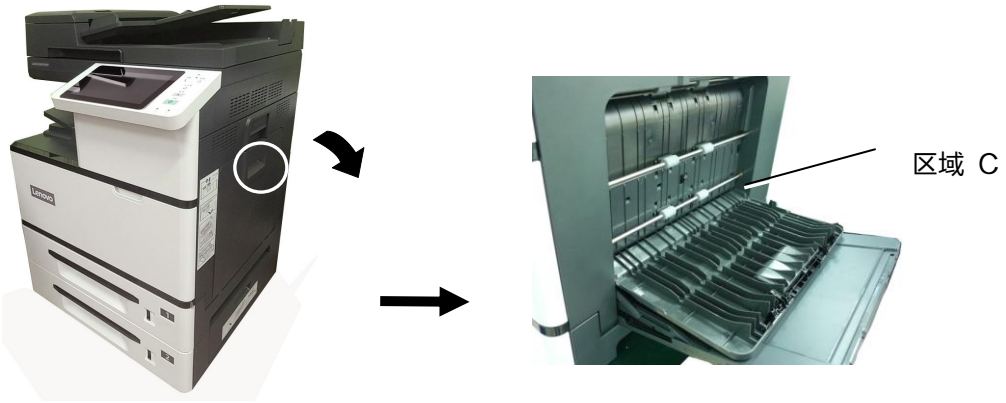


错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200342	卡纸发生在纸盒 2	1.开启机器侧门。 2.检查纸盒 2 出纸口是否已有纸头伸出，若是已经有看到纸头，请让纸头稍微排出后取出排除此纸张。 3.若是纸盒 2 出纸口没有纸头或已经排除后，请再开启纸盒 2 排除所有看的到的卡纸。 4.关上机器侧门与纸盒 2。
200343	卡纸发生在纸盒 1 感应器与纸盒 2 感应器中间	

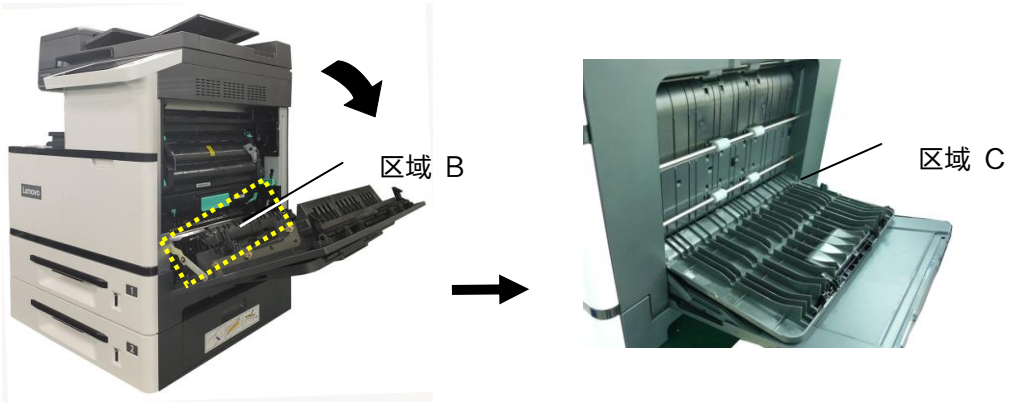
错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200344	卡纸发生在纸盒 3 感应器	1.开启纸盒 2 侧门。 2.检查区域 D 的位置(纸盒 2 出纸口)，是否已有纸头伸出，若是已经有看到纸头，请让纸头稍微排出后取出排除此纸张。打开纸盒 3。 3.若是纸盒 2 出纸口没有纸头或已经排除后，请再开启纸盒 3 排除所有看的到的卡纸。 4.关上机器侧门与纸盒 2。
200345	卡纸发生在纸盒 2 感应器与纸盒 3 感应器中间	

错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200346	卡纸发生在纸盒 4 感应器	1.开启纸盒 3 侧门。 2.检查区域 E 的位置(纸盒 3 出纸口)，是否已有纸头伸出，若是已经有看到纸头，请让纸头稍微排出后取出排除此纸张。打开纸盒 3。 3.若是纸盒 3 出纸口没有纸头或已经排除后，请再开启纸盒 3 排除所有看的到的卡纸。 4.关上机器侧门与纸盒 3。
200347	卡纸发生在纸盒 3 感应器与纸盒 4 感应器中间	
区域 E		

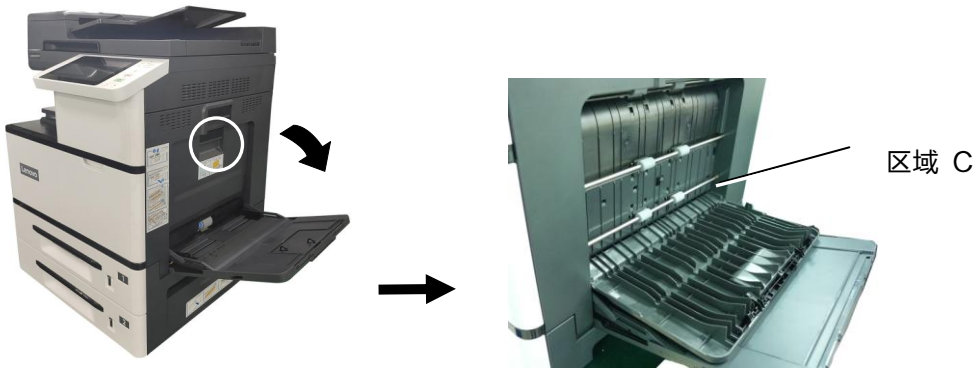
错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200348	卡纸发生在双面进纸单元感应器	1. 开启双面进纸单元侧门。 2. 检查区域 C 的位置(双面进纸单元)，先移除双面进纸单元里面的纸张，将纸张整理整齐后再重新放入。 2.假如依然有不进纸的情况，请擦拭清洁双面进纸单元的抓纸滚轮。



错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200349	卡纸发生在双面进纸单元感应器到歪斜校正感应器中间	1. 开启双面进纸单元侧门。 2. 检查区域 B 和 C 的位置(纸盒 1 出纸口，双面进纸单元)，并移除纸张。定影器内部温度很高，请注意切勿碰触到高温危险区域。 2.假如依然有不进纸的情况，请清洁双面进纸单元的抓纸滚轮。



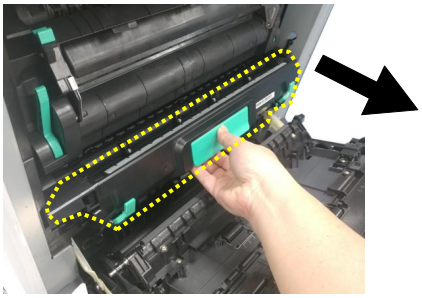
错误码	卡纸发生原因	问题排除方法
200351	卡纸发生在定影器进纸出口感应器到双面进纸单元感应器中间	1. 开启双面进纸单元侧门。 2. 检查区域 C 的位置(双面进纸单元)，先移除双面进纸单元里面的纸张，将纸张整理整齐后再重新放入。 2.假如依然有不进纸的情况，请擦拭清洁双面进纸单元的抓纸滚轮。



200352	卡纸发生在歪斜校正感应器到硒鼓卡纸感应器中间	1. 开启侧门。 2. 移除硒鼓，检查区域 F (硒鼓附近)，并移除纸张。定影器内部温度很高，请注意切勿碰触到高温危险区域。 3. 关上机器侧门及手动进纸盒侧盖。
200353	卡纸发生在硒鼓卡纸感应器	
200354	卡纸发生在在硒鼓卡纸感应器到定影器进纸出口感应器中间	

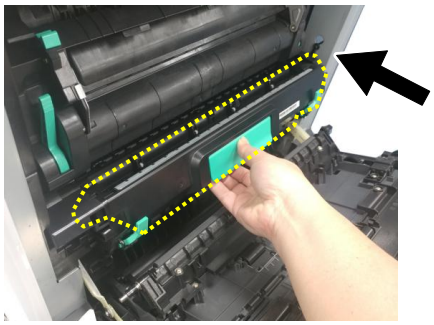
如何移除在成像组件(硒鼓组件)的卡纸

1. 打开侧盖，取出成像组件(硒鼓组件)。



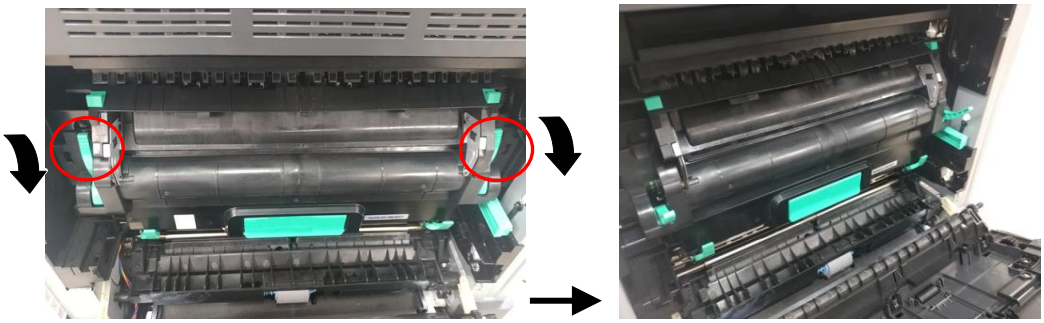
2. 将两边的卡榫往下拉，然后慢慢地把纸张抽出。

3. 纸张抽出后，将成像组件(硒鼓组件)两边的卡榫往上拉，再握住把手，将成像组件(硒鼓组件)平行放入机器原来的位置。

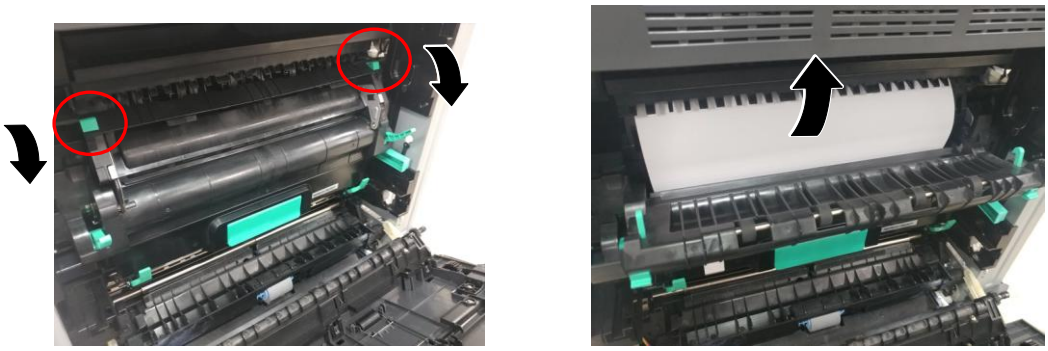


如何移除在定影器的卡纸

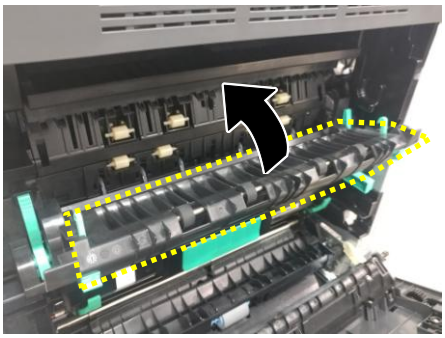
1. 打开侧盖，将定影器两侧的卡榫往下扳。



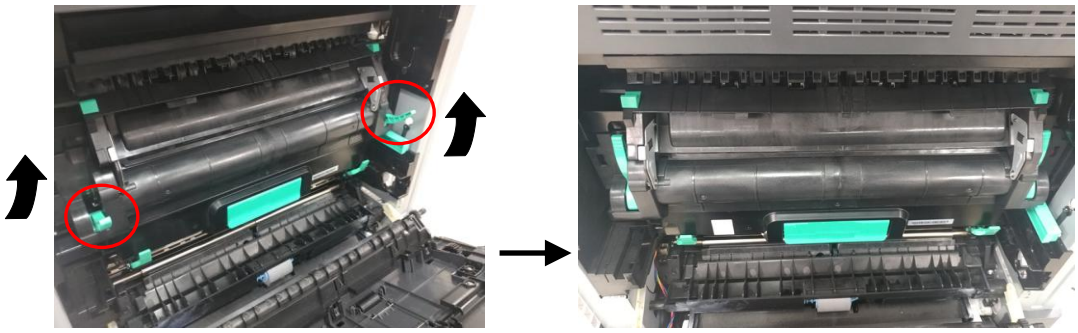
2. 再将定影器上方两侧的卡榫往下扳，打开定影器侧盖，然后慢慢将纸张抽出。



3. 纸张抽出后，阖上定影器侧盖，这时你会听到一个清脆的声响。



4. 最后，将定影器两侧的卡榫往上扳，再关上侧盖。



定影器错误码

错误码	定影器问题发生原因	问题排除方法
200004	自动温度调适，请稍候。	1.请稍后一下，待内部温度降为正常操作温度。 2.或重新开机，假如重新开机后错误码仍存在，请联络指定的维修中心来更换定影器。
201600	两侧或中间灯管加热超过设定的上限温度(210度)。	
201604	类比至数字转换(ADC)校正未就绪。	
201605	类比至数字转换未就绪：在非初始状态时，每500ms 针对两侧或中间灯管的 ADC 值做查询失败。	
201607	两侧或中间灯管两者温度差超过 50 度。	
201612	两侧灯管此次温度跟上次温度差异超过 20 度。	
201613	中间灯管此次温度跟上次温度差异超过 20 度。	
201614	于暖机状态，灯管在 10 秒内没升温超过 5 度代表加热错误。	
201615	于暖机状态，灯管在 10 秒内没升温超过 7 度代表加热错误。	
201616	定影器加热由就绪至打印状态超过时间(20 秒)。	
201617	定影器加热由暖机至就绪状态超过时间(155秒)。	
201618	定影器加热由准备至就绪状态超过时间(100秒)。	
201621	侦测到中间灯管 thermistor 没接上。	

Runtime 错误码

错误码	Runtime 错误 问题发生原因	问题排除方法
300100	API_NVRAM_RW_TEST_FAIL , I/O 动作失败。	1.请重新开机。 2.假如此错误仍持续发生，请联络指定的维修中心来更换主板。
300101	API_NVRAM_WRITE_FAIL，写入失败。	
300102	API_NVRAM_READ_FAIL，读出失败。	
300200	Flash 错误 ，Flash 未知的错误。	
300201	FLASH_BLOCK_ERASE_FAILED，抹除区块失败。	
300202	FLASH_CHIP_ERASE_FAILED，抹除芯片失败。	
300203	FLASH_PROGRAM_FAILED , Flash 写入失败。	
201640	EP Motor 侦测转速有问题。	请重新开机。
201650	打印机 runtime 错误。	1.请重新开机。 2.假如此错误仍持续发生，请联络指定的维修中心来更换主板。
201701	MB NVRAM：读取时发生错误	1.请重新开机。 2.假如此错误仍持续发生，请联络指定的维修中心来更换主板。
201702	MB NVRAM：写入时发生错误	
201703	MB NVRAM：写入正常，为了比对而读取时发生错误	
201704	MB NVRAM：写入正常，读取正常，比对发生错误	
201711	硒鼓 NVRAM：读取时发生错误	1.请重新开机。 2.确认硒鼓是否正确安装。 3.假如此错误仍持续发生，请联络指定的维修中心来更换主板。
201712	硒鼓 NVRAM：写入时发生错误	
201713	硒鼓 NVRAM：写入正常，为了比对而读取时发生错误	
201714	硒鼓 NVRAM：写入正常，读取正常，比对发生错误	

201721	Toner NVRAM：读取时发生错误	1.请重新开机。 2.确认墨粉盒是否正确安装。 3.假如此错误仍持续发生，请联络指定的维修中心来更换主板。
201722	Toner NVRAM：写入时发生错误	
201723	Toner NVRAM：写入正常，为了比对而读取时发生错误	
201724	Toner NVRAM：写入正常，读取正常，比对发生错误	
201730	使用错误的 NVRAM Address	1.请重新开机。 2.假如此错误仍持续发生，请联络指定的维修中心来更换主板。
302651	Network_INIT_失败 ，网络初始化失败。	
205000	初始化失败，开机 30 秒内系统侦测不到 Printer。	请重新开机。
205001	eEng 错误_PolyMotorAction 错误：LSU 机种才会发生，为 PolyGonMotor 不正常运转。	1.请重新开机。 2.假如此错误仍持续发生，请联络指定的维修中心来更换 LSU 模块。
205101	eEng 错误_HiVCharger 错误：为避免硒鼓内布电器错误，导致硒鼓供电不正常而造成影像错误。	1.请抽拉布电器清洁杆至少 3 次以上，清洁布电丝。 2.请重新开机。 3.如果持续发生，请联络指定的维修中心来更换布电器。
800001	安全芯片错误	1.请重新开机。 2.假如此错误仍持续发生，请连系指定的维修中心。
800002	存储安全检查错误	
800003	内存安全检查错误	

网络错误码

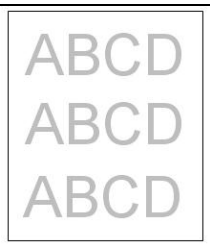
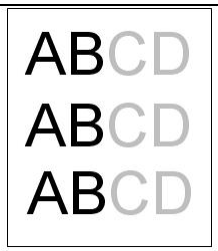
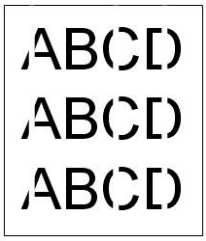
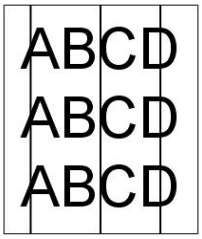
错误码	讯息	排除错误建议
500000	重复的 IP 位置	请更换 IP 地址。
500001	没有连接网络线	请连接网络线。
500002	DHCP 未回复	检查你的 DHCP 服务器然后再试一次。
500003	无法连接网络	检查你的网络然后再试一次。

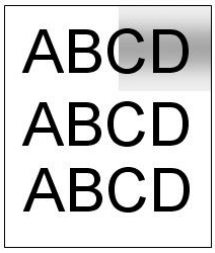
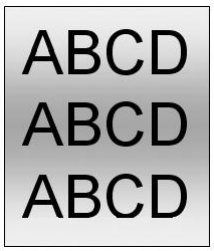
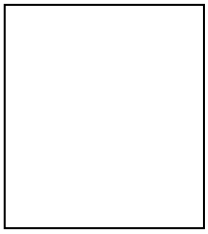
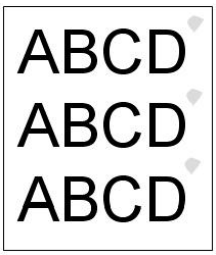
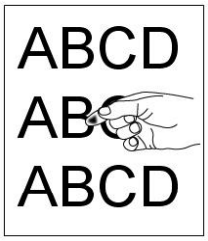
以下讯息为当你选择的设置项目不支持所要使用的功能时，或在操作时没有输入必要的信息时，屏幕所出现的提示讯息:

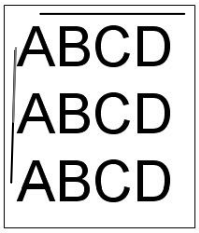
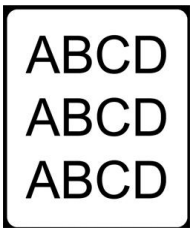
设置或操作步骤	讯息
(1) 自订尺寸、比率	这些选项不适用于[自动选择](纸盒)。
(2) 旋转分页	
(3) 自订尺寸复印	
(1) 省纸模式	这些选项不适用于当缩放比率不是 100% 时。
(2) 自动选择	
(1) 自订缩放、比率、全页	这些选项不适用于[省纸模式]。
(2) 自动选择	
自动选择(纸盒)	这些选项不适用于[自订扫描范围]。
旋转第 2 面选项不适用于[1 –> 1 个页面]/ [2 –> 1 个页面]。	
A6、B6(JIS)、PT、自订尺寸	双面复印/打印不支持这些尺寸。
(1) JPEG (文件格式)	这些选项不支持[黑白模式]。
(2) 饱和度 (图像选项)	
(3) 文件大小 (质量)	
饱和度 (图像选项)	这些选项不支持[灰阶模式]。
选项 (黑白模式) 不支持 JPEG。	
自动选择(纸盒)	这选项不支持[旋转分页]。
手动纸盒在使用证件复印时不支持[自订尺寸]。	
选择纸盒的尺寸为 A6、B6(JIS)、PT、自订尺寸	这些选项不适用于[1 –> 2 个页面]/ [2 –> 2 个页面]。
选择纸盒的媒体为证券纸	
选项 (自订尺寸) 不支持[自动缩放]。	
[自动缩放]不支持[自订尺寸]。	
A6、B6(JIS)、PT 尺寸及证券纸不支持双面复印。	
选择的纸张尺寸如 A6、B6(JIS)、PT 尺寸不支持双面复印。	
选择的媒体种类如证券纸不支持双面复印。	
选择的纸张尺寸如 A6、B6(JIS)、PT 尺寸不支持双面输出。	
请连接网络线并开启有线模式。 (开启有线模式时，没有连接网络线。)	
选项 (BMP) 不支持[彩色模式]。	
选项 (彩色模式) 不支持 BMP。	

图像质量问题

图像质量不良范例

问题描述	范例	解决方式
纸张卷曲		1. 如果你正在使用薄纸，请改用较厚的纸张，例如标准厚度的复印纸（70 g/m²）。 2. 使用潮湿度较低的纸张：纸张从包装盒中拿出后请立刻放入机器的纸盒中。剩余的纸张要用原来的包装确实封闭，以避免吸收过多的湿气。
图像太淡(整页)		1. 确认墨粉盒已正确地安装。 2. 确认打印机驱动程序中的「省墨模式」 没有被勾选。 3. 用不同重量的纸张再试一下。 4. 墨粉可能即将用尽，请更换墨粉盒。
图像太淡(部份)		1. 确认墨粉盒已正确地安装。 2. 墨粉存量可能很低，请更换墨粉盒。 3. 纸张可能没有合乎本产品支持的规格（例如，纸张可能湿气太重或表面不平滑)。
垂直白线		1. 请清洁硒鼓组件中的布电器。(也称为电晕丝，请参考本文 清洁硒鼓组件的布电器)。 2. 请连络维修人员清洁硒鼓。
垂直黑线		请清洁硒鼓组件中的布电器（请参考本文清洁硒鼓组件的布电器)。

问题描述	范例	解决方式
背景不干净(部份页面有多余的图像)		检查墨粉是否有从墨粉盒中漏出，如果有漏出，请更换墨粉盒。
背景有多余的图像(整个页面有多余的图像)		纸张可能没有合乎本产品支持的规格(例如，纸张可能太薄）。
打印空白页		确认墨粉盒中有足够的墨粉，如果没有，请更换墨粉盒。 如果本问题还会发生，请联络维修人员。
在固定的地方有不良的图像		请参考请参考本文 清洁纸张路径。
墨粉漏出		1. 如果纸张的一面较不平滑，请试着印另外较光滑的一面。 2. 纸张可能没有本产品支持的规格(例如，纸张表面可能不平滑或纸张太厚)。 3. 媒体种类不正确。请为您的纸张选择正确的媒体种类。

图像的边缘有黑边色线条		纸张些微的倾斜。确认文件适当的放在自动输稿器内，且文件的两边轻轻碰触到自动输稿器两边的导纸。
图像有黑边		你的原稿可能不是四方形的文件，这个情况下，扫描仪会把空白的地方用黑色背景填满。

技术服务

如果试过上列方法后仍未解决该问题的话，请备妥本产品的序号信息并联络本公司的技术支持中心。

10. 规格

规格如有变更，不另行通知。

一般规格		
机型		3 合 1 MFP
功能		复印−打印−扫描
CPU		新岸线 NP115 PRO
闪存		8G
内存		2048MB
外观尺寸(WxDxH) GXM300DNAP GXM400DNAP		 575 x 600 x 800 mm (22.63 x 23.6 x 31.5 in.) 575 x 600 x 1086 mm (22.63 x 23.6 x 42.75 in.)
重量 GXM300DNAP GXM400DNAP		 45 kg (99.20 lbs.) 59 kg (130.07 lbs.)
LCD		8 in. TFT
连接端口		USB 2.0/RJ−11/RJ−45 Etherent 10/100/1000 Mb
操作环境	温度	10°C ~ 32.5°C
	湿度	15% ~ 85% RH
储存环境	温度	−25°C ~ 65°C
	湿度	20% ~ 80% RH
电源		100~120Vac, 60Hz 或 220~240Vac, 50/60 Hz
功耗		<670 watts
复印功能		
复印大小		Double Letter(限于自动输稿器), A3, Legal, Legal 13, Letter, A4 ,A5, A6, B4(JIS), B5(JIS), 8K, 16K, Postcard
纸张厚度和重量/（手动托盘）		60g/m^2 (16lb) − 158/m^2 (42lb)

纸张厚度和重量/ （标准纸匣）	60g/m^2 (16lb) – 105g/m^2 (28lb)
最大复印范围	297 x 432 mm
最小复印范围	100x148 mm
复印分辨率	1200 x 600 dpi
复印速度(1 对 多) GXM300DNAP GXM400DNAP	 30 cpm (A4 LEF) 40 cpm (A4 LEF)
复印张数	可达 999 张，自动预设为 1 张
缩放比例	25 ~ 400%
省纸复印	2 合 1 / 4 合 1 / 证件
复印模式	文字 /照片 /混合
自动尺寸侦测	有 (A3、A4、A5、A6、B4(JIS)、B5(JIS)、Legal、Letter、Double Letter)
双面复印	有
激光打印机功能	
打印方式	黑白激光
打印速度 GXM300DNAP GXM400DNAP	 30 ppm (A4 LEF) 40 ppm
最大打印范围	297 x 432 mm
最小打印范围	100 x 148 mm (3.92 x 5.82 in.)
分辨率	1200 x 600 dpi
最大纸张容量	500 (纸盒 1) (70 g/m^2，普通纸） 500 (纸盒 2)(70 g/m^2，普通纸） 500 (纸盒 3、纸盒 4 – 选配件) (70 g/m^2，普通纸） 100 (手动纸盒) (70 g/m^2，普通纸）
打印语言	GDI
首次打印输出时间	<10 秒
边界消除	4.3 mm (顶部，底部，左边，右边)
缩放率	25 ~ 400%
双面打印	有
网络打印	有

扫描功能	
扫描仪型态	平台/自动输稿器/CIS，彩色/黑白
最大扫描范围	A3
光学分辨率	600 x 600 dpi
自动输稿器容量	100 张（70 g/m^2，普通纸）
扫描分辨率	文字 – 600 x 300 dpi 细腻文字 – 600 x 600 dpi 相片 – 600 x 300 dpi 混合 – FB: 600 x 600dpi
扫描色彩辨识度	彩色 – 24 位(输出)/ 48 位(输入) 灰阶 – 8 位(输出)/ 16 位(输入) 黑白 – 1 位
文件格式	彩色/灰阶– JPEG, M–PDF (多页一档), TIFF 黑白、PDF、TIFF
支持的操作系统	Windows 7, 8, 10 Linux 操作系统：中标麒麟/银河麒麟/中科方德/统信 UOS 操作系统
产品及耗材使用周期	
墨粉盒 LTX300H LTX300SH	 10,000 张（ISO19752） 20,000 张（ISO19752）
硒鼓	150,000 张
显影组件	150,000 张
定影器	300,000 张

本产品中有害物质的名称及含量

部件名称	商品名: GXM300DNAP/GXM400DNAP					
	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr^{6+})	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
1. 金属部件 (铝、钢、铜合金)	X	O	O	O	O	O
2. 电子零部件 (Parts on PCB)	X	O	O	O	O	O
3. 塑料部件	O	O	O	O	O	O
4. 电线	O	O	O	O	O	O
5. 打印系统	X	O	O	O	O	O
6. 墨粉盒/硒鼓	X	O	O	O	O	O
7. 扫描引擎	X	O	O	O	O	O
8. 包装	O	O	O	O	O	O

硒鼓	商品名: LDX300					
部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr^{6+})	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
1. 金属	X	O	O	O	O	O
2. 树脂	O	O	O	O	O	O
3. 附件	O	O	O	O	O	O
4. 包装	O	O	O	O	O	O

墨粉盒	商品名: LTX300H/LTX300SH					
部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr^{6+})	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
1. 墨粉	O	O	O	O	O	O
2. 金属	X	O	O	O	O	O
3. 树脂	O	O	O	O	O	O
4. 附件	O	O	O	O	O	O
5. 包装	O	O	O	O	O	O

显影组件	商品名： LPX300					
部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr^{6+})	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
1. 金属部件 (铝、钢、铜合金)	X	O	O	O	O	O
2. 电子零部件 (Parts on PCB)	X	O	O	O	O	O
3. 塑料部件	O	O	O	O	O	O
4. 电线	O	O	O	O	O	O
5. 打印系统	X	O	O	O	O	O
6. 成像	X	O	O	O	O	O
7. 定影	X	O	O	O	O	O
8. 扫描引擎	X	O	O	O	O	O
9. 包装	O	O	O	O	O	O

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

注: 表中标记“X”的部件，皆因全球技术发展水平限制而无法实现有害物质的替代。

北京高德品创科技有限公司
地址：北京市海淀区东北旺西路 8 号 5 号楼二层 259 室
版本：1.0

版权所有©（2021）北京高德品创科技有限公司